

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-01

บันทึกลักษณะของกิจกรรมบริเวณจุดตรวจวัด



CHAIN OF CUSTODY (AA-Analyzer)

MS1

Control No. : 15/229-2024 1st

Lot No : 2496081



Page 1 of 2

บริษัท : Dow Chemical Thailand Ltd. Agr. No. : 8525-209 Quote ID.: Q2332398(R1)

ที่อยู่ : 10 Moo 2, Asla Industrial Estate, Tambol Banchang, Amphur Banchang, Rayong Thailand 21130

ชื่อผู้ติดต่อ : .Komgrit Chaladtham โทร. : 0-3892-5614 , 08-9938-1765

Project Name : Environmental Quality Monitoring Project Location : AIE_HPPO-TPO Plant

Pressure (mmHg) : 754.2.

เจ้าหน้าที่เก็บตัวอย่าง : SCC

ID	สถานที่เก็บตัวอย่าง	วันที่เก็บ	รายการวิเคราะห์	Equip. ID.	Sampling Condition
1	ชุมชนพยุ (GPS 47P 0724381, 1402551)	5/9/24	Nitrogen dioxide_Analyzer Nitrogen Dioxide (Average 24 hrs.) Nitrogen Dioxide (Max 1 hr)	R76c_PS 026A. -12-	สภาพภูมิอากาศ : <input type="checkbox"/> ท้องฟ้าโปร่ง <input checked="" type="checkbox"/> มีเมฆมาก <input type="checkbox"/> ฝนตกน้อย - ปานกลาง <input type="checkbox"/> ฝนตกหนัก ลม : <input type="checkbox"/> สงบ <input checked="" type="checkbox"/> ปานกลาง <input type="checkbox"/> แรง ประเภททรดแล่นผ่าน : <input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก <input checked="" type="checkbox"/> รถยนต์ <input checked="" type="checkbox"/> รถมอเตอร์ไซด์ <input type="checkbox"/> สภาพที่ตั้งบริเวณใกล้เคียง : <input checked="" type="checkbox"/> โรงเรียน <input type="checkbox"/> วัด <input checked="" type="checkbox"/> บ้านพักอาศัย <input type="checkbox"/> กิจกรรมบริเวณใกล้เคียง : กิจกรรมของโรงเรียน, บ้านพักอาศัย.
2	ชุมชนพยุ (GPS 47P 0724381, 1402551)	6/9/24	Nitrogen dioxide_Analyzer Nitrogen Dioxide (Average 24 hrs.) Nitrogen Dioxide (Max 1 hr)		สภาพภูมิอากาศ : <input type="checkbox"/> ท้องฟ้าโปร่ง <input checked="" type="checkbox"/> มีเมฆมาก <input type="checkbox"/> ฝนตกน้อย - ปานกลาง <input type="checkbox"/> ฝนตกหนัก ลม : <input type="checkbox"/> สงบ <input checked="" type="checkbox"/> ปานกลาง <input type="checkbox"/> แรง ประเภททรดแล่นผ่าน : <input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก <input checked="" type="checkbox"/> รถยนต์ <input checked="" type="checkbox"/> รถมอเตอร์ไซด์ <input type="checkbox"/> สภาพที่ตั้งบริเวณใกล้เคียง : <input checked="" type="checkbox"/> โรงเรียน <input type="checkbox"/> วัด <input checked="" type="checkbox"/> บ้านพักอาศัย <input type="checkbox"/> กิจกรรมบริเวณใกล้เคียง : กิจกรรมของโรงเรียน, บ้านพักอาศัย.
3	ชุมชนพยุ (GPS 47P 0724381, 1402551)	7/9/24	Nitrogen dioxide_Analyzer Nitrogen Dioxide (Average 24 hrs.) Nitrogen Dioxide (Max 1 hr)		สภาพภูมิอากาศ : <input type="checkbox"/> ท้องฟ้าโปร่ง <input checked="" type="checkbox"/> มีเมฆมาก <input type="checkbox"/> ฝนตกน้อย - ปานกลาง <input type="checkbox"/> ฝนตกหนัก ลม : <input type="checkbox"/> สงบ <input checked="" type="checkbox"/> ปานกลาง <input type="checkbox"/> แรง ประเภททรดแล่นผ่าน : <input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก <input checked="" type="checkbox"/> รถยนต์ <input checked="" type="checkbox"/> รถมอเตอร์ไซด์ <input type="checkbox"/> สภาพที่ตั้งบริเวณใกล้เคียง : <input checked="" type="checkbox"/> โรงเรียน <input type="checkbox"/> วัด <input checked="" type="checkbox"/> บ้านพักอาศัย <input type="checkbox"/> กิจกรรมบริเวณใกล้เคียง : กิจกรรมของโรงเรียน, บ้านพักอาศัย.
4	ชุมชนพยุ (GPS 47P 0724381, 1402551)	8/9/24	Nitrogen dioxide_Analyzer Nitrogen Dioxide (Average 24 hrs.) Nitrogen Dioxide (Max 1 hr)		สภาพภูมิอากาศ : <input type="checkbox"/> ท้องฟ้าโปร่ง <input checked="" type="checkbox"/> มีเมฆมาก <input checked="" type="checkbox"/> ฝนตกน้อย - ปานกลาง <input type="checkbox"/> ฝนตกหนัก ลม : <input type="checkbox"/> สงบ <input checked="" type="checkbox"/> ปานกลาง <input type="checkbox"/> แรง ประเภททรดแล่นผ่าน : <input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก <input checked="" type="checkbox"/> รถยนต์ <input checked="" type="checkbox"/> รถมอเตอร์ไซด์ <input type="checkbox"/> สภาพที่ตั้งบริเวณใกล้เคียง : <input checked="" type="checkbox"/> โรงเรียน <input type="checkbox"/> วัด <input checked="" type="checkbox"/> บ้านพักอาศัย <input type="checkbox"/> กิจกรรมบริเวณใกล้เคียง : กิจกรรมของโรงเรียน, บ้านพักอาศัย.

ลูกค้าเขีนรับทราบ	การส่งมอบตัวอย่างให้แผนก Log in		Log in โดย	Remarks
ตามรายละเอียดทั้งหมด 2 หน้า ลงชื่อ : <u>[Signature]</u> วันที่ : 11/09/2024 เวลา : 10.00	ผู้ส่งมอบตัวอย่าง ลงชื่อ : <u>SCC</u> วันที่ : 16/9/24 เวลา : 19.00	ผู้รับมอบตัวอย่าง ลงชื่อ : <u>SCH</u> วันที่ : 17 SEP 2024 เวลา : 11.00	สภาพตัวอย่างระหว่างส่งมอบ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ ผิดปกติ (ระบุ) ลงชื่อ : <u>PCJ</u> วันที่ : 8 SEP 2024 เวลา : 10.04	1. ตรวจวัด 7 วันต่อเนื่อง 2. บันทึก GPS พร้อมทั้งลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นโดยรอบจุดตรวจวัด 3. มี Share ผล



CHAIN OF CUSTODY (AA-Analyzer)

MS1

Control No. : 15/229-2024 1st

Lot No :2496081

Page 2 of 2

ID	สถานที่เก็บตัวอย่าง	วันที่เก็บ	รายการวิเคราะห์	Equip. ID.	Sampling Condition
5	ชุมชนพญาน (GPS 47P 0724381, 1402551)	7/9/25	Nitrogen dioxide_Analyzer Nitrogen Dioxide (Average 24 hrs.) Nitrogen Dioxide (Max 1 hr)		สภาพภูมิอากาศ : <input type="checkbox"/> ท้องฟ้าโปร่ง <input checked="" type="checkbox"/> มีเมฆมาก <input type="checkbox"/> ฝนตกน้อย - ปานกลาง <input type="checkbox"/> ฝนตกหนัก ลม : <input type="checkbox"/> สงบ <input checked="" type="checkbox"/> ปานกลาง <input type="checkbox"/> แรง ประเภททรานส์มิเตอร์ : <input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก <input checked="" type="checkbox"/> รถยนต์ <input checked="" type="checkbox"/> รถมอเตอร์ไซด์ <input type="checkbox"/> _____ สภาพที่ตั้งบริเวณใกล้เคียง : <input checked="" type="checkbox"/> โรงเรียน <input checked="" type="checkbox"/> วัด <input checked="" type="checkbox"/> บ้านพักอาศัย <input type="checkbox"/> _____ กิจกรรมบริเวณใกล้เคียง : <u>กิจกรรมจราจร</u>
6	ชุมชนพญาน (GPS 47P 0724381, 1402551)	10/9/25	Nitrogen dioxide_Analyzer Nitrogen Dioxide (Average 24 hrs.) Nitrogen Dioxide (Max 1 hr)		สภาพภูมิอากาศ : <input type="checkbox"/> ท้องฟ้าโปร่ง <input checked="" type="checkbox"/> มีเมฆมาก <input type="checkbox"/> ฝนตกน้อย - ปานกลาง <input type="checkbox"/> ฝนตกหนัก ลม : <input type="checkbox"/> สงบ <input checked="" type="checkbox"/> ปานกลาง <input type="checkbox"/> แรง ประเภททรานส์มิเตอร์ : <input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก <input checked="" type="checkbox"/> รถยนต์ <input checked="" type="checkbox"/> รถมอเตอร์ไซด์ <input type="checkbox"/> _____ สภาพที่ตั้งบริเวณใกล้เคียง : <input checked="" type="checkbox"/> โรงเรียน <input checked="" type="checkbox"/> วัด <input checked="" type="checkbox"/> บ้านพักอาศัย <input type="checkbox"/> _____ กิจกรรมบริเวณใกล้เคียง : <u>กิจกรรมจราจร</u>
7	ชุมชนพญาน (GPS 47P 0724381, 1402551)	11/9/25	Nitrogen dioxide_Analyzer Nitrogen Dioxide (Average 24 hrs.) Nitrogen Dioxide (Max 1 hr)		สภาพภูมิอากาศ : <input type="checkbox"/> ท้องฟ้าโปร่ง <input type="checkbox"/> มีเมฆมาก <input type="checkbox"/> ฝนตกน้อย - ปานกลาง <input type="checkbox"/> ฝนตกหนัก ลม : <input type="checkbox"/> สงบ <input checked="" type="checkbox"/> ปานกลาง <input type="checkbox"/> แรง ประเภททรานส์มิเตอร์ : <input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก <input checked="" type="checkbox"/> รถยนต์ <input checked="" type="checkbox"/> รถมอเตอร์ไซด์ <input type="checkbox"/> _____ สภาพที่ตั้งบริเวณใกล้เคียง : <input checked="" type="checkbox"/> โรงเรียน <input checked="" type="checkbox"/> วัด <input checked="" type="checkbox"/> บ้านพักอาศัย <input type="checkbox"/> _____ กิจกรรมบริเวณใกล้เคียง : <u>กิจกรรมจราจร</u>

ภาคผนวก ข-02

สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติ
ตามมาตรการฯ ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
(รายงานฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567)



ที่ DCTL_PO/สน.ดอ 2408-002

สำเนา

วันที่ 29 สิงหาคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์ลิโนออกไซด์และสารโพธิ์ลิโนไกลคอล (ครั้งที่ 6) บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 3 เล่ม
2. แผ่นซีดีบรรจุข้อมูลรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 4 แผ่น

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์ลิโนออกไซด์และสารโพธิ์ลิโนไกลคอล บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าว จำนวน 3 เล่ม พร้อมแผ่นซีดี จำนวน 4 แผ่น มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) (สน.ดอ.) เพื่อ สน.ดอ. จักได้นำส่งให้กับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) ต่อไป

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) และเทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) เสร็จเรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวดรณลักษณ์ ฉายืนนคร)
ผู้เชี่ยวชาญด้านรัฐกิจสัมพันธ์

โทร. 038 925628



ที่ DCTL_PO/กรอ 2408-002

สำเนา

วันที่ 29 สิงหาคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์ลิโนออกไซด์และสารโพธิ์ลิโนไกลคอล (ครั้งที่ 6) บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์ลิโนออกไซด์และสารโพธิ์ลิโนไกลคอล บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าว มายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) และเทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

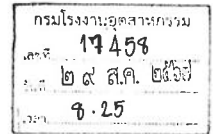
อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) เสร็จเรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวดรณลักษณ์ ฉายืนนคร)
ผู้เชี่ยวชาญด้านรัฐกิจสัมพันธ์

โทร. 038 925628





ที่ DCTL_PO/กรอ 2408-002

สำเนา

วันที่ 29 สิงหาคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์ลิ้นออกไซด์และสารโพธิ์ลิ้นไกลคอล (ครั้งที่ 6) บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์ลิ้นออกไซด์และสารโพธิ์ลิ้นไกลคอล บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าวมายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) และเทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวคุณลักษณ์ นಾಯิเนตร)
ผู้เชี่ยวชาญด้านรัฐกิจสัมพันธ์

โทร. 038 925628

ลง 30 ส.ค. 2567

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903



ที่ DCTL_PO/กรอ 2408-002

สำเนา

วันที่ 29 สิงหาคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์ลิ้นออกไซด์และสารโพธิ์ลิ้นไกลคอล (ครั้งที่ 6) บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์ลิ้นออกไซด์และสารโพธิ์ลิ้นไกลคอล บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าวมายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) และเทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวคุณลักษณ์ นಾಯิเนตร)
ผู้เชี่ยวชาญด้านรัฐกิจสัมพันธ์

โทร. 038 925628

ลง 30/8/67

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903



ที่ DCTL_PO/กรอ 2408-002

สำเนา

วันที่ 29 สิงหาคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์สั่นออกไซด์และสารโพธิ์สั่นไกลคอล (ครั้งที่ 6) บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์สั่นออกไซด์และสารโพธิ์สั่นไกลคอล บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าว มายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) และเทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) เสร็จเรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวดรณลักษณ์ ฌายีเนตร)
ผู้เชี่ยวชาญด้านรัฐกิจสัมพันธ์

โทร. 038 925628

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ. 71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903



ที่ DCTL_PO/สน.อช. 2407-026

สำเนา

วันที่ 12 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอขยายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือ ผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564

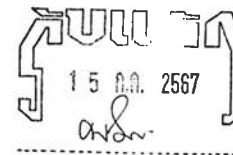
ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมที่อ้างถึงนั้น ได้กำหนดว่าหากโครงการไม่สามารถเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ ให้มีหนังสือแจ้งหน่วยงานของรัฐ แล้วแต่กรณี

โครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์สั่นออกไซด์และสารโพธิ์สั่นไกลคอล (ครั้งที่ 6) ช่วงดำเนินการ ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้รับความเห็นชอบได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ออก 5103.3.1/233 ลงวันที่ 26 มกราคม 2566 อยู่ในช่วงการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567 แจ้งขอขยายระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง ซึ่งส่งผลให้มีความจำเป็นในการขอขยายระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ และจะเสนอรายงานดังกล่าว ภายใน 30 วัน นับจากวันสุดท้ายของรอบที่ครบกำหนดเสนอรายงานแต่ละครั้งพร้อมประทับตราลงรับหนังสือไว้ถูกต้องครบถ้วนแล้ว ด้วยเหตุผลดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวดรณลักษณ์ ฌายีเนตร)
ผู้ประสานงานโครงการ



ผู้ประสานงาน: ดรณลักษณ์ ฌายีเนตร โทร 038-925-628 Email: cdarunluck@dow.com

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ. 71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

ภาคผนวก ข-03

สำเนาหนังสือขอขยายเวลาส่งรายงานฯ



ที่ DCTL_PO/สน.อช. 2501-003

สำเนา

วันที่ 16 มกราคม 2568

เรื่อง ขอยกเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือ ผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564

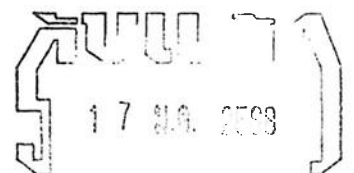
ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมที่อ้างถึงนั้น ได้กำหนดว่าหากโครงการไม่สามารถเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ ให้มีหนังสือแจ้งหน่วยงานของรัฐ แล้วแต่กรณี

โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 6) ช่วงดำเนินการ ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้รับความเห็นชอบได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/233 ลงวันที่ 26 มกราคม 2566 อยู่ในระหว่างการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567 แจ้งขอยกระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง ซึ่งส่งผลให้มีความจำเป็นในการขอยกระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ และจะเสนอรายงานดังกล่าว ภายใน 30 วัน นับจากวันสุดท้ายของรอบที่ครบกำหนดเสนอรายงานแต่ละครั้งพร้อมประทับตราลงรับหนังสือไว้ถูกต้องครบถ้วนแล้ว ด้วยเหตุผลดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวดรณลักษณ์ ฌายีเนตร)
ผู้ประสานงานโครงการ



ผู้ประสานงาน: ดรณลักษณ์ ฌายีเนตร โทร 038-925-628 Email: cdarunluck@dow.com

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต. ปน. 71 ต. บ้านฉาง อ. บ้านฉาง จ. ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

ภาคผนวก ข-04

สำเนาจดหมายนำส่ง รายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม

ปี 2567



สำเนา

ที่ DCTL_PO/สน.อช.2411-042

วันที่ 28 พฤศจิกายน 2567

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) โครงการโรงงานผลิตสาร
โพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 6) (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย
จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) โครงการโรงงานผลิตสาร
โพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 6) (ระยะดำเนินการ)

ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2567

จำนวน 1 เล่ม

2. แผ่น CD บันทึกข้อมูล

จำนวน 1 แผ่น

ตามที่บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป
(ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ตรวจประเมินและจัดทำรายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit)
โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 5) ของบริษัท ฯ ประจำปี พ.ศ. 2567

บัดนี้ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้จัดทำรายงานผลการประเมินด้าน
สิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ประจำปี 2567 แล้วเสร็จ จึงขอส่งมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิว
เอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



นางสาวดรุลักษณ์ ฌายีเนตร

ผู้ประสานงานโครงการ

ผู้รับเอกสาร ...คศิริ...

ตำแหน่ง ...ผู้จัดการ...

วันที่ ...๒๕๖๗...

ผู้ประสานงาน: ดรุลักษณ์ ฌายีเนตร โทร 038-925-628 Email: cdarunluck@dow.com

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.ปิ่น.71 อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130

โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

ภาคผนวก ข-05

สำเนาจดหมายนำส่งรายงานการประเมินความเสี่ยง

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๑๘๐๕



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๑๙ ตุลาคม ๒๕๖๓

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด ที่ MTP_HPPO/กรอ 2009-019
ลงวันที่ ๒๘ กันยายน ๒๕๖๓

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด ประกอบกิจการ ผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๙/๒๕๕๙-ญอช. ตั้งอยู่เลขที่ ๑๐ หมู่ที่ ๒ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง นั้น

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับรายงานดังกล่าวแล้ว จึงขอให้ท่านปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย และแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด และดำเนินการปรับปรุงรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน ในส่วนที่เกี่ยวข้องกับ

๑. จัดทำบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย พร้อมทั้งดำเนินการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นกับกิจกรรมที่นอกเหนือจากกระบวนการผลิต เช่น ระบบไฟฟ้า การซ่อมบำรุงเครื่องจักร และอุปกรณ์ เป็นต้น

๒. ทบทวนแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงให้สอดคล้องกับผลการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงที่ได้ดำเนินการตามข้อ ๑

๓. ทบทวนบทสรุปให้สอดคล้องกับผลการประเมินความเสี่ยง

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นางสาวชนิษฐา ใจจ้อง และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://php.diw.go.th/safety/?page_id=๖๕๙

ขอแสดงความนับถือ

(นายปณตสรศักดิ์ สุขยานนท์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

คณะทำงานตรวจรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง

จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน คณะที่ ๑

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๒๐

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

Received: 28 Oct 2020

ภาคผนวก ข-06

ตัวอย่างบันทึกการประชุมคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษา
ด้านสิ่งแวดล้อมฯ

บันทึกการประชุม

คณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย และนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ครั้งที่ 1/2567

วันอังคารที่ 18 มิถุนายน พ.ศ. 2567 เวลา 09.00 – 12.00 น.

ห้องประชุมกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม (คณะกรรมการ)

	ที่ปรึกษา	ที่ปรึกษา
1. คุณกิตติพงศ์ อรุณรัตน์	นายอำเภอบ้านฉาง	ที่ปรึกษาคณะทำงาน
2. คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด	ประธานคณะกรรมการ
3. คุณจารึก ธีระชัย	ผู้แทนนายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
4. คุณสุชิน พูลศิริชัย	นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
5. คุณเรืองเดช อ่อนทรัพย์	ผู้แทนนายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลพลลา	กรรมการ
6. คุณปณิศา บุญฤทธิ์	ผู้แทนผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	กรรมการ
7. คุณศุภนา โฉนชัย	ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดประชุมมิตร	กรรมการ
8. คุณประภาพร วิฑิตาคม	ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดเนินกระปรอก	กรรมการ
9. พ.ต.ต.ธนภัทร นางาม	ผู้แทนผู้กำกับสถานีตำรวจภูธรบ้านฉาง	กรรมการ
10. คุณทรงวุฒิ อำไพ	ผู้แทนกำนันตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
11. คุณจักรินทร์ บัวสุวรรณ	กำนันตำบลพลลา	กรรมการ
12. คุณภัทรพล สุวรรณวุฒิ	ผู้แทนชุมชนแผ่นดินไท	กรรมการ
13. คุณบุญยอด งามดี	ผู้แทนชุมชนประชุมมิตร	กรรมการ
14. คุณมาโนช ชุมเกษียร	ผู้แทนชุมชนลือเกวียน	กรรมการ
15. คุณนิศารัตน์ อินนาคอน	ผู้แทนชุมชนสี่กั๊ก	กรรมการ
16. คุณเกียรติศักดิ์ ภูเดชงาม	ผู้แทนชุมชนเนินสำเภา 1	กรรมการ
17. คุณทองสุข หวังจิตร	ผู้แทนชุมชนเนินสำเภา 2	กรรมการ
18. คุณสุทธา เหมสลด	ผู้แทนชุมชนพูน 1	กรรมการ
19. คุณดวงเด่น สุงรัตน์	ผู้แทนชุมชนพูน 2	กรรมการ
20. คุณประกิจ ศรีมีเอี่ยม	ผู้แทนชุมชนพูน 3	กรรมการ
21. คุณพันธิศรา สายทองคำ	ผู้แทนชุมชนพูน 4	กรรมการ
22. คุณวิไลวรรณ พันธนาม	ผู้แทนชุมชนบ้านห้วยมะหาด	กรรมการ
23. คุณนคร เน้มคำ	ผู้แทนชุมชนบ้านภูธร	กรรมการ
24. คุณธีระวุฒิ พูลแก้ว	ผู้แทนชุมชนเนินกระปรอก 1	กรรมการ

25. คุณธวัชชัย แก้วบัวดี	ประธานชุมชนบ้านเนินกระปรอก	กรรมการ
26. น.ต. สมเดช น้ำหอม	ประธานชุมชนตะวันออกเนินกระปรอกประชุมมิตร	กรรมการ
27. น.ท. ไพโรจน์ พิริยะประภาสกุล	ประธานชุมชนหนองใหญ่	กรรมการ
28. คุณพัชรพร ศรีสวัสดิ์	ผู้แทนประธานชุมชนรวมมิตร	กรรมการ
29. คุณแสงทอง เกตุจันทร์	ประธานชุมชนไทวา	กรรมการ
30. ร.ต.อ. ปณัฏกร ขวาลวงศ์	ประธานชุมชนดาวพิทักษ์	กรรมการ
31. คุณธรรมบุญ มากสวาท	ประธานชุมชนนิยา-สายลมเย็น	กรรมการ
32. คุณบุญเรียบ แสงชัย	ประธานชุมชนฟ้าสีทอง	กรรมการ
33. คุณกนกวรรณ จิตรไชยะ	ประธานชุมชนทรัพย์สมบูรณ์	กรรมการ
34. คุณวิรัชพัชร แซ่แต้	ผู้แทนประธานชุมชนชาวกุหลาบ	กรรมการ
35. คุณพิเชษฐ์	ผู้แทนประธานชุมชนมาบชูด	กรรมการ
36. คุณสุเมธ นาเจริญ	นายกสมาคมครอบครัวชาวระยอง	กรรมการ
37. คุณสุทธา เหมสลด	นายกสมาคมส่งเสริมการท่องเที่ยวและสิ่งแวดล้อม อ.บ้านฉาง-มาบตาพุด	
38. คุณสุชาติ ภาระเกิด	ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย	กรรมการ
39. คุณกฤษฎา สุจิตวัฒนา	ผู้แทนโครงการบริษัทในกลุ่มโซลเวย์ พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย	กรรมการ
40. คุณกาญจนา พิริยะสุวรรณ	ผู้จัดการสาธารณูปโภคขั้นพื้นฐาน	กรรมการ
41. คุณณัฐดา บุญมั่ง	ผู้จัดการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์	กรรมการ
42. คุณจิตติมา ตีประเสริฐวงศ์	ผู้จัดการโรงงานผลิตพลาสติกโพลิเอททีลีนชนิดยืดหยุ่นพิเศษ	กรรมการ
43. คุณเอกวุฒิ ภูมิพิเชฐ	ผู้จัดการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนไกลคอลและโพลีเอท	กรรมการ
44. คุณเสาวฤทธิ์ ธรรมชาติ	ผู้จัดการโครงการผลิตอะคริลิก อิมัลชัน	กรรมการ
45. คุณนรินทร์ วงศ์ธนาศิริกุล	ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	กรรมการ
46. คุณประพิษฐา ชลธิ์	ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม	ผู้แทนเลขานุการ
47. คุณณัฐพงศ์ จิรวัฒนารกุล	ผู้จัดการแผนกสื่อสารองค์กรและกิจกรรมเพื่อสังคม	กรรมการ

ผู้เข้าร่วมสังเกตการณ์ประชุม

1. วชิราพร โพธิพงษ์	ผู้จัดการด้านกิจการสัมพันธ์
2. คุณดวงฤทัย ศรีสรณานนท์	ผู้จัดการฝ่ายชุมชนสัมพันธ์
3. คุณมันดา พุทธจง	ผู้จัดการแผนกความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน
4. คุณพรฉลอง แด่มศิริชัย	ผู้จัดการแผนกธุรกิจสัมพันธ์
5. คุณพัชร ทองกุ่ม	ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม(SOLVEY)

6. คุณชยยุทธ สมควร	เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม
7. คุณครุณลักษณ์ ฉายินทร	รัฐกิจสัมพันธ์
8. คุณไพลิน แฉ่มมา	เจ้าหน้าที่ CSR
9. คุณดาวธง เพ็ญพิพัฒน์	นสพ.สยามเนชั่น
10. ต.ต.เอกชัย ฤกษ์มงคล	สภ.บ้านฉาง

รายชื่อผู้ไม่เข้าร่วมประชุม เนื่องจากติดภารกิจ

1. ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบ้านฉาง
2. ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดบ้านฉาง
3. ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านฉางกาญจนกุล
4. ผู้แทนชุมชนเนินกระปรอก 2
5. ประธานชุมชนชนวิวัฒน์กระปรอก
6. ประธานชุมชนหนองแฟบ

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด กล่าวเปิดประชุม และกรรมการในที่ประชุมได้แนะนำตัวเอง จากนั้นประชาสัมพันธ์เชิญชวนคณะทำงานฯ ร่วมกิจกรรมทอดผ้าป่า วัชชอยศิริ ที่การนิคมฯ เป็นเจ้าภาพร่วม

ระเบียบวาระที่ 2 พิจารณารับรองรายงานการประชุมคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย และ พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ครั้งที่ 1/2566

คุณปพิชญา ผู้แทนเลขานุการคณะทำงานฯ นำเสนอรายงานการประชุม เมื่อวันที่พฤหัสบดีที่ 2 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566 ที่ประชุมคณะทำงานฯ มีมติรับรองรายงานการประชุม

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ 2/2566
ไม่มีเรื่องสืบเนื่องจากการประชุม

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเพื่อทราบ

วาระที่ 4.1.1 รายงานผลการดำเนิน โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

โรงงานผลิตสารฐานูปโภคขั้นพื้นฐาน บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

คุณกาญจนา ผู้จัดการระบบสิ่งแวดล้อมและสารฐานูปโภคส่วนกลาง รายงานผลการดำเนิน โครงการ

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- โดยรวมระบบสารฐานูปโภคส่วนกลางดำเนินการได้ตามปกติ ไม่มีอุบัติเหตุ หรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

- ดำเนินการตามแผนการผลิต

กิจกรรมที่กำลังจะเกิดขึ้นในไตรมาสต่อไป

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษในไตรมาสที่ 3

โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดยืดหยุ่นพิเศษ ของบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด

คุณจิตติมา ผู้จัดการโรงงานผลิตพลาสติกโพลิเอททีลีนชนิดยืดหยุ่นพิเศษ รายงานผลการดำเนิน โครงการ

โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดยืดหยุ่นพิเศษ

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- โดยรวมดำเนินการผลิตปกติเป็นไปด้วยความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุ หรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

- การดำเนินการเครื่องจักรเพื่อการผลิตเป็นไปตามแผนการผลิต

กิจกรรมที่กำลังจะเกิดขึ้นในไตรมาสต่อไป

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษในไตรมาสที่ 3 และ 4

โรงงานผลิต โพรพิลีนออกไซด์ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

คุณณัฐดา ผู้จัดการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์ กล่าวรายงาน

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- โดยรวมดำเนินการผลิตปกติเป็นไปด้วยความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุ หรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานการณ์ผลิต

- ดำเนินการได้ตามแผนการผลิต

กิจกรรมที่จะเกิดขึ้นในไตรมาสหน้า

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษ

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566

โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (ช่วงดำเนินการ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม 12 มาตรการ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

โรงงานผลิต โพรพิลีนไกลคอลและโพลีเอทิลีน บริษัท ดาว ประเทศไทย จำกัด

คุณเอกวุฒิ ผู้จัดการโรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอลและโพลีเอทิลีน กล่าวรายงาน

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- โดยรวมดำเนินการผลิตปกติเป็นไปด้วยความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุ หรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานการณ์ผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิต

กิจกรรมพิเศษ

- โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน - ไม่มีกิจกรรมพิเศษในไตรมาสที่ 3 และ 4
- โรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอล

- มีกิจกรรมก่อสร้างขยายครั้งที่ 1 ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
- ไม่มีกิจกรรมพิเศษในไตรมาสที่ 3 และ 4

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566

โรงงานผลิตสารโพรพิลีนไกลคอลและโรงงานผลิตสารโพลีเอทิลีน ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (ช่วงดำเนินการ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม 12 มาตรการ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเสนอเพื่อทราบ

วาระที่ 4.1.2 รายงานผลการดำเนินโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

โรงงานผลิตอะคริลิกอิมัลชันและสารฆ่าเชื้อ บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด

คุณสิริยาชุด ผู้จัดการโครงการผลิตเลเท็กซ์สังเคราะห์อิมัลชัน ของบริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด รายงานผลการดำเนินโครงการฯ

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- โดยรวมดำเนินการผลิตปกติเป็นไปด้วยความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานการณ์ผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิต

กิจกรรมที่กำลังจะเกิดขึ้นในไตรมาสต่อไป

- แผนหยุดเดินเครื่องประจำปี เพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักรอุปกรณ์และระบบไฟฟ้า ช่วง 22 กันยายน ถึง 1 ตุลาคม 2567

วาระที่ 4.2 การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

คุณปัทมิษา รายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย พื้นที่นิคมฯ เอเซีย

คุณภาพจากแหล่งกำเนิด

- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (โรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์)
 - คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - คุณภาพ ความร้อน ในพื้นที่ปฏิบัติงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - ผลตรวจวัดเสียงในพื้นที่การผลิต อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - ผลตรวจวัดเสียงพนักงานปฏิบัติงานส่วนพื้นที่การผลิต อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - คุณภาพน้ำใต้ดิน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
 - คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - คุณภาพอากาศในบรรยากาศ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - การตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - สารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ ชุมชนทรัพย์สินบุรี อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - สารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ ชุมชนนาบขุด อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - สารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ ชุมชนพูน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - คุณภาพน้ำที่กระจายน้ำทิ้ง INSPECTION MANHOLE ก่อนระบายออกนอกโรงงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - ระดับเสียงบริเวณที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง บริเวณริ้วโครงการ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- บริษัท ดาว เคมิคอลประเทศไทย จำกัด (โครงการ โรงงานผลิตสาร โพรพิลีนไกลคอล) PG
 - น้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - คุณภาพน้ำใต้ดิน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - จุดที่ตรวจวัด ฝุ่น และเสียงชุมชน (ก่อสร้าง) PG อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ฝุ่นละอองทั้งหมด (TSP) (ก่อสร้าง) PG อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง กลุ่มบ้านชุมชน (ก่อสร้าง) PG อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง บริเวณริ้วโครงการ (ก่อสร้าง) PG อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - คุณภาพดิน (ก่อสร้าง) PG อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (โครงการ โรงงานผลิตสาร โพลีเอทิลีน) DMC RIGID
 - คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - ความถี่ของเสียง OCTAVE BAND หน่วยทำปฏิกิริยา สายการผลิตที่ 1 อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - ความถี่ของเสียง OCTAVE BAND หน่วยทำปฏิกิริยา สายการผลิตที่ 2 อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

- ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมพนักงานสายการผลิตที่ 1 อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมพนักงานสายการผลิตที่ 2 อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (โครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทิลีน)
 - น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - น้ำใต้ดิน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - ตรวจวัดความร้อนในสถานที่ปฏิบัติงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - ตรวจวัดจากในสถานประกอบการ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ระเบียบวาระที่ 4.3 การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของบริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล จำกัด

- บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล จำกัด
 - มาตรการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - การติดตามคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - คุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - ระดับเสียงในพื้นที่ชุมชน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - ระดับเสียงริ้วโรงงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ระเบียบวาระที่ 4.3 การดำเนินงานด้านความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

คุณมนตา พุทธิงษ์ ผู้จัดการแผนกความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

รายงานการดำเนินงานด้านความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

การได้ตอบสถานการณ์ฉุกเฉิน

- ไม่มีเหตุการณ์ฉุกเฉินในช่วงระยะเวลาที่ผ่านมา

ตารางแผนงานซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2566

- วันที่ 12 เมษายน 2567 โรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
- วันที่ 20 สิงหาคม 2567 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน
- วันที่ 10 กันยายน 2567 โรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอล
- วันที่ 4 กรกฎาคม 2567 โรงงานผลิตสาร โพลีเอทิลีน & Rigid Polyols

- วันที่ 30 กรกฎาคม 2567 โรงงานสาธารณูปโภค
- วันที่ 7 สิงหาคม 2567 โรงงานผลิตเลทท์กึ่งเคราะห์ อิมิลชั่น ของบริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล

ระเบียบวาระที่ 4.4 การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

คุณณัฐพงศ์ ผู้จัดการแผนกสื่อสารองค์กรและกิจการเพื่อสังคม ได้รายงานด้านกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

- กิจกรรมลงพื้นที่สวัสดิ์ปีใหม่ ประจำปี 2567
 - กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2567
 - กิจกรรมส่งเสริมประเพณีสงกรานต์ รดน้ำขอพรผู้สูงอายุประจำปี 2567
 - โครงการส่งเสริมรายได้ให้กับชุมชน
 - โครงการส่งเสริมรายได้ให้กับชุมชน-กิจกรรมพัฒนาบรรจุภัณฑ์ของสินค้าชุมชน
 - โครงการส่งเสริมรายได้ให้กับชุมชน-กิจกรรมสนับสนุนการตลาดของสินค้าชุมชน
 - โครงการส่งเสริมรายได้ให้กับชุมชน-กิจกรรมส่งเสริมสนับสนุนการตลาดสินค้าชุมชน
 - ขนบรักษ์โลกเพื่อสุขภาพ ผสมแป้งโอคาร่า จากกากถั่วเหลือง
 - สร้างนักอนุรักษ์รุ่นเยาว์ด้านโลกร้อน ลดขยะทะเลผ่าน ถ่ายเยาวชนรักษ์ป่าชายเลน
 - โครงการบ้านนาง MRF
 - โครงการFIRST Tech Challenge & FIRST Lego League
 - โครงการห้องเคมีดาว ขยายเครือข่ายเคมีย่อส่วน ให้กับคุณครู 800 คนทั่วประเทศ
- กิจกรรมในไตรมาสต่อไป
- หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ร่วมกับสมาคมเพื่อนชุมชน
 - กิจกรรมเก็บขยะในแม่น้ำระยอง “เก็บ เซฟ โลก”
 - DOW-CST AWARD 2024

วาระที่ 4.5 รายงานผลการดำเนินงานโครงการของกลุ่มบริษัท โซลเวย์ ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (เอกสารแนบ)

วาระที่ 5 เรื่องอื่น ๆ

คุณภัทรพล สอบถามปริมาณน้ำที่ใช้ดับเพลิงภายในโรงงานมีกี่ลิตร

คุณสรรัชต์ ชี้แจงว่า น้ำดับเพลิงภายในโรงงานมีปริมาณกว่า 20,000 คิว ซึ่งสามารถดับเพลิงได้นานกว่า 4 ชม.

คุณภัทรพล สอบถามว่ากลุ่มโรงงานเคยทำแผนร่วมอพยพกับทางโรงเรียนมัธยม หากเกิดเหตุ

คุณสรรัชต์ ชี้แจงว่า กลุ่มบริษัท มีการจัดทำแผนฉุกเฉินชุมชนร่วมกับทาง การนิคมและเทศบาลตำบลบ้านฉาง

คุณณัฐพงศ์ ชี้แจงว่านอกจากนี้ยังมีการร่วมซ้อมกับสมาคมเพื่อนชุมชน ที่มีทั้งโรงเรียนและชุมชนเข้าร่วม

คุณภัทรพล เสนอแนะ เรื่องหากเกิดเหตุในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ควรมีการซ้อมแผนร่วมกัน

คุณสุทธา สอบถามว่า กลุ่มบริษัทฯ ได้ทำงานร่วมกับ NPC S&E มั้ย

คุณสรรัชต์ ชี้แจงว่า มีการทำงานและใช้บริการอยู่

คุณกิตติพงศ์ ให้ข้อคิดเห็นว่า ระดับของเหตุการณ์ฉุกเฉินของโรงงานและราชการต่างกัน เห็นด้วยกับคณะทำงาน ที่เสนอให้มีการซ้อมแผนร่วมกันสักครั้ง เพราะถ้ามีการซ้อมร่วมกัน จะได้เข้าใจลำดับมากขึ้น

คุณนิศารัตน์ กล่าวขอบคุณ Dow ที่ส่งเจ้าหน้าที่ดูแลในการซ้อมแผนของหมู่ 2 และขอบคุณศูนย์ EMC2 ที่แชร์ข้อมูลที่มีประโยชน์ เพื่อไปส่งต่อให้ชุมชนได้

คุณกิตติพงศ์ ชี้แจงทุกคนที่ทำงานร่วมกัน และทุกส่วนที่เกี่ยวข้องจากเหตุการณ์ที่เพิ่งเกิด ซึ่งหากมีอะไรที่ยังขาดตกไป ต้องช่วยกันเติม

คุณสุพัฒน์ กล่าวถึงเรื่องการนำเสนอให้กระชับขึ้น เน้นการให้การมาประชุมเป็นเวทีที่ได้พูดคุย สอบถาม สื่อสารกันมากขึ้น

----- ปิดการประชุม เวลา 12.00 น. -----

ผู้บันทึกการประชุม คุณดวงสิทธิ์ ประดิษฐ์คำย

ผู้ตรวจบันทึกการประชุม คุณปัทมยา ชลธิ์

ภาคผนวก ข-07

เอกสารแจ้งการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมไปยังศูนย์ EMC²



SCG SCG-DOW
GROUP



The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130
โทร : (038) 925500
โทรสาร : (038) 605903

MTP HPPO Manufacturing Co., Ltd.
10 Moo.2 Asia Industrial Estate, Tumbol Banchang
Amphoe Banchang, Rayong Province 21130
Tel : (038) 925500
Fax : (038) 605903

ที่ MTP-HPPO/สน.อช. 1204-016

วันที่ 26 เมษายน 2555

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs) ไปยังศูนย์รับข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

- อ้างถึง 1. รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์สีนออกไซด์และสารโพธิ์สีนไกลคอลของ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
2. ประกาศโรงงานอุตสาหกรรม เรื่องการส่งข้อมูลเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง พ.ศ. 2550

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs)

ตามที่ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-9/2549-ญอช. ได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์พิเศษเพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMs) และได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์พิเศษเพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งก่อนปล่อยออกนอกโรงงานแบบอัตโนมัติ (COD Online) รวมถึงระบบการเชื่อมต่อข้อมูลต่างๆ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จึงใคร่ขอรายงานผลการตรวจวัดไปยังศูนย์รับข้อมูลของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมอบหมายให้บริษัท เพทโทร-อินสตรูเมนต์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการเชื่อมต่อระบบทั้งหมดต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ

ขอแสดงความนับถือ

(นางยุกุลธร พาณิชยพิเชฐ)

ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย



ภาคผนวก ข-08

สำเนาเอกสารแจ้ง กนอ. กรณีหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุง

(กนอ .๐๑)

แบบรายงานการตรวจประเมินการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท : ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
นิคมอุตสาหกรรม : เอเซีย
ทะเบียนโรงงาน : 82280012925656 (น.42(1)-129/2565-นอช.)
หน่วยผลิต : ผลิตโพรพิลีนออกไซด์ และสารโพรพิลีนไกลคอล
วันที่ : 20 กุมภาพันธ์ 2567
(<input checked="" type="checkbox"/>) การซ่อมบำรุง () การซ่อมบำรุงใหญ่ () การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน • รายละเอียด: หยุดอุปกรณ์บางส่วน เพื่อทำการตรวจสอบสภาพภายในและทำความสะอาดอุปกรณ์หลักและระบบ อัดความดันก๊าซในกระบวนการผลิต ซึ่งอาจจะส่งผลให้มีการระบายของเสียบางส่วนไปยังหอเผาขณะทำความสะอาด ระบบ • ระยะเวลาดำเนินการ: วันที่ 1-12 มีนาคม 2567 • ผลกระทบ: อาจจะมีแสงสว่างบางส่วนจากการใช้หอเผาเพื่อทำการเผาสารไฮโดรคาร์บอนที่อาจตกค้างในระบบ และ ขณะเตรียมอุปกรณ์ในเดินเครื่องจักร • มาตรการป้องกันและแก้ไข: - เผื่อระวังโดยการปรับและควบคุมปริมาณสารตกค้างระบายและไอน้ำที่เข้าหอเผาเพื่อควบคุมเสียง แสง และควันดำที่ อาจเกิดขึ้น - เผื่อระวังค่าความดังของเสียงบริเวณริมรั้วโครงการฯ ขณะที่หอเผาทำงาน เพื่อไม่ให้มีเสียงดังที่ส่งผลกระทบต่อภายนอก โรงงาน - เผื่อระวังโดยฝ่ายควบคุมผ่านกล้องตรวจสอบเพื่อป้องกันควันดำตลอดเวลา - ตรวจสอบและเผื่อระวังบริเวณริมรั้วตามรอบที่กำหนด
หมายเหตุ: N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

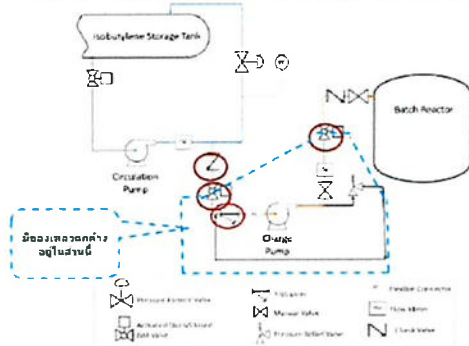
บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์
และเงื่อนไขต่างๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ..... ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ
(นางณัฐดา บุญมั่ง)
วันที่ ...20.... เดือนกุมภาพันธ์..... พ.ศ....2567.....

ภาคผนวก ข-09

ตัวอย่างจดหมายข่าวการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ

P&ID ของคุณเป็นฉบับปัจจุบัน? (up to date ?) กรกฎาคม 2567



รูปที่ 1. แผนภาพแบบง่ายที่แสดงองค์ประกอบที่ทำให้เกิดการระเบิดของก๊าซอย่างรุนแรง (ได้รับความอนุเคราะห์จาก CSB)

อ้างอิง : <https://www.csb.gov/files.aspx?DocumentId=6260>

ในปี พ.ศ. 2562 เกิดระเบิดขึ้นหลังจากการรั่วไหลของสารไฮโดรคาร์บอนซึ่งเป็นสารไวไฟจำนวน 4500 กก. จากตัวกรองรูปตัว Y (Y-strainer) ที่แตกออก ทำให้คนงานได้รับบาดเจ็บจนเสียชีวิต 1 คน และบาดเจ็บสาหัสอีก 2 คน เหตุการณ์ดังกล่าวยังทำให้มีผู้บาดเจ็บ 28 ราย และส่งผลให้บริษัทล้มละลาย Beacon ฉบับนี้จะโฟกัสไปที่บทเรียนเพียงหนึ่งในหลาย ๆ บทเรียนที่ได้เรียนรู้จากเหตุการณ์นี้—แรงดันมหาศาลเกิดขึ้นเมื่อของเหลวที่ถูกกักอยู่ขยายตัว

แผนภาพแสดงท่อและเครื่องมือวัด (P&ID) สำหรับ Y-strainer

มีข้อผิดพลาด (รูปที่ 1) P&ID เวอร์ชันที่ใช้ในการวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต (PHA) ไม่มี Y-strainer, check valve และ วาล์วที่เปิดปิดด้วยตนเองได้จากระยะไกล (manually-activated isolation valves) แสดงไว้ ซึ่งลักษณะของท่อและวาล์วแบบนี้ทำให้มีของเหลวถูกกักอยู่ในท่อส่วนที่ถูกบล็อกไว้ โรงงานได้มีการทำ PHA และผ่านการตรวจสอบความถูกต้องอีกครั้ง (revalidation) ไปแล้ว โดยทั้ง 2 ครั้ง ทีม PHA ตรวจไม่พบว่า P&ID ไม่ตรงกับสิ่งที่ติดตั้งที่โรงงาน ดังนั้นจึงไม่รู้ว่าการผลิตมีอันตรายจากการขยายตัวของของเหลว

แบบวาด (drawing) ยังระบุว่าท่อเป็นสแตนเลส 304 แบบเชื่อมหรือหน้าแปลนทั้งหมด Y strainer เหล็กหล่อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 3 นิ้วต่อกับท่อสแตนเลสด้วยข้อต่อแบบเกลียว ซึ่งไม่ตรงตามสเปคที่ยอมรับได้ของการติดตั้งท่อ (อ่านได้จาก Beacon ฉบับเดือน พ.ศ. 2567)

คุณทราบหรือไม่?

- การขยายตัวของของเหลวเนื่องจากความร้อน (thermal expansion) สามารถทำให้ความดันเพิ่มสูงขึ้นอย่างมากในท่อและอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตอื่น ๆ มันสามารถเกิดขึ้นได้ในท่อที่ถูกบล็อกเอาไว้ โดยเฉพาะกับท่อที่มีก๊าซเหลวเช่นไฮโดรคาร์บอนบรรจุอยู่
- P&ID เป็นข้อมูลสำคัญในการทำ PHA, P&ID ที่ถูกต้องทำให้ทีมทำ PHA มีความเข้าใจเกี่ยวกับกระบวนการผลิตและอันตรายที่เกี่ยวข้องอย่างถ่องแท้และถูกต้อง
- ทีม PHA จะตรวจสอบ P&ID ในแต่ละส่วนของกระบวนการผลิต มองหาความผิดพลาดที่อาจเกิดและส่งผลให้เกิดปัญหาขึ้นในกระบวนการผลิตส่วนนั้นหรือส่วนอื่น ๆ
- แนวทางปฏิบัติในการจัดการความเสี่ยงที่ดีและกฎระเบียบด้านความปลอดภัยของกระบวนการผลิตส่วนใหญ่กำหนดให้ P&ID ต้องเป็นฉบับปัจจุบันและถูกต้อง และใช้เป็นข้อมูลในการทำ PHA
- ต้องมีการทบทวน PHA หรือ ตรวจสอบความถูกต้องอีกครั้งเป็นประจำตามรอบที่กำหนด
- จุดประสงค์หนึ่งของการตรวจสอบความถูกต้องของ PHA อีกครั้ง คือเพื่อตรวจสอบการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นและยืนยันว่าการเปลี่ยนแปลงเหล่านั้นได้รับการจัดการอย่างเหมาะสม

คุณสามารถช่วยอะไรได้ ?

- P&ID ของคุณควรสะท้อนถึงกระบวนการผลิตอย่างถูกต้องตรงตามหน้าที่ที่มีอยู่จริง หากไม่เป็นเช่นนั้น ให้แจ้งให้หัวหน้างานทราบ
- หากคุณเข้าร่วมในการทำ PHA ให้ตรวจสอบ P&ID ว่าถูกต้อง หากไม่ถูกต้อง ให้แจ้งให้ทีมงานรับทราบ
- แนวทางปฏิบัติที่แนะนำสำหรับการทำ PHA คือให้ทีมงานออกไปดูกระบวนการผลิตที่กำลังทำ PHA ที่โรงงาน ซึ่งเป็นโอกาสที่จะทำให้ทราบถึงอันตรายที่มีลักษณะพิเศษ หรือ ปัญหาเกี่ยวกับท่อและระบบป้องกันต่าง ๆ
- แจ้งให้หัวหน้างานทราบว่าคุณเห็นการใช้ข้อต่อแบบเกลียวที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางมากกว่า 3/4" ในกระบวนการผลิตที่มีสารเคมีอันตราย

P&ID ที่เป็ฉบับปัจจุบันและถูกต้องเป็นแกนหลักของการทำ PHA ที่มีประสิทธิภาพ

การกักกร่อน – อีกหนึ่งภัยคุกคามที่ซ่อนอยู่

สิงหาคม 2567



รูปที่ 1



รูปที่ 2

อ้างอิง 1. จากรายงาน CSB No. 2012-03-I-CA, January 2015
อ้างอิง 2. รูปถ่ายจาก CCPS

เกิดอะไรขึ้น ?

ในรูปที่ 1, ท่อส่วนที่เก่ากว่าเกิดการกัดกร่อน แต่มีการตัดสินใจที่จะดำเนินการผลิตต่อไปจนกว่าจะถึง

รอบการตรวจสอบครั้งต่อไป ท่อเกิดรอยรั่ว ทำให้มีของเหลวไหลที่ร้อนรั่วไหลออกมา โขงของสารก่อตัวเป็นกลุ่มก้อน เกิดลัดวงจรไฟและทำให้เกิดเพลิงไหม้ขนาดใหญ่ ไม่มีผู้เสียชีวิตจากเหตุการณ์ครั้งนี้

ในรูปที่ 2, ขณะทำไฮโดรเทสเพื่อทดสอบความแข็งแรงของถังทรงกลมที่ไบนารีกาซธรรมชาติเหลว (LNG) มีการใช้น้ำในการทดสอบ แต่น้ำมีความหนาแน่นสูงกว่า LNG มากกว่า 2 เท่า (ความถ่วงจำเพาะน้ำ = 1, LNG = 0.45) ขาตั้งของถังทรงกลมเคลือบด้วยสารกันไฟ (fire proof) และไม่มีใครรู้ว่ามีการกัดกร่อนเกิดขึ้นข้างใต้ ผนวกกับน้ำหนักที่เพิ่มขึ้นจากน้ำที่ใช้ทำไฮโดรเทสทำให้ขาตั้งที่รับน้ำหนักถึงทรุดหักลง มีผู้ได้รับบาดเจ็บ 1 คน และบาดเจ็บสาหัสอีก 1 คน

คุณทราบหรือไม่ ?

- การกัดกร่อนสามารถเกิดขึ้นได้ทั้งภายในและภายนอกอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต และบนโครงสร้างที่รองรับน้ำหนัก
- การกัดกร่อนเป็นปฏิกิริยาระหว่างวัสดุ ซึ่งมักจะเป็นโลหะ กับสิ่งแวดล้อม ที่คุ้นเคยที่สุดคือการกัดกร่อนของเหล็กหรือเหล็กกล้าเกิดเป็นเหล็กออกไซด์หรือสนิม
- มีกลไกมากมายที่ทำให้เกิดการกัดกร่อน มีเพียง 2 รูปแบบที่แสดงไว้ในบทความนี้
- กลไกที่ทำให้เกิดการกัดกร่อนส่วนใหญ่เกิดขึ้นช้าและใช้เวลาหลายปีกว่าจะทำให้อุปกรณ์เสียหาย อย่างไรก็ตามภายใต้เงื่อนไขบางประการการกัดกร่อนอาจเกิดขึ้นรวดเร็วจนน่าประหลาดใจ
- โดยทั่วไปอัตราการกัดกร่อนจะแสดงเป็นมิลลิเมตรต่อปีหรือไมโครเมตร (ไมครอน) ต่อปี (1 มิลลิเมตร = 25.4 ไมโครเมตร) เมื่อตรวจสอบข้อมูลการกัดกร่อนสิ่งสำคัญคือต้องทราบว่าใช้หน่วยวัดใดในการวัดอัตราการกัดกร่อน
- กรดสามารถกัดกร่อนคอนกรีตได้ ซึ่งจะทำให้ระบบกักกัน (containment system) สำหรับถัง ท่อ และการขนถ่ายไม่มีประสิทธิภาพ
- ไม่เฉพาะโลหะที่ถูกกัดกร่อนได้ ปะเก็น โอริง และชิ้นส่วนที่ไม่ใช่โลหะอื่นๆ อาจชำรุดจากการที่วัสดุเสื่อมสภาพจากการกัดกร่อนได้เช่นเดียวกัน

คุณสามารถช่วยอะไรได้?

- ขณะทำการเดินตรวจสอบรอบโรงงาน ให้สังเกตสัญญาณของการถูกกัดกร่อน เช่น ฉนวนเปลี่ยนสี คราบบนอุปกรณ์ ท่อ หรือโครงสร้างรับน้ำหนัก และคอนกรีตที่เสียหาย
- ตรวจสอบบริเวณที่จนวนได้รับความเสียหายและน้ำอาจทำให้จนวนหรือวัสดุกันไฟชุ่มไปด้วยน้ำ
- หากมีของเหลวจากท่อที่หุ้มจนวน อาจบ่งบอกว่าจนวนได้รับความเสียหาย แต่ก็อาจเป็นรอยรั่วได้เช่นกัน ปฏิบัติต่อ 'หยด' ทุกหยดด้วยความระมัดระวังและรายงานให้หัวหน้างานทราบ อย่างพยายามหาจุดที่มีการรั่วไหลโดยไม่มี PPE ที่เหมาะสม
- เมื่อเปิดท่อและอุปกรณ์ให้ตรวจสอบปะเก็นและโอริง หากมีสัญญาณบ่งบอกว่าเกิดการกัดกร่อน เช่น การเปลี่ยนสีหรือรอยแตก ให้แจ้งให้หัวหน้างานของคุณทราบ อาจเป็นไปได้ว่าวัสดุของปะเก็นหรือโอริงที่ใช้ไม่ถูกต้องสำหรับการใช้งานนั้น

การกัดกร่อน – มั่นใจทั้งด้านใน ด้านนอก และทุกที่รอบโรงงานของคุณ



Messages for Manufacturing Personnel
www.aiche.org/ccps/process-safety-beacon



This issue sponsored by



www.dekra.us/process-safety

คุณพร้อมหรือยัง??

กันยายน 2567



รูปที่ 1. อัศวินเตรียมพร้อมสำหรับการต่อสู้



รูปที่ 2. พนักงานเตรียมพร้อมสำหรับการรับทำงานในกะ

เราได้เห็นภาพยนตร์ของนักกรบในยุค 500 กว่าปีที่แล้ว ที่เตรียมพร้อมสำหรับการต่อสู้ พวกเขาสืบสาน

ทดสอบโล่ และสวมชุดเกราะและหมวก คนเป็นผู้นำอธิบายแผนการรองรับความขัดแย้งที่เกิดขึ้นตามมา และพวกเขาทั้งหมดไปที่สถานีของตนเพื่อเตรียมพร้อมสำหรับการต่อสู้ที่จะเริ่มต้นขึ้น ภาพยนตร์บางเรื่องยังแสดงให้เห็นว่าทหารคิดถึงการบาดเจ็บที่อาจเกิดขึ้น หรือสิ่งที่แยกว่กันที่อาจเกิดขึ้นได้ พวกเขาเตรียมพร้อมสำหรับความท้าทายที่เกิดขึ้นในแต่ละวัน

คุณพร้อมสำหรับการเริ่มต้นวันใหม่ของคุณหรือไม่? เมื่อกะเริ่มต้นขึ้น พนักงานจะสวม PPE – แวนดา นิรภัย ชุดทนไฟ รองเท้าบูท และหมวกนิรภัย อาจจำเป็นต้องสอบเทียบมิเตอร์หรือเครื่องตรวจวัดก๊าซส่วนบุคคล ในช่วงเวลาเริ่มส่งกะและการประชุมก่อนเริ่มต้นกะหัวหน้าหน่วยผลิตจะสรุปแผนการผลิตรวมถึงแผนงานการตรวจสอบและสื่อสารให้กับพนักงานคนอื่น ๆ

อันตรายของกระบวนการและอุปกรณ์การผลิตเปรียบเหมือนศัตรูและการต่อสู้คือการกักกันอันตรายเหล่านั้นไว้ ทุกวันเมื่อเดินสำรวจหน่วยงาน ทำการตรวจสอบ ทำการซ่อมแซมอุปกรณ์และอุปกรณ์ที่ชำรุดหรือล้มเหลว เราจริงจังกับงานของเราเท่ากับนักกรบในสมัยก่อนหรือไม่? ในขณะที่คุณสวม PPE คุณคิดถึงอันตรายที่คุณจะต้องเผชิญในวันนี้เหมือนกันหรือไม่?

คุณทราบหรือไม่?

- การวางแผนเป็นส่วนสำคัญของทุกวันที่ปลอดภัยและประสบความสำเร็จ
- การรับส่งกะที่มีประสิทธิภาพควรเป็นการพูดคุยแบบเห็นหน้ากันระหว่างคนที่ส่งกะและคนที่รับกะ
- การประชุมรับส่งกะที่ดีต้องครอบคลุม:
 - สถานะของแต่ละกะของการผลิต
 - ความผิดปกติ หรือ ปัญหาการผลิตที่เกิดขึ้น
 - อุปกรณ์ที่หยุดเพื่อซ่อมบำรุง
 - อุปกรณ์หรือระบบควบคุมที่ถูก bypass หรือ ใช้งานไม่ได้
 - ผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงาน
 - งานที่ได้รับอนุญาต (permitted work) ซึ่งจะดำเนินการต่อไป
 - ผู้มาเยี่ยมหรือคนงานจากโรงงานอื่นที่เข้ามาในพื้นที่

- ทบทวนสมุดบันทึกการรับส่งกะ (logbook)
- อาจจำเป็นต้องไปที่หน่วยงานเพื่อดูสถานการณ์จริงของเหตุการณ์ที่กำลังถูกพูดถึง
- บางบริษัทใช้เบ็คเก็ตหรือแบบฟอร์มเพื่อแสดงหัวข้อทั้งหมดที่จะต้องกล่าวถึงระหว่างที่มีการรับส่งกะ

คุณสามารถทำอะไรได้ ?

- มาถึงห้องคอนโทรลหรือบริเวณที่ใช้รับส่งกะให้ทันเวลาเพื่อพูดคุยเกี่ยวกับข้อมูลทั้งหมดอย่างครบถ้วน ไม่ตกหล่น
- อ่านสมุดบันทึกข้อมูลรับส่งกะอย่างละเอียด อย่าสนใจเพียงแต่ปัญหาในพื้นที่ของคุณ ให้ทำความเข้าใจสถานการณ์ในพื้นที่หรือหน่วยการผลิตทั้งหมด
- ปฏิบัติตามแบบฟอร์มและขั้นตอนการรับส่งกะเพื่อให้ครอบคลุมปัญหาและประเด็นทั้งหมด
- ถามคำถามเพื่อให้แน่ใจว่าคุณเข้าใจสถานะปัจจุบันของกระบวนการผลิตเป็นอย่างดี
- มีส่วนร่วมในการประชุมรับส่งกะอย่างเต็มที่ รับฟังให้เหมือนกับว่าชีวิตของคุณขึ้นอยู่กับสิ่งนี้ – มันอาจจะ!
- หากจำเป็นต้องออกใบอนุญาตทำงาน (permit) ใหม่สำหรับกะถัดไป ให้ใช้เวลาในการตรวจสอบพื้นที่ทำงานก่อนเขียนหรืออนุมัติใบอนุญาต เงื่อนไขอาจมีการเปลี่ยนแปลง

เริ่มต้นวันใหม่ของคุณให้พร้อมสำหรับความท้าทายข้างหน้า!



Messages for Manufacturing Personnel
www.aiche.org/ccps/process-safety-beacon



This issue sponsored by
ioMosaic®
 Minimizing risk. Maximizing potential.®
www.iomosaic.com

ใช้ทางลัดอาจทำให้ชีวิตสั้นลง

ตุลาคม 2567



รูปที่ 1:เพลิงไหม้จากเหตุระเบิดใช้เวลา 10 ชม. จึงสามารถควบคุมได้ (อ้างอิง 1)

เมื่อ 35 ปีที่แล้ว ก๊าซในกระบวนการผลิตจำนวน 39 ตัน ซึ่งส่วนใหญ่เป็นเอทิลีนรั่วออกมาจากโรงงานผลิตพลาสติกในเมืองพาซาดีนา รัฐเท็กซัส สหรัฐอเมริกา กลุ่มไอของสารไวไฟลุกติดไฟ

ดีที่ไม่โดนใคร ไฟไหม้ครั้งถัดมาทำให้เกิดการระเบิดของถังไอโซบิวเทนขนาด 75 ลบ.ม และเกิดการระเบิดอื่น ๆ ตามมา พนักงานและผู้รับเหมา 23 คนได้รับบาดเจ็บสาหัส คนงานอีก 314 คนได้รับบาดเจ็บ โรงงานเกิดความเสียหายอย่างหนัก ธุรกิจหยุดชะงักเสียหายประมาณ 1.5 พันล้านดอลลาร์สหรัฐ

ขณะเกิดเหตุคนงานกำลังเคลียร์ท่อสำหรับเก็บรวบรวมโพลีเมอร์ (settling leg) บนโพลีเอทิลีนซูเปอร์แอดเดอร์ มาตรฐานความปลอดภัยของ บริษัท และอุตสาหกรรมจำเป็นต้องมีการตัดแยกพลังงานโดยการบล็อก 2 ชั้นหรือปิดด้วยหน้าแปลนบอด อย่างไรก็ตามโรงงานใช้ขั้นตอนที่ง่ายกว่าโดยบล็อกแค่ชั้นเดียว นอกจากนี้บริษัทยังไม่ได้บังคับใช้ระบบใบอนุญาตทำงานที่มีประสิทธิภาพทั้งกับพนักงานและผู้รับเหมา

การสอบสวนอุบัติเหตุพบว่าอลวาล์วตัวเดียวที่ใช้ตัดแยก settling leg ออกจากกระบวนการผลิตถูกเปิดอยู่ขณะที่มีการรั่วไหล

มีการต่อสายแอร็กกลับเข้าไปที่ตัววาล์ว ซึ่งขัดกับขั้นตอนการปฏิบัติงาน และต่อสับค่านเข้ากับด้านนอกทำให้แอร็กจะปิดวาล์วทำให้วาล์วเปิด การสืบสวนสรุปได้ว่ามีความตั้งใจจะใช้ก๊าซในกระบวนการผลิตเพื่อดันโพลีเมอร์บางส่วนที่บล็อกท่อให้ออกไป แต่ไม่สามารถยืนยันได้ว่าจริงหรือไม่

จากรายงานของ OSHA มีข้อผิดพลาดหลายอย่างจากเหตุการณ์นี้ แต่ Beacon ฉบับนี้จะกล่าวถึงเฉพาะประเด็นขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย

อ้างอิง "Looking Back: PHILLIPS 66 Explosion, Pasadena, TX", P. Sibilski, North Jersey Section AIChE Virtual Meeting, May 27, 2020).

คุณทราบหรือไม่ ?

- เป็นไปได้มากที่ความผิดพลาดของผู้ปฏิบัติงานจะเป็นสาเหตุที่ทำให้เกิดความผิดพลาดของระบบขึ้น แต่การใช้ทั้งการควบคุมทางวิศวกรรมและการบริหารจัดการสามารถป้องกันเหตุการณ์ร้ายแรงได้
- มาตรฐานและข้อบังคับหลายอย่างถูกกำหนดขึ้นจากเหตุการณ์ที่เคยเกิดขึ้น จุดประสงค์ของมาตรฐานเหล่านี้คือเพื่อปกป้องคนงานจากความเสี่ยงที่พวกเขาไม่สามารถเรียนรู้ผ่านประสบการณ์โดยตรงได้
- เหตุการณ์หลายอย่างเกิดขึ้นเมื่อมาตรการป้องกัน (วิศวกรรมหรือการบริหารจัดการ) สัมผัสหรือถูกเสี่ยงโดยเจตนา
- วิธีการที่ไม่ได้มาตรฐานอาจถูกยกเว้นให้ใช้เพียงครั้งเดียวเท่านั้น ด้วยธรรมชาติของมนุษย์ที่ชอบวิธีที่ง่ายกว่าในการทำสิ่งต่าง ๆ ข้อยกเว้นดังกล่าวจึงกลายเป็นสิ่งที่ทำเป็นประจำ การทำให้ความเยี่ยงเบนที่เกิดขึ้นเป็นเรื่องปกติเป็นพฤติกรรมที่

- ในการเปิดอุปกรณ์ที่มีพลังงานอยู่ต้องใช้วิธีการตัดแยกพลังงานและการล็อกเอาต์/แท็กเอาต์อย่างถูกต้อง

คุณสามารถช่วยอะไรได้ ?

- ทำความเข้าใจถึงอันตรายที่ร้ายแรงในโรงงานของคุณ รู้มาตรการป้องกันที่สำคัญต่ออันตรายเหล่านั้น และตรวจสอบให้แน่ใจว่ามาตรการป้องกันเหล่านั้นทำงานได้อย่างถูกต้อง
- อย่าเสี่ยง (bypass) มาตรการป้องกันความปลอดภัยโดยไม่มีการประเมิน ไม่มีขั้นตอนพิเศษ และไม่มีมาตรการป้องกันอื่นเพิ่มเติมที่ได้รับการอนุมัติจากกระบวนการจัดการการเปลี่ยนแปลง (MOC) ไม่ควรถือเป็นการขั้นตอนปกติในการถอดหรือการ bypass มาตรการป้องกันชั่วคราว
- หากคุณคิดว่ากระบวนการผลิตหรือขั้นตอนการปฏิบัติงานสามารถทำให้ง่ายขึ้นได้ ให้เสนอความคิดของคุณกับหัวหน้างาน มันอาจเป็นการปรับปรุงให้ดีขึ้น แต่ต้องได้รับการประเมินว่าสามารถใช้งานได้และปลอดภัย และได้รับการทบทวนและอนุญาตอย่างเหมาะสม
- หากคุณเห็นใครบางคนใช้ทางลัด ชี้ให้เห็นถึงขั้นตอนที่ถูกต้อง – การทำสิ่งต่าง ๆ อย่างปลอดภัยเป็นประโยชน์ต่อทุกคน
- ทุกคนต้องมีวินัยในการปฏิบัติงาน "ปฏิบัติงานแต่ละอย่าง ให้ถูกวิธี ทุกครั้ง"

ทางลัดต่าง ๆ ให้ถูกต้องตั้งแต่แรก; เพราะอาจไม่มีครั้งหน้าให้แก้ไข

สารเคมีที่เก็บไว้อย่างคงเป็นอันตราย

ธันวาคม 2567



รูปที่ 1



รูปที่ 3



รูปที่ 2

เดือนนี้ครบรอบ 40 ปีของเหตุการณ์ภัยพิบัติที่เมืองโบพาลที่สารเมทิลไอโซไซยาเนต (MIC) ซึ่งมีความเป็นพิษสูงรั่วไหลออกมาจากถังเก็บ เหตุการณ์นี้ทำให้มีผู้เสียชีวิตหลายพันคน ระบบมือป้องกันที่ออกแบบไว้เพื่อรองรับการรั่วไหลของสาร MIC รั่วไหลลงสู่โรงงานไม่ได้ ซึ่งรวมถึง scrubber, flare และ deluge. บริษัทไม่ได้ตระหนักว่าสารเคมีที่จัดเก็บอยู่ในถังอันตรายพอๆ กับ

สารเคมีที่ผลิตหรือใช้งานในกระบวนการผลิต

มีเหตุการณ์หลายหมื่นมากมายที่เกิดจากสารเคมีที่จัดเก็บไว้หลายเหตุการณ์เกี่ยวข้องกับสารแอมโมเนียมไนเตรด (AN):

เวสต์เท็กซัส สหรัฐอเมริกา (2556) มีผู้บาดเจ็บสาหัส 15 ราย บาดเจ็บ 260 ราย สารแอมโมเนียมไนเตรดประมาณ 40 ถึง 60 ตัน เกิดระเบิดขึ้นจากไฟไหม้ในอาคารเก็บสินค้า (รูปที่ 1)

ท่าเรือเทียนจิน ประเทศจีน (2558) ซึ่งการระเบิดของสารแอมโมเนียมไนเตรด ประมาณ 800 ตัน ทำให้มีผู้บาดเจ็บสาหัส 173 ราย และบาดเจ็บ 798 ราย (รูปที่ 2)

ท่าเรือเบรุต เลบานอน (2563) สารแอมโมเนียมไนเตรด 2400 ตัน จากเรือที่ถูกทิ้งร้างเก็บไว้ในท่าเรือเป็นเวลา 6 ปี จนกระทั่งเกิดการระเบิด มีผู้เสียชีวิต 218 ราย บาดเจ็บ 7,000 ราย (รูปที่ 3)

คุณทราบหรือไม่ ?

- สิ่งที่สำคัญคือคุณต้องเข้าใจอันตราย ปริมาณ และสถานะของสารเคมีที่เก็บไว้
- แหล่งฟาร์มและสถานที่จัดเก็บขนาดใหญ่อื่นๆ มักถูกมองว่าเป็น 'แค่การจัดเก็บ' และอาจไม่ได้รับความเอาใจใส่ด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิตตามที่สมควรได้รับ
- เหตุการณ์เกี่ยวกับแอมโมเนียมไนเตรดทั้ง 3 เหตุการณ์ที่กล่าวถึงใน Beacon นี้ส่วนเกิดขึ้นในคลังสินค้า ไม่ใช่ในถังเก็บ อาคารที่เก็บสารเคมีจำเป็นต้องมีระบบความปลอดภัยของกระบวนการผลิตที่พร้อมใช้งานเพื่อให้แน่ใจว่าสารเคมีได้รับการจัดเก็บอย่างเหมาะสม
- สารเคมีบางชนิดมีอายุการเก็บรักษา – ระยะเวลาที่ยังคงปลอดภัย หากเก็บนานกว่านั้นสารเคมีอาจเสื่อมสภาพ ไม่เสถียร และทำให้เกิดไฟไหม้หรือการระเบิดได้ หากไม่จำเป็นต้องใช้สารเคมีนั้นอีกต่อไป ให้นำออกไปกำจัดอย่างเหมาะสม
- มีอุบัติเหตุมากมายที่เกี่ยวข้องกับงานที่ทำให้เกิดประกายไฟในแหล่งฟาร์ม ในหลายกรณีไม่ได้ตระหนักถึงอันตรายของสารเคมีในขั้นตอนการตรวจสอบและอนุมัติใบอนุญาตปฏิบัติงาน

คุณทำอะไรได้บ้าง?

- ทราบว่าในพื้นที่ทำงานของคุณมีสารเคมีใดจัดเก็บไว้อย่างไร และทราบถึงอันตรายของสารเคมีเหล่านี้
- เมื่อเข้าร่วมในการทำ PHA (การวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต) อย่าลืมทบทวนอันตรายของสารเคมีทั้งหมดในกระบวนการผลิต รวมถึงวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่จัดเก็บไว้.
- ทราบวิธีจัดการหากพื้นที่ของคุณมีการใช้งานหรือจัดเก็บสารเคมีที่กำหนดวันหมดอายุการเก็บรักษาไว้อย่างชัดเจน แจ้งหัวหน้างานหากคุณพบสารเคมีที่ใกล้หรือเกินวันหมดอายุแล้ว
- ก่อนออกใบอนุญาตทำงานในพื้นที่จัดเก็บสารเคมี ต้องทบทวนและทำความเข้าใจอันตรายของสารเคมีที่จัดเก็บอยู่ในพื้นที่นั้นก่อนที่จะอนุมัติใบอนุญาต

ตระหนักถึงอันตรายของสารเคมีที่จัดเก็บอยู่ในพื้นที่ของคุณ!

ภาคผนวก ข-10

เกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

APPENDIX : 1

ENVIRONMENTAL CONTRACTOR SELECTION AND REVIEW CHECKLIST

The checklist covers the following elements:

Part I	Contractor Profile <ul style="list-style-type: none">* Curriculum Vitas* Organization Chart
Part II	Item to Consideration <ul style="list-style-type: none">* Quality System* Training* Internal Audit* Quality Incidents* Facility* Equipment and Reagent* Sample Receipt, Labeling & Test Information Flow* Testing Procedure* Out of Specification Procedure* Legal and Requirement : permit
Part III	Attachment (Permit, Procedure)

ภาคผนวก ข-11

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายของ
Hydrogen Plant และ SE plant



Analysis / Test Report

Client : Dow Chemical Thailand Ltd.

10 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang, Amphur Banchang, Rayong Thailand
21130

P/O : 4515619665

Project Name : Environmental Quality Monitoring

Project Location : AIE_HPPO-TPO Plant

Lot ID: 2498833

Date Received : Sep 10, 2024

Date Reported : Sep 21, 2024

Report Number : 3093849-1

Page 1 of 1

Sample Number	2498833-1
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	TOX1 (ERU Stack) (GPS 47P 0726915, 1405346)
Measurement Date	Sep 09, 2024

Stack Description					
Ambient Temperature	34.8 °C	Diameter	3.00 m	Oxygen	8.15 %
Ambient Pressure	752.9 mmHg	Shape	Circle	Carbon dioxide	7.86 %
Type of Process	Combustion	Stack Temperature	186 °C	Gas Velocity	3.46 m/s
Type of Fuel	Natural Gas	Moisture	27.47 %	Flow Rate	41050 Nm3/hr

Run No.	Sampling Time	Oxygen (%)	Carbon Dioxide (%)	Oxides of Nitrogen (ppm)	
				at Actual O ₂	At 7% O ₂
1	11:50 AM - 12:10 PM	8.15	7.86	23.76	25.92
2	12:11 PM - 12:31 PM	8.12	7.88	23.83	25.91
3	12:32 PM - 12:52 PM	8.17	7.84	23.63	25.80
Average (ppm)		8.15	7.86	23.74	25.88
Guideline ¹ (ppm)				-	200
Guideline ² (ppm)				-	72
Result (mg/Nm ³)				44.66	48.68
Emission Rate at Actual O ₂ (g/s)				0.5093	
Guideline ² (g/s)				2.0	
Method				US EPA Method 7E	

Sampled By : Sathaporn Thakarn

Guideline : ¹Notification of the Ministry of Industry 2006 (B.E. 2549) Published in the Royal Government Gazette, Vol.123 Special Part 125 D, dated December 4, 2006 (B.E. 2549)

²Emission Air Standard according to EIA study of HPPO Plant, Approval Letter No. Tor Sor 1009.8/7196 dated June 09, 2017 (B.E. 2560)

Technical Management

Wichan Choonharat

Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0006

Approved by

Sarayuth Jitranont

Assistant General Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0003

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any form without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, THAILAND | PHONE +66 0 2760 3000 | FAX +66 0 2760 3197
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER



Analysis / Test Report

Client : Dow Chemical Thailand Ltd.

10 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang, Amphur Banchang, Rayong Thailand
21130

P/O : 4515619665

Project Name : Environmental Quality Monitoring

Project Location : AIE_HPPO-TPO Plant

Lot ID: 2498836

Date Received : Sep 11, 2024

Date Reported : Sep 23, 2024

Report Number : 3093854-1

Page 1 of 1

Sample Number	2498836-1
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	TOX2 (ERU Stack) (GPS 47P 0726941, 1405348)
Measurement Date	Sep 10, 2024

Stack Description					
Ambient Temperature	34.6 °C	Diameter	3.00 m	Oxygen	6.62 %
Ambient Pressure	752.9 mmHg	Shape	Circle	Carbon dioxide	8.73 %
Type of Process	Combustion	Stack Temperature	176 °C	Gas Velocity	3.41 m/s
Type of Fuel	Natural Gas	Moisture	26.31 %	Flow Rate	42017 Nm3/hr

Run No.	Sampling Time	Oxygen (%)	Carbon Dioxide (%)	Oxides of Nitrogen (ppm)	
				at Actual O ₂	At 7% O ₂
1	11:50 AM - 12:10 PM	6.65	8.70	27.07	26.41
2	12:11 PM - 12:31 PM	6.65	8.71	26.71	26.05
3	12:32 PM - 12:52 PM	6.56	8.77	26.84	26.01
Average (ppm)		6.62	8.73	26.87	26.15
Guideline ¹ (ppm)				-	200
Guideline ² (ppm)				-	72
Result (mg/Nm ³)				50.56	49.21
Emission Rate at Actual O ₂ (g/s)				0.5901	
Guideline ² (g/s)				2.0	
Method				US EPA Method 7E	

Sampled By : Sathaporn Thakarn

Guideline : ¹Notification of the Ministry of Industry 2006 (B.E. 2549) Published in the Royal Government Gazette, Vol.123 Special Part 125 D, dated December 4, 2006 (B.E. 2549)

²Emission Air Standard according to EIA study of HPPO Plant, Approval Letter No. Tor Sor 1009.8/7196 dated June 09, 2017 (B.E. 2560)

Technical Management

Wichan Choonharat

Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0006

Approved by

Sarayuth Jitranont

Assistant General Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0003

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any form without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, THAILAND | PHONE +66 0 2760 3000 | FAX +66 0 2760 3197
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER



Analysis / Test Report

Client : Siam Synthetic Latex Co., Ltd.
10/1 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang, Amphur Banchang, Rayong 21130
P/O : 4515610529
Project Name : Environmental Quality Monitoring
Project Location : AIE_SSLC-SE Plant

Lot ID: 2498961
Date Received :Sep 12, 2024
Date Reported :Sep 24, 2024
Report Number :3093879-2

Page 1 of 1

Sample Number : 2498961-1
Sample Description : Emission from Stationary Source
Location : Furnace (GPS 47P 0727403, 1404833)
Measurement Date : Sep 11, 2024

Stack Description					
Ambient Temperature	34.8 °C	Diameter	1.69 m	Oxygen	7.09 %
Ambient Pressure	752.9 mmHg	Shape	Circle	Carbon dioxide	8.22 %
Type of Process	Combustion	Stack Temperature	203 °C	Gas Velocity	3.72 m/s
Type of Fuel	Natural Gas	Moisture	14.22 %	Flow Rate	15942 Nm3/hr

Run No.	Sampling Time	Oxygen (%)	Carbon Dioxide (%)	Oxides of Nitrogen (ppm)	
				at Actual O ₂	At 7% O ₂
1	11:30 AM - 11:50 AM	7.10	8.20	16.94	17.07
2	11:51 AM - 12:11 PM	7.08	8.24	17.34	17.43
3	12:12 PM - 12:32 PM	7.10	8.22	17.57	17.70
Average (ppm)		7.09	8.22	17.28	17.40
Guideline ^{1/} (ppm)				-	200
Guideline ^{2/} (ppm)				-	42
Result (mg/Nm ³)				32.52	32.74
Emission Rate at Actual O ₂ (g/s)				0.1440	
Guideline ^{2/} (g/s)				0.57	
Method				US EPA Method 7E	

Sampled By : Sathaporn Thakarw
Guideline : ^{1/}Notification of the Ministry of Industry 2006 (B.E. 2549) Published in the Royal Government Gazette, Vol.123 Special Part 125 D, dated December 4, 2006 (B.E. 2549)
^{2/} Emission Air Standard according to EIA study of SSLC-SE Plant, Approval Letter No. Aor Kor 5104.1.1/3180 dated July 21, B.E.2558

Technical Management

Wichan Choonharat
Wichan Choonharat
Manager
ทะเบียนเลขที่ ๖-204-ค-0006

Approved by

Sarayuth Jitranont
Sarayuth Jitranont
Assistant General Manager
ทะเบียนเลขที่ ๖-204-ค-0003

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any form without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 104 Phatthanakan Rd., Khwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, THAILAND | PHONE +66 0 2760 3000 | FAX +66 0 2760 3197
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER



Analysis / Test Report

Client : MTP HP JV (Thailand) LTD.
10/2 Moo 2, Tumbol Banchang, Amphur Banchang, Rayong Thailand 21130
P/O : 4514246945-6034-004
Project Name : Environmental Quality Monitoring
Project Location : Hydrogen Plant

Lot ID: 24101510
Date Received :Sep 05, 2024
Date Reported :Sep 12, 2024
Report Number :3098863-1

Page 1 of 1

Sample Number : 24101510-1
Sample Description : Emission from Stationary Source
Location : ปล่องระบายของ Steam Reformer (GPS 47P 0727277, 1405474)
Measurement Date : Sep 05, 2024

Stack Description					
Ambient Temperature	34 °C	Diameter	1.84 m	Oxygen	2.72 %
Ambient Pressure	749.7 mmHg	Shape	Circle	Carbon dioxide	20.14 %
Type of Process	Combustion	Stack Temperature	130 °C	Gas Velocity	9.26 m/s
Type of Fuel	Natural Gas	Moisture	15.79 %	Flow Rate	54427 Nm3/hr

Run No.	Sampling Time	Oxygen (%)	Carbon Dioxide (%)	Oxides of Nitrogen (ppm)	
				at Actual O ₂	At 7% O ₂
1	01:45 PM - 02:05 PM	2.72	20.11	25.02	19.14
2	02:06 PM - 02:26 PM	2.69	20.16	25.28	19.30
3	02:27 PM - 02:47 PM	2.75	20.15	24.61	18.85
Average (ppm)		2.72	20.14	24.97	19.09
Guideline ^{1/} (ppm)				-	200
Guideline ^{2/} (ppm)				-	50
Result (mg/Nm ³)				46.98	35.92
Emission Rate at Actual O ₂ (g/s)				0.7103	
Method				US EPA Method 7E	

Sampled By : Saksit Phaisanphisut
Guideline : ^{1/}Notification of the Ministry of Industry 2006 (B.E. 2549) Published in the Royal Government Gazette, Vol.123 Special Part 125 D, dated December 4, 2006 (B.E. 2549)
^{2/} Emission Air Standard according to EIA study of Hydrogen Plant, Approval Letter No. Tor Sor 1009.9/11161 dated December 26, 2011 (B.E. 2554)

Technical Management

Wichan Choonharat
Wichan Choonharat
Manager
ทะเบียนเลขที่ ๖-204-ค-0006

Approved by

Sarayuth Jitranont
Sarayuth Jitranont
Assistant General Manager
ทะเบียนเลขที่ ๖-204-ค-0003

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any form without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 104 Phatthanakan Rd., Khwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, THAILAND | PHONE +66 0 2760 3000 | FAX +66 0 2760 3197
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

ภาคผนวก ข-12

แผนการบำรุงรักษา (PPM Program for TOX)

Q-Plant Field Reading for Make team

Location	Equipment	Description	Unit	Normal		9:00	11:30	15:00	17:30	21:00	23:30	3:00	5:30
				Low	High								
IP-CTW	V-919(N-7330)	LEVEL	Liters	≥ 300	OK /			OK /		OK /		OK /	
	P-919 A / B Stop	Stroke	%										
Jacket pump	P-918(BDT129)	LEVEL	Liters	≥ 300	OK /			OK /		OK /		OK /	
	P-918 A / B Stop	Stroke	%			100		100		100		100	
Jacket pump	V-917(BDT104)	LEVEL	Liters	≥ 300	OK /			OK /		OK /		OK /	
	P-917 A / B Stop	Stroke	%			100		100		100		100	
Jacket pump	P-915 A / B Stop	Stroke	%			15		15		15		15	
	P-916 A / B Stop	Stroke	%			50		50		50		50	
Jacket pump	Drain valve (Dike)	Closed / Open		Normal Closed (Close/Open)		Close / Open		Close / Open		Close / Open		Close / Open	
	Chemical dosing area	Leak / No leak		No Leak (Leak/No leak)		Not / Leak		Not / Leak		Not / Leak		Not / Leak	
AFSE-91090	FA-91090-L	LPM	30	60	OK /			OK /		OK /		OK /	
	FA-91097-L	LPM	30	60	OK /			OK /		OK /		OK /	
AFSE-91099 A	Sample Inlet flow	NLPH	5	75	OK /			OK /		OK /		OK /	
	H2	%LEL	0%		OK /			OK /		OK /		OK /	
AFSE-91099 B	Sample Inlet flow	NLPH	5	20	OK /			OK /		OK /		OK /	
	H2	%LEL	0%		OK /			OK /		OK /		OK /	
AFSE-91099 C	Sample Inlet flow	NLPH	5	55	OK /			OK /		OK /		OK /	
	H2	%LEL	0%		OK /			OK /		OK /		OK /	
P-912 A	DE Oil level	%	≥ 50%		OK /			OK /		OK /		OK /	
	Stop	NDE Oil level	%	≥ 50%	OK /			OK /		OK /		OK /	
P-912 B	DE Oil level	%	≥ 50%		OK /			OK /		OK /		OK /	
	Stop	NDE Oil level	%	≥ 50%	OK /			OK /		OK /		OK /	
P-912 C	DE Oil level	%	≥ 50%		OK /			OK /		OK /		OK /	
	Stop	NDE Oil level	%	≥ 50%	OK /			OK /		OK /		OK /	
P-912 D	DE Oil level	%	≥ 50%		OK /			OK /		OK /		OK /	
	Stop	DE/NDE Oil level	%	≥ 50%	OK /			OK /		OK /		OK /	
Cooling basin color				Light Green	OK /			OK /		OK /		OK /	
	Cooling basin oil surface			No oil surface	OK /			OK /		OK /		OK /	
CTF-912 A/B/C/D Gear box	lube oil level	min-max/mark	Mark		OK /			OK /		OK /		OK /	
	Overflow vent line			No overflow at vent line	OK /			OK /		OK /		OK /	
Jacket pump	P-2110 Stop	Dis.Press	BarG	5	6.5	OK /		OK /		OK /		OK /	
	P-2210 Stop	Dis.Press	BarG	5	6.5	OK /		OK /		OK /		OK /	
Jacket pump	P-2310 Stop	Dis.Press	BarG	5	6.5	OK /		OK /		OK /		OK /	
	P-2410 Stop	Dis.Press	BarG	5	6.5	OK /		OK /		OK /		OK /	

Comment:

By: Wicha. Night: Prapad

DO NOT WRITE IN RESTRICTED
Any other print out copy is defined as uncontrolled copy
General Business

Reviewed by: Saravadee J.
Approved by: Makhwan P.
Date Approved: 17-Feb-2021

Location	Equipment	Description	Unit	Normal		9:00	15:00	21:00	3:00
				Low	High				
ARU	P-9211 A Stop	Dis.Press	BarG	8.5	9	OK /	OK /	OK /	OK /
	P-9211 B Stop	Dis.Press	BarG	8.5	9	OK /	OK /	OK /	OK /
ARU	P-9211 C Stop	Dis.Press	BarG	8.5	9	OK /	OK /	OK /	OK /
	P-2641 A / B Stop	Dis.Press	BarG	7	8	OK /	OK /	OK /	OK /
P-2616 A / B Stop	Lube oil	%		≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /
	Seal pot	H/N/L		N (Normal)		H / N / L	H / N / L	H / N / L	H / N / L
P-2616 A / B Stop	Dis.Press	BarG	4.5	6.5	OK /	OK /	OK /	OK /	OK /
	Lube oil	%		≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /
P-2616 A / B Stop	Seal pot	H/N/L		N (Normal)		H / N / L	H / N / L	H / N / L	H / N / L
	Dis.Press	BarG				OK /	OK /	OK /	OK /
P-3130 A / B Stop	Oil Cup	%		≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /
	Seal pot	H/N/L		N (Normal)		H / N / L	H / N / L	H / N / L	H / N / L
Seal System	F-3144 A/B Dis.press	PSI	0			OK /	OK /	OK /	OK /
	Dry gas seal to stage # 1 (FT-313053 normal 25)	Nm3/h	25			OK /	OK /	OK /	OK /
Seal System	Dry gas seal to stage # 2 (FT-313063 normal 35)	Nm3/h	35			OK /	OK /	OK /	OK /
	Dry gas seal to stage # 3 (FT-313073 normal 40)	Nm3/h	40			OK /	OK /	OK /	OK /
Seal System	Dry gas seal to stage # 4 (FT-313083 normal 55)	Nm3/h	55			OK /	OK /	OK /	OK /
	Dry gas seal to stage # 5 (FT-313093 normal 60)	Nm3/h	60			OK /	OK /	OK /	OK /
Seal System	Seal N2 press (PIT-3130-51)	BarG	0.37	0.38		OK /	OK /	OK /	OK /
	Seal N2 Dis.press (PIT-3130-52)	PSI	360	370		OK /	OK /	OK /	OK /
Lube oil System	Oil demister press.	mBar	-50	-25		OK /	OK /	OK /	OK /
	Sight glass (Seal leg)	%	100			OK /	OK /	OK /	OK /
Lube oil System	P-3136 dis. press.	BarG	4.5	7		OK /	OK /	OK /	OK /
	Lube oil motor DE	%		≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /
Lube oil System	Lube oil motor NDE	%		≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /
	E-3141 A/B(A or B)	N/A	Run A or B			OK /	OK /	OK /	OK /
Lube oil System	Ventilation fan	Run/Stop	Run			Run / Stop	Run / Stop	Run / Stop	Run / Stop
	P-3137 dis.press. Stop	BarG				OK /	OK /	OK /	OK /
Lube oil System	Return oil from E-3141	*C	40	50		OK /	OK /	OK /	OK /
		BarG	4	5		OK /	OK /	OK /	OK /
P-3135 A / B Stop	Dis.Press	BarG	27	35		OK /	OK /	OK /	OK /
	E-monitor (Axial)	dot	1 Green dot			OK /	OK /	OK /	OK /
P-3113 A / B Stop	E-monitor (Radial)	dot	1 Green dot			OK /	OK /	OK /	OK /
	Dis.Press	BarG	3	5		OK /	OK /	OK /	OK /
P-3204 Stop	Lube oil level	%		≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /
	Run/Stop	N/A	Stop			Run / Stop	Run / Stop	Run / Stop	Run / Stop
P-3203 Stop	Dis.Press	BarG				OK /	OK /	OK /	OK /
	E-monitor (Axial)	dot	1 Green dot			1 / 2 / 3	1 / 2 / 3	1 / 2 / 3	1 / 2 / 3
P-4241 A / B Stop	E-monitor (Radial)	dot	1 Green dot			1 / 2 / 3	1 / 2 / 3	1 / 2 / 3	1 / 2 / 3
	Dis.Press	BarG	6.5	7.5		OK /	OK /	OK /	OK /
P-4220 A / B Stop	Lube oil level	%		≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /
	Seal pot level	H/N/L		N (Normal)		H / N / L	H / N / L	H / N / L	H / N / L
P-4216 A / B Stop	Dis.Press	BarG	6	10		OK /	OK /	OK /	OK /
	Lube oil level	%		≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /
P-4216 A / B Stop	Seal pot level	H/N/L		N (Normal)		H / N / L	H / N / L	H / N / L	H / N / L
	Dis.Press	BarG	5	7		OK /	OK /	OK /	OK /
C-4160 Stop	Lube oil level	%		≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /
	Seal pot level	H/N/L		N (Normal)		H / N / L	H / N / L	H / N / L	H / N / L
P-4116 Stop	Seal pot Press.	BarG	2.3	2.8		OK /	OK /	OK /	OK /
	Ventilation fan A/B (4164)	Run/Stop	Run			Run / Stop	Run / Stop	Run / Stop	Run / Stop
P-4116 Stop	Leak detection pot	%	0			OK /	OK /	OK /	OK /
	Dis.Press	BarG				OK /	OK /	OK /	OK /
P-4116 Stop	Lube oil level	%		≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /
						OK /	OK /	OK /	OK /

Any other print out copy is defined as uncontrolled copy
General Business

Reviewed by: Saravadee J.
Approved by: Makhwan P.
Date Approved: 17-Feb-2021

Location	Equipment	Description	Unit	Normal		9:00	15:00	21:00	3:00
				Low	High				
AMC-03	PAMC-03	Panel	-	Condition (OK/Not OK)		OK /	OK /	OK /	OK /
		H2 gas supply press.	BarG	≥ 6		OK /	OK /	OK /	OK /
		H2 gas inventory	Cylinder	> 4 Cylinder		OK /	OK /	OK /	OK /
		Pressure Gauge AT310001, AT412522, AT426101	Inch water	> 0.1		OK /	OK /	OK /	OK /
Tuck	P-7407 Stop	Dis. Press	BarG			OK /	OK /	OK /	OK /
		Lube oil	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /
		Seal pot level	H/N/L	N (Normal)		H / N / L	H / N / L	H / N / L	H / N / L
2HPO4	P-7101 Stop	Dis. Press	BarG			OK /	OK /	OK /	OK /
		Lube oil	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /
	P-7102 A / B Stop	Dis. Press	BarG	14	16	OK /	OK /	OK /	OK /
		Stroke	%	≥ 40		OK /	OK /	OK /	OK /
		Internal leak detect	PSI	0		OK /	OK /	OK /	OK /
		Dampener Press.	BarG	14	16	OK /	OK /	OK /	OK /
	P-7001 (DKP pump)	Level oil lubricator (air supply)	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /
4130	MC-4130 Stop	MC-4130 NDE	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /
		MC-4130 DE	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /
		Flow condition		Flow TWR		OK /	OK /	OK /	OK /
	PDIT-413091	F-4169 A/B Dis. Press.	mBar	0.200	0.288	OK /	OK /	OK /	OK /
	PDIT-413081	F-4179 A/B Dis. Press.	mBar	217	250	OK /	OK /	OK /	OK /
	P-4133 A / B Stop	Dis. Press	BarG						
		Oil Cup	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /
		Seal pot level	H/N/L	N (Normal)		H / N / L	H / N / L	H / N / L	H / N / L
	P-417 A / B Stop	Dis. Press.	BarG	8.2	9	OK /	OK /	OK /	OK /
		Suction Press.	BarG	0	1	OK /	OK /	OK /	OK /
	D-4176	Press.	BarG	8	9	OK /	OK /	OK /	OK /
		Lube oil tank level	%	50	60	OK /	OK /	OK /	OK /
		Water level tank temp. 50%	°C	55	60	OK /	OK /	OK /	OK /
	P-4125 C Stop	Dis. Press	BarG	2	2.5	OK /	OK /	OK /	OK /
		Lube oil level	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /
		Seal pot level	H/N/L	N (Normal)		H / N / L	H / N / L	H / N / L	H / N / L
	P-4125 B Stop	Dis. Press	BarG	2	2.5	OK /	OK /	OK /	OK /
		Lube oil level	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /
		Seal pot level	H/N/L	N (Normal)		H / N / L	H / N / L	H / N / L	H / N / L
	P-4125 A Stop	Dis. Press	BarG	2	2.5	OK /	OK /	OK /	OK /
		Lube oil level	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /
		Seal pot level	H/N/L	N (Normal)		H / N / L	H / N / L	H / N / L	H / N / L
	P-4120 A / B Stop	Dis. Press	BarG	20	30	OK /	OK /	OK /	OK /
		Oil Cup DE	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /
		Oil Cup NDE	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /
		Seal pot level DE	H/N/L	N (Normal)		H / N / L	H / N / L	H / N / L	H / N / L
	P-4121 A / B Stop	Dis. Press	BarG	10	12	OK /	OK /	OK /	OK /
		Oil Cup	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /
		Seal pot level	H/N/L	Normal		OK /	OK /	OK /	OK /
PK-8600	B-8641	Condition	-	Condition (OK/Not OK)		OK /	OK /	OK /	OK /
	Flame	Condition	-	> 1 dot		1/2/3/4/5	1/2/3/4/5	1/2/3/4/5	1/2/3/4/5
	Liquid spray	Condition	-	Condition (OK/Not OK)		OK /	OK /	OK /	OK /
	Panel	Condition	-	Condition (OK/Not OK)		OK /	OK /	OK /	OK /
	MC-8610	Condition	-	Condition (OK/Not OK)		OK /	OK /	OK /	OK /
	D-8611	Drain	-	(Drain/ Not)		Drain / Not	Drain / Not	Drain / Not	Drain / Not
PK-8500	B-8541	Condition	-	Condition (OK/Not OK)		OK /	OK /	OK /	OK /
	Flame	Condition	-	> 1 dot		1/2/3/4/5	1/2/3/4/5	1/2/3/4/5	1/2/3/4/5
	Liquid spray	Condition	-	Condition (OK/Not OK)		OK /	OK /	OK /	OK /
	Panel	Condition	-	Condition (OK/Not OK)		OK /	OK /	OK /	OK /
	MC-8510	Condition	-	Condition (OK/Not OK)		OK /	OK /	OK /	OK /
	D-8511	Drain	-	Drain/ Not		Drain / Not	Drain / Not	Drain / Not	Drain / Not
TOX	P-8440 A / B Stop	Dis. Press	BarG			OK /	OK /	OK /	OK /
	AFSE-842001	Condition	N/A			OK /	OK /	OK /	OK /
	PAMC-23	Panel	OK/Not			OK /	OK /	OK /	OK /
	P-8451 A / B	Dis. Press	BarG	7	9	OK /	OK /	OK /	OK /
		Lube oil level	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /
	V-8450	Condition (Not confine only platform)	OK/Not			OK /	OK /	OK /	OK /

DOWN, DOWN IN RESTRICTED
Any other print out copy is defined as 'uncontrolled copy'
General Business

Reviewed by: Sawasdee
Approved by: Mahkharwan
Data Approved 17-Feb-2015

ภาคผนวก ข-13

PPM Plan

Plant	MntPlan	MntItem	Maintenance item description	Order	Month	Completion
PO	1028454	1055984	12M P-2620C Change oil	20018523246	August	07/05/2024
PO	1028457	1055987	12M P-4125C Change oil	20018523248	August	07/05/2024
PO	160693	180983	3M Operational check MRU-9300B	20018824292	August	07/08/2024
PO	160695	180985	3M Operational check MRU-9300C	20018824293	August	07/08/2024
PO	1233519	1281864	3M MP-4120B Ultrasonic grease	20018801666	August	07/10/2024
PO	501417	523182	12M P-7102A PPM Oil change	20018523198	August	07/05/2024
PO	1084639	1120557	2Y Replace battery of UPS PAMC-23	20017902806	August	07/13/2024
PO	160620	180910	12M MC-9300C PPM Oil change	20018523169	August	07/05/2024
PO	160628	180918	12M MC-9590B PPM Oil change	20018523172	August	07/05/2024
PO	1467014	1652794	18M MRU-9300B Replace drier	20018059922	August	08/01/2024
PO	160701	180991	3M Operational check MRU-9500A	20018824296	August	08/30/2024
PO	160705	180995	3M Operational check MRU-9500B	20018824297	August	08/30/2024
PO	1117047	1156717	12M Calibrate/ TPO CTW LEL detector	20018587191	August	07/07/2024
PO	1126066	1167506	DLEFL96M LT-3134-01 SIS PROOF TEST	20016030322	August	01/11/2024
PO	1126067	1167507	DLEFL96M LT-3134-02 SIS PROOF TEST	20016030323	August	01/11/2024
PO	160699	180989	3M Operational check MRU-9400B	20018824295	August	08/06/2024
PO	158893	179183	60M ABV-2300-11 SIS PROOF TEST	20016885765	August	07/24/2024
PO	158896	179186	60M ABV-2300-14 SIS PROOF TEST	20016885766	August	07/24/2024
PO	158933	179223	18M ABV-2500-06 SIS PROOF TEST	20018019843	August	08/05/2024
PO	158954	179244	24M ABV-3134-02 SIS PROOF TEST	20017946409	August	10/20/2023
PO	158955	179245	24M ABV-3134-03 SIS PROOF TEST	20017946410	August	10/20/2023
PO	1432053	1609995	6M ABV-4310-07 SIS PROOF TEST	20018641928	August	08/20/2024
PO	172035	192665	1M Calibrate / Validate PH analyzer	20018926499	August	08/27/2024
PO	168170	188600	4M AT-8571-03 PPM CONDUCTIVITY	20018663883	August	08/14/2024
PO	172036	192666	1M Calibrate / Validate PH analyzer	20018926490	August	08/27/2024
PO	172038	192668	1M Calibrate / Validate PH analyzer	20018926492	August	08/27/2024
PO	172037	192667	1M Calibrate / Validate PH analyzer	20018926491	August	08/27/2024
PO	172039	192669	2M Calibrate / Validate pH analyzer	20018869119	August	08/27/2024
PO	168422	188862	4M AT-8682-02 PPM CONDUCTIVITY	20018663885	August	08/16/2024
PO	159180	179456	1M,AT-8571-01,CALIB CHECK	20018946298	August	08/17/2024
PO	159097	179387	1M Check lubrication of analyzer pumps	20018946292	August	08/20/2024
PO	159108	179396	4W, Validate density analyzers	20018946293	August	08/14/2024
PO	159109	179399	1W Fill TIOSO4 for primary reacto Titrat	20019001879	August	08/26/2024
PO	159109	179399	1W Fill TIOSO4 for primary reacto Titrat	20018982495	August	08/19/2024
PO	159109	179399	1W Fill TIOSO4 for primary reacto Titrat	20018982325	August	08/12/2024
PO	159108	179398	4W Replace/Cal primary reactor Titrator	20018982324	August	08/26/2024
PO	159109	179399	1W Fill TIOSO4 for primary reacto Titrat	20018946294	August	08/05/2024
PO	159114	179404	8W Calibrate / Validate PH analyzer	20018905304	August	08/15/2024
PO	159122	179412	4W, Manual calibrate/validate O2 anlz	20018982496	August	08/28/2024
PO	159126	179416	1W Fill TIOSO4 second reactor Titrator	20018926488	August	08/02/2024
PO	159126	179416	1W Fill TIOSO4 second reactor Titrator	20019001880	August	08/30/2024
PO	159125	179415	4W Replace/Cal secondary reactor Titrator	20018962327	August	08/23/2024
PO	159126	179416	1W Fill TIOSO4 second reactor Titrator	20018982497	August	08/23/2024
PO	159126	179416	1W Fill TIOSO4 second reactor Titrator	20018982328	August	08/16/2024
PO	159126	179416	1W Fill TIOSO4 second reactor Titrator	20018946295	August	08/05/2024
PO	159134	179424	4W,Calibrat/Validat T-3100/T-6500 SD GC	20018962329	August	08/21/2024
PO	159135	179425	4W AT-3135-01 SIS validat at D-3134 O2	20018982498	August	08/22/2024
PO	1119534	1160784	4W AT-3135-02 SIS validat at D-3134 O2	20018946388	August	08/22/2024
PO	1119535	1160785	4W AT-3135-03 SIS validat at D-3134 O2	20018946389	August	08/22/2024
PO	159138	179428	4W AT-3350-02 SIS validat at T-3300 O2	20018982499	August	08/22/2024
PO	1119536	1160786	4W AT-3350-03 SIS validat at T-3300 O2	20018946390	August	08/22/2024

Plant	MntPlan	MntItem	Maintenance item description	Order	Month	Completion
PO	1119537	1160787	4W AT-3350-04 SIS validat at T-3300 O2	20018946391	August	08/22/2024
PO	159145	179435	4WCalibrat/Validat raw PO/finished PO GC	20018982331	August	08/23/2024
PO	159157	179447	2W AT-6450-02 PPM WASTE WATER TOC,	20018946297	August	08/07/2024
PO	159157	179447	2W AT-6450-02 PPM WASTE WATER TOC,	20018982500	August	08/21/2024
PO	159188	179476	2W AT-900-89 PPM CTW RETURN TOC	20018982334	August	08/13/2024
PO	159188	179476	2W AT-900-89 PPM CTW RETURN TOC	20019001883	August	08/27/2024
PO	159192	179482	4W,Verify TPO CTW Corrosion analyz	20018982335	August	08/19/2024
PO	159194	179484	8W Calibrate / Validate pH analyzer	20018989090	August	08/19/2024
PO	159198	179488	4W, Verify HP CTW Corrosion analyzer	20018982336	August	08/19/2024
PO	159200	179490	8W Calibrate / Validate pH analyzer	20018989091	August	08/19/2024
PO	1755494	1982450	2W Inspection CHW TOC	20018928023	August	08/05/2024
PO	1755494	1882450	2W Inspection CHW TOC	20018983531	August	08/20/2024
PO	159211	179501	1M Validate condensate TOC analyzer	20018926473	August	08/08/2024
PO	1863744	1881664	12M Replace moisture trap for GC carrier	20018197844	August	08/05/2024
PO	1616175	1829266	2M CATHODIC PROTECTION ON-LINE PPM	20018970249	August	08/20/2024
PO	1616176	1829267	2M CATHODIC PROTECTION ON-LINE PPM	20018970250	August	08/20/2024
PO	161987	182277	3M VFD ON-LINE PPM	20018886846	August	08/07/2024
PO	1439976	1618911	1Y Grounding Visual Inspection	20018379443	August	08/13/2024
PO	1439977	1618912	1Y Grounding Visual Inspection	20018379444	August	08/13/2024
PO	160844	181134	3M BATTERIES ON-LINE PPM	20018851608	August	08/07/2024
PO	1164287	1207769	96M EBV-4252-05 INSTRUMENT PROOF TEST	20016030327	August	08/19/2024
PO	1477908	1865785	1Y LPP Electrical System Inspection	20018278265	August	07/31/2024
PO	1028814	1056386	3M PPM mothballed pH analyzer	20018740091	August	08/05/2024
PO	1028842	1056367	3M PPM mothballed conduct analyze	20018740092	August	08/05/2024
PO	1012406	1038986	4W Validate/Calibrate GC AT-4261-02A	20018946341	August	08/27/2024
PO	1012407	1038987	4W Validate/Calibrate AT-4261-02D	20018946342	August	08/28/2024
PO	978965	1002605	4W,Calibrat/Validat AT-6450-03 of GC	20018905337	August	08/13/2024
PO	1287578	1411354	3M Rotate shaft Spare part PO	20018824889	August	08/09/2024
PO	1439978	1618913	1Y Grounding Visual Inspection	20018379445	August	08/13/2024
PO	158841	179131	18M ABV-2000-11 SIS PROOF TEST	20018134720	September	09/05/2024
PO	158842	179132	18M ABV-2000-12 SIS PROOF TEST	20018134721	September	09/04/2024
PO	158843	179133	18M ABV-2000-21 SIS PROOF TEST	20018151654	September	07/24/2024
PO	158849	179139	18M ABV-2100-01 SIS PROOF TEST	20018115247	September	08/20/2024
PO	158850	179140	18M ABV-2100-02 SIS PROOF TEST	20018115248	September	08/20/2024
PO	158853	179143	60M ABV-2100-11 SIS PROOF TEST	20016967018	September	09/12/2024
PO	158856	179146	60M ABV-2100-14 SIS PROOF TEST	20016967019	September	09/12/2024
PO	158859	179149	18M ABV-2100-20 SIS PROOF TEST	20018115249	September	08/20/2024
PO	158860	179150	18M ABV-2100-21 SIS PROOF TEST	20018115250	September	08/20/2024
PO	158869	179159	18M ABV-2200-01 SIS PROOF TEST	20018134722	September	09/05/2024
PO	158870	179160	18M ABV-2200-02 SIS PROOF TEST	20018134723	September	09/05/2024
PO	158873	179163	60M ABV-2200-11 SIS PROOF TEST	20016905480	September	09/03/2024
PO	158876	179166	60M ABV-2200-14 SIS PROOF TEST	20016905481	September	09/03/2024
PO	158883	179173	36M ABV-2200-25 HIV/SIS PROOF TEST	20017189465	September	09/06/2024
PO	158884	179174	36M ABV-2200-26 HIV/SIS PROOF TEST	20017189466	September	09/06/2024
PO	158903	179193	36M ABV-2300-25 HIV/SIS PROOF TEST	20017161260	September	02/13/2024
PO	158904	179194	36M ABV-2300-26 HIV/SIS PROOF TEST	20017161261	September	02/13/2024
PO	158919	179209	18M ABV-2400-20 SIS PROOF TEST	20018093003	September	08/28/2024
PO	158920	179210	18M ABV-2400-21 SIS PROOF TEST	20018093004	September	08/28/2024
PO	158929	179219	18M ABV-2453-01 SIS PROOF TEST	20018134724	September	09/11/2024
PO	159089	179379	17W AIT-5341-01A TDL O2 visual check	20018982491	September	09/30/2024
PO	159091	179381	17W AIT-5530-01A SIS TDL O2 visual check	20018982492	September	09/30/2024

Plant	MntPlan	MntItem	Maintenance Item description	Order	Month	Completion
PO	159093	179393	17W AIT-5530-02A SIS TDL O2 visual check	20018982493	September	09/30/2024
PO	159095	179395	17W AIT-5530-03A SIS TDL O2 visual check	20018982494	September	09/30/2024
PO	159097	179397	1M Check lubrication of analyzer pumps	20019040491	September	09/19/2024
PO	159102	179392	3M Calibrate C-3130 O2 gas detector	20018962323	September	09/12/2024
PO	159108	179396	4W Validate density analyzers	20019022825	September	09/11/2024
PO	159108	179398	4W Replace/Cal primary reactor Titrator	20019040492	September	09/23/2024
PO	159109	179399	1W Fill TIOSO4 for primary reacto Titrat	20019103593	September	09/30/2024
PO	159109	179399	1W Fill TIOSO4 for primary reacto Titrat	20019040493	September	09/09/2024
PO	159109	179399	1W Fill TIOSO4 for primary reacto Titrat	20019057856	September	09/18/2024
PO	159109	179399	1W Fill TIOSO4 for primary reacto Titrat	20019022626	September	09/02/2024
PO	1628055	1842095	6M Regreasing GR-9000D , MF-9000D	20018741131	September	08/30/2024
PO	1628056	1842096	6M Regreasing GR-9000E , MF-9000E	20018741132	September	08/30/2024
PO	1628057	1842097	6M Regreasing GR-9000F , MF-9000F	20018741133	September	08/30/2024
PO	1628058	1842098	6M Regreasing GR-9000G , MF-9000G	20018741134	September	08/30/2024
PO	1628059	1842099	6M Regreasing GR-9000H , MF-9000H	20018741135	September	09/11/2024
PO	1628103	1842243	6M Regreasing GR-910D , MF-910D	20018763672	September	08/24/2024
PO	1646721	1862526	12M PPM Replace part C-8510	20018438317	September	08/15/2024
PO	1720832	1943928	9M Cleaning sample cooler of sampling	20018505317	September	09/05/2024
PO	1728782	1952452	12M LT-6580-01 INSTRUMENT PROOF TEST	20018340213	September	08/16/2024
PO	1746429	1971179	36M ABV-5160-01 SIS VISUAL INSPECTION	20018248094	September	04/30/2024
PO	1746864	1972625	8W Raman analyzer inspection	20019003049	September	09/16/2024
PO	1754720	1981775	3M LT-3134-01 SIS PROOF TEST	20018867922	September	09/04/2024
PO	1755494	1982450	2W Inspection CHW TOC	20019041660	September	09/17/2024
PO	1755494	1982450	2W Inspection CHW TOC	20019003060	September	09/03/2024
PO	1755495	1982451	4W Calibrate/Validate chilled water TOC	20019024719	September	09/17/2024
PO	1755601	1981776	3M LT-3134-02 SIS PROOF TEST	20018867924	September	09/04/2024
PO	1755602	1981777	3M LT-3134-03 SIS PROOF TEST	20018867925	September	09/05/2024
PO	1769404	1997374	6M CV-4311-211 SIS FUNCTION TEST	20018701054	September	07/31/2024
PO	1769405	1997375	6M CV-4311-212 SIS FUNCTION TEST	20018701055	September	07/26/2024
PO	1770283	1997734	1M ECRS-001 GMISS INSPECTION	20019041674	September	09/19/2024
PO	1770284	1997735	1M ECRS-002 GMISS INSPECTION	20019041675	September	09/19/2024
PO	1770285	1997736	1M ECRS-003 GMISS INSPECTION	20019041676	September	09/19/2024
PO	1770286	1997737	1M ECRS-004 GMISS INSPECTION	20019041677	September	09/19/2024
PO	1770287	1997738	1M ECRS-005 GMISS INSPECTION	20019041678	September	09/19/2024
PO	1774839	2003729	1M D-8440 SCC PAUT monitoring	20019024750	September	09/19/2024
PO	1774840	2003730	1M E-6410 SCC PAUT monitoring	20019024751	September	09/19/2024
PO	1775001	2003731	1M D-6221 SCC PAUT monitoring	20019024752	September	09/19/2024
PO	1775002	2003732	1M T-6100 SCC PAUT monitoring	20019024753	September	09/19/2024
PO	M00000141720	M000000000141765	120M,RBI-900-SS0,RBI RUN VEXT-M	20018908311	September	09/02/2024
PO	M00000141721	M000000000141764	110M,RBI-900-SS0,RBI RUN GCOR UT-MH	20018906312	September	09/02/2024
PO	1523829	1724629	1Y check condition HP Cooling Tow Fan C	20018458088	October	10/01/2024
PO	159122	179412	4W Manual calibrate/validate O2 anlz	20019137908	October	10/23/2024
PO	978967	1002607	12M Change rotor of GC AT-6450-03A/B	20018641191	October	10/03/2024
PO	1602139	1813805	2.5Y GMISS OVI F-1166A	20018060182	October	08/22/2024
PO	1602140	1813807	2.5Y GMISS OVI F-1166B	20018060183	October	08/22/2024
PO	1602143	1813813	2.5Y GMISS OVI F-3144A	20018060184	October	08/22/2024
PO	1602144	1813815	2.5Y GMISS OVI F-3144B	20018077775	October	08/22/2024
PO	1602102	1813731	2.5Y GMISS OVI D-8801	20018077772	October	08/22/2024
PO	160384	180674	12M,JE-2300-01,EXTERN INSPEC	20018277661	October	08/22/2024
PO	160388	180678	12M,JE-2400-01,EXTERN INSPEC	20018277663	October	09/03/2024
PO	1602105	1813737	2.5Y GMISS OVI D-1100G	20018093793	October	08/22/2024

ภาคผนวก ข-14

ตัวอย่างการตรวจสอบ House Keeping / Site Inspection

Date	Location	Observer	Category	Sub Category	Description	Status
Jul-24	PO	Songsit Sa.	Safety	Site Inspection	After TES team has been done for SIS proof test PT-1112-06 job, then operator takes verify at the field for doing RTO with TES team together to ensure before return system	Recognition
Jul-24	PO	Piphat Ki.	Safety	Site Inspection	งาน Remove CV-900-02 make up PO CTW ไป overhaul จะมีการใช้คอนยอก valve ออกจากการ observed หน่วยงานมีการล้อมพื้นที่กันคนเข้าออกบริเวณงานยกเป็นอย่างดี	Recognition
Jul-24	PO	Piphat Ki.	Safety	Site Inspection	ทางช่างระบุวิธีการทำงาน อันตรายที่อาจเกิดและวิธีการป้องกันลงใน PTA และรีวิวก่อนทีมงานก่อนเริ่มงาน	Recognition
Jul-24	PO	Thongchai Th.	Safety	Site Inspection	ได้ทำการสังเกตการทำงานของช่างที่มาทำงาน StrokeABV-2100-34 มีการปฏิบัติตาม procedure และมีการแจ้งpanelก่อนเริ่มงาน เพราะต้องทำการปิด MV valve ด้วย และ ทำงานได้อย่างปลอดภัยไม่อยู่ใน line of fire	Recognition
Jul-24	PO	Natthanai Ra.	Safety	Site Inspection	ขึ้นชมพีพัฒนาที่อยู่หน่วยงานหลังจากที่ online process เข้าสู่ระบบ และได้อยู่หน้า 15min เพื่อ monitor leak หลังจาก online ในงาน flush line feed T6500.	Recognition
Jul-24	PO	Makkhawan Ph.	Safety	Site Inspection	ระหว่าง Site Inspection พบว่าป้ายสัญลักษณ์ถึงดับเพลิง หลุดร่วงจากจุดยึดมาอยู่ที่พื้น (Fire Ex.No TPO-06)	Complete
Jul-24	PO	Songsit Sa.	Safety	Site Inspection	หลังจากที่ ช่างได้ PPM CTF-9000A เสร็จเรียบร้อยแล้วก็ได้ ตรวจสอบ master red tag ว่าช่างได้เซ็นออกหมดทุกคนหรือยัง จากนั้นก็ได้ทำ RTO พร้อมกับช่างเลย	Recognition
Jul-24	PO	Manosak Pu.	Safety	Site Inspection	ได้ทำการ Observe งานยก PSV ขึ้นชั้น 1 มีการยกไม่เกิน SWL ของ Basket ที่ 500 Kg.	Recognition
Jul-24	PO	Prisana Ho.	Safety	Site Inspection	Observe การทำ RTO และการใช้ RTO checklist พบว่าทาง ACGK ได้ทำการเตรียม RTO checklist ไว้ให้เรียบร้อยโดย print มาจากเอกสาร approved ที่ update ล่าสุดจาก Approved folder	Recognition
Jul-24	PO	Prisana Ho.	Safety	Site Inspection	พบว่าเมื่อช่างทำงานเสร็จแล้ว ทาง operation team ได้ไปหน่วยงาน เพื่อตรวจสอบความเรียบร้อยของงาน และ RTO ของฝั่งช่าง จากทำตรวจสอบระบบและ complete RTO checklist ของทาง operation เรียบร้อย	Recognition
Jul-24	PO	Prisana Ho.	Safety	Site Inspection	Observe ขณะผู้รับเหมากำลังขนอุปกรณ์นั่งร้านขึ้นรถ พบว่าขณะขนอุปกรณ์นั่งร้านลงจากด้านบนนั่งร้านที่อยู่สูงจากพื้น ทางผู้รับเหมาใส่ในอุปกรณ์ดาพายและค่อยๆหย่อนลงมาด้านล่างซึ่งทำได้ดี และขณะที่ขนอุปกรณ์นั่งร้านขึ้นรถบรรทุก ทางผู้รับเหมาใช้บันได A ในการขึ้น/ลงรถ ได้อย่างเหมาะสมและปลอดภัย	Recognition
Jul-24	PO	Suphisan Kh.	Safety	Site Inspection	Observe งานยก CV-900-02 โดยใช้เครน 50 ton ไม่มีงานใน danger zone	Recognition

Date	Location	Observer	Category	Sub Category	Description	Status
Aug-24	PO	Sawasdee Ja.	Safety	Housekeeping	Field inspection อาคารเอนกประสงค์เพื่อเตรียมงานให้กับ masheller พบว่ามีการจัดเก็บอุปกรณ์สะอาดเรียบร้อย	Recognition
Aug-24	PO	Songsit Sa.	Safety	Housekeeping	หลังจากทำการขนย้าย contaminated material waste เสร็จแล้วก็ได้มีการทำความสะอาดพื้นที่นี้ ก่อนจบงาน	Recognition
Aug-24	PO	Thongchai Th.	Safety	Housekeeping	ได้ไปทำการ Observe งาน Unload K2HEDP to V-7100 คนทำงานได้มีการนำ procedure ไปใช้ที่ทำงานและมีการปฏิบัติงานตามขั้นตอนและมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน PPE ได้อย่างครบถ้วน ไม่อยู่ใน line of fire	Recognition
Aug-24	PO	Thongchai Th.	Safety	Housekeeping	ได้ไปทำการ Observe การใช้งาน Procedure งานเปลี่ยน Truck station ซึ่งมีการเปิด Procedure และ แฉง Panel ก่อนเริ่มทำงาน โดยมีการทำตามที่ระบุไว้ในขั้นตอนอย่างเคร่งครัดเนื่องจากเป็น Procedure high risk ขณะทำการมีการสวมใส่อุปกรณ์กันตกได้อย่างครบถ้วนและไม่เอาตัวเองไปอยู่ใน line of fire	Recognition
Aug-24	PO	Wenus Ra.	Safety	Housekeeping	House keeping working area R-2700 that good condition	Recognition
Aug-24	PO	Songsit Sa.	Safety	Housekeeping	หลังจาก HC free F-1171 เสร็จเรียบร้อยแล้วก็ทำการเก็บอุปกรณ์ต่างๆและทำความสะอาดพื้นที่ทำงานให้เรียบร้อย	Recognition
Aug-24	PO	Songsit Sa.	Safety	Housekeeping	หลังจากที่ทำการ isolate PSV-4262-02 ได้ทำความสะอาดพื้นที่ให้เรียบร้อย	Recognition
Aug-24	PO	Apichapong Jo.	Safety	Housekeeping	Transformer and Battery room area are dirty	Complete
Aug-24	PO	Sorayut Wi.	Safety	Housekeeping	Shift D Housekeeping Arae C-3130 อุปกรณ์ งาน R-2700	Recognition
Aug-24	PO	Pitcha Wo. (SN)	Safety	Housekeeping	Good housekeeping around working area and ground floor	Recognition
Aug-24	PO	Kittawan Itt.	Safety	Housekeeping	The work area is properly organized, with equipment kept neat and organized.	Recognition
Aug-24	PO	Suphachai Ng.	Safety	Housekeeping	Load Crude MPG house keeping after load done	Recognition
Aug-24	PO	Suphachai Ng.	Safety	Housekeeping	Field operator flush filter done house keeping area	Recognition
Sep-24	PO	Pitcha Wo. (SN)	Safety	Housekeeping	Housekeeping โดยภาพรวมถือว่าทำได้ดี จะมีเศษ cable tie เหลือเล็กน้อย ได้เก็บไปทิ้งให้แล้ว	Recognition
Aug-24	PO	Nattada Bo. (SL)	Safety	Housekeeping	บริเวณพื้นที่หน้าหินสองทางทิศเหนือ มีวัชพืชขึ้นเยอะมาก	Complete
Aug-24	PO	Nattada Bo. (SL)	Safety	Housekeeping	General site inspection เจอขยะ เศษ cable tie บ้างตามพื้นที่ชั้น ground floor	Complete
Aug-24	PO	Nattada Bo. (SL)	Safety	Housekeeping	บริเวณ TOX/Flare area ค่อนข้างสกปรก มีขยะ คราบตะไคร่แห้ง	Complete
Aug-24	PO	Akarat Mo.	Safety	Housekeeping	Housekeeping in process area is good.	Recognition

ภาคผนวก ข-15

Fugitive Emission Program และจดหมายนำส่งรายงาน
ผลการตรวจวัดฯ



ที่ DCTL_PO/สน.อช. 2501-005

สำเนา

วันที่ 31 มกราคม 2568

- เรื่อง แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว.3/1)
- เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
- อ้างถึง ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย จากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2556
- สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1) จำนวน 2 หน้า

ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมฯ ที่อ้างถึง บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย หน่วยผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล ขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว.3/1) ประจำปี 2567 รอบที่ 2 ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึง เดือนธันวาคม มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ในการนี้ บริษัทฯ ได้จัดส่งรายงานดังกล่าว ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมโดยผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ตามที่กำหนดใน ประกาศกรมโรงงานฯ

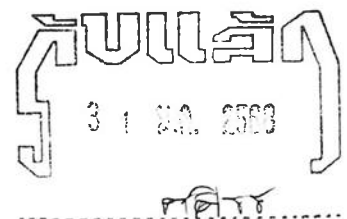
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวศิริวรรณ เนียมทอง)
ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925630



บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (ร.ว.3/1)
(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2567 รอบที่ 2
ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงเดือน ธันวาคม

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน							
ชื่อโรงงาน บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด							
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-129/2565-นอช.							
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ - หมู่ที่ - ซอย - ถนน - จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ บ้านฉาง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21130							
2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย							
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 153041.76 ตันต่อปี							
ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	854	185	669	0	0	42.95
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	3122	555	2567	0	0	77.77
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	0	0	0	0	0	-
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	8991	5150	3841	0	0	99.06
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-

จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

- ไม่มีปัญหาอุปสรรค - ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิตปริมาณ 153041.76 ตัน เป็นปริมาณการใช้สารอินทรีย์ระเหยรวมในช่วง ก.ค. - ธ.ค. 2567

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

..... (ลงชื่อ)

(นางณัฐดา บุญมั่ง)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ภาคผนวก ข-16

เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ



ที่ อก ๐๓๑๓/ ๔๕ ๓๙

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๓ พฤษภาคม ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๖๐๖ ลงรับวันที่ ๗ พฤษภาคม ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ ๘๒๒๘๐๐๑๒๙๒๕๖๕๖ (น.๔๒(๑)-๑๒๙/๒๕๖๕-นอช.) ประกอบกิจการผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์ ๔๗๐,๐๐๐ ตันต่อปี และสารโพรพิลีนไกลคอล ๑๒,๒๐๐ ตันต่อปี โรงปรับปรุงคุณภาพของเสียรวม (ด้วยระบบ activated sludge และระบบเผาทำลายอากาศเสียด้วย thermal oxidizer) ผลิตน้ำเพื่ออุตสาหกรรม การขนส่งทางท่อ (ก๊าซไฮโดรเจน ก๊าซไนโตรเจน ไอน้ำและน้ำที่มาจาก การกลั่นตัวของไอน้ำ) และการให้เข้าที่ดิน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๐ หมู่ที่ ๒ ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๙๒ ๕๕๐๐ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๗ ตุลาคม ๒๕๖๘ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นางณัฐดา บุญมั่ง		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นาย [REDACTED]	[REDACTED]	✓		
๒	นาง [REDACTED]			✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นาย [REDACTED]	ตรี	✓		✓
๒	นาย [REDACTED]		✓		✓
๓	นาย [REDACTED]	ธี	✓		✓
๔	นาย [REDACTED]	ัย	✓		✓
๕	นาย [REDACTED]			✓	✓
๖	นาย [REDACTED]			✓	
๗	นาย [REDACTED]			✓	
๘	นาย [REDACTED]				✓

ลำดับ ๙...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๙	นาง [REDACTED]			✓
๑๐	นาง [REDACTED] ตรี			✓
๑๑	นาง [REDACTED]			✓
๑๒	นาง [REDACTED]			✓
๑๓	นาง [REDACTED]			✓
๑๔	นาง [REDACTED]			✓
๑๕	นาง [REDACTED]		✓	
๑๖	นาง [REDACTED]		✓	
๑๗	นาง [REDACTED]		✓	
๑๘	นาง [REDACTED]		✓	
๑๙	นาง [REDACTED]		✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๗๙๙๙ ลงวันที่ ๖ ธันวาคม ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[REDACTED]

(นางนพลักษณ์ ศุภธนสินเชชม)

นักวิทยาศาสตร์เชี่ยวชาญ วิชาการการแพทย์

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ภาคผนวก ข-17

ตัวอย่างหนังสือแจ้งหน่วยงาน/โรงงานข้างเคียง/ชุมชนกรณีมีการ
ซ่อมป้องกันเหตุฉุกเฉิน



ที่ DCTL_PO/ Neighbor 2404-002

วันที่ 1 เมษายน 2567

เรื่อง แจ้งดำเนินการหยุดอุปกรณ์เพื่อตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดหอกลับ

เรียน ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด	บริษัท พูแรค (ประเทศไทย) จำกัด
บริษัท เอเชีย ซิลิโคนส์ โมโนเมอร์ จำกัด	บริษัท โมเมนทิฟ เพอร์ฟอร์แมนส์ จำกัด
บริษัท โซลเวย์ เพอร์ออกไซด์ จำกัด	บริษัท ซิน-เอทส์ ซิลิโคนส์ (ประเทศไทย) จำกัด
บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี (ประเทศไทย) จำกัด	บริษัท ซิน-เอทส์ นิวเมททีเรียล (ประเทศไทย) จำกัด
บริษัท พีทีที เอ็มซีซี ปิโอดี จำกัด	บริษัท บี กริม เพาเวอร์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมแผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อมดับเพลิงและ ฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
ลงวันที่ 31 มีนาคม 2567 จำนวน 1 แผ่น

ด้วยบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์ ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จะ
ดำเนินการซ่อมแผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อมดับเพลิงประจำปีของบริษัทฯ วันที่ 12 เมษายน 2567 ระหว่างเวลา 13.30 น.
ถึง 15.00 น. ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

อนึ่ง ทางบริษัทฯ ได้ทำการแจ้งกิจกรรมดังกล่าวผ่านระบบแจ้งเหตุของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(EMCC) และได้ทำหนังสือแจ้งชุมชนใกล้เคียงแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางณัฐดา บุญมั่ง)
ผู้จัดการโรงงาน

นายสรชัย สายยศ : ผู้ประสานงาน โทร. 038-673035, 063-5162459

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ. 71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย)

สิ่งที่ส่งมาด้วย

รายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมแผนฉุกเฉิน

การฝึกอบรมดับเพลิง/ การอพยพ/ การทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน,ไซเรน

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรียน (มาบตาพุด) วันที่ 31 มีนาคม 2567

น.42(1)-129/2565-นอช. - บริษัท ดาว เคมิคอล

บริษัท ประเทศไทย จำกัด (DCTL PO)

หน่วยผลิต สารโพรพิลีนออกไซด์

มีวัตถุประสงค์

☒ ซ่อมแผนฉุกเฉิน ☒ ระดับที่ 1 ☐ ระดับที่ 2 ☐ ระดับที่ 3

ในวันที่ 12 เมษายน 2567 เวลา 13:30 น. ถึงเวลา 15:00 น.

โดยในการซ้อมครั้งนี้จะสมมติเหตุการณ์

สถานการณ์จำลอง มีสารเคมีรั่วไหลในขบวนการผลิต โดยใช้อุปกรณ์ดับเพลิงที่มีอยู่ภายในโรงงานในการระงับเหตุ และ
อพยพพนักงาน ผู้รับเหมา รวมถึงผู้มาติดต่อไปรวมตัวที่จุดรวมพล

☐ ดำเนินการฝึกอบรมการดับเพลิง/ การอพยพ

ในวันที่ เวลา น.ถึงเวลา น.

โดยในการซ้อมครั้งนี้จะสมมติเหตุการณ์

☐ ดำเนินการทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน/ ไซเรน ในวันที่ เวลา

หรือทุกวัน ของทุก ช่วงเวลา น.

☐ การดำเนินการอื่น ๆ (ระบุ)

ในวันที่ เวลา

โดยในการซ้อมครั้งนี้จะสมมติเหตุการณ์

☒ ทั้งนี้แจ้งหน่วยงานอื่น ๆ / โรงงานข้างเคียง / ชุมชน ให้รับทราบแล้ว ได้แก่

บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด บริษัท พูแรค (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท เอเชีย ซิลิโคนส์ โมโนเมอร์ จำกัด บริษัท
โมเมนทิฟ เพอร์ฟอร์แมนส์ จำกัด บริษัท โซลเวย์ เพอร์ออกไซด์ จำกัด บริษัท ซิน-เอทส์ ซิลิโคนส์ (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท เอ็มทีพี
เอชพี เจวี (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท ซิน-เอทส์ นิวเมททีเรียล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท พีทีที เอ็มซีซี ปิโอดี จำกัด บริษัท บี
กริม เพาเวอร์ จำกัด เทศบาลเมืองมาบตาพุด ชุมชนใกล้เคียง

ชื่อ - นามสกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน นายสรชัย สายยศ

ตำแหน่ง ผู้อำนวยการแผนกความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

โทรศัพท์ 038 925361

โทรสาร -

มือถือ

e-Mail address

รหัสเอกสาร IRCSA 020

จปส. สนพ.

☒ รายงานตามสถานการณ์



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย)

รายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมแซมฉุกเฉิน
การฝึกอบรมดับเพลิง/ การอพยพ/ การทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน,ไซเรน

ลงชื่อ
(นางณัฏฐา บุญมั่ง)
ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงงาน

ภาคผนวก ข-18

PPE Grid

Propylene Oxide PPE Grid/Tasks

Minimum PPE Requirements : Standard PPE For PO Plant

- 1) Fire Retardant Clothing (FRC) for Process Area and THROX Flare Area
- 2) Helmet (Hard Hat), Safety Glasses, Leather Gloves, Safety Shoes
- 3) Hearing Protection is required in designated areas such as blue line, sign... (in case no specific PPE defined in below PPE grid)
- 4) Eye Protection is required in designated areas such as yellow line, sign...(in case no specific PPE defined in below PPE grid)
- 5) Face Shield Protection is required when conduct first break for Line and Equipment Opening (follow MTP sitte requirement)

Task / Activities	Chemicals / Medium	Eyes / Face		Respiratory				Body / Feet								Hand				Misc	Remark
		Face Shield	Safety Glasses	Dust mask N95	Half face	Full Face Air-Purifying	SCBA	Airtight (Breathing Air)	CRFR (Ansell 4000/ Dupont 6000)	CRFR (DUPONT™ TYCHEM® 2000)	CRFR (Ansell 4000/ Dupont 6000)	CRFR (DUPONT™ TYCHEM® 2000)	CRFR (Ansell 4000/ Dupont 6000)	CRFR (DUPONT™ TYCHEM® 2000)	CRFR (Ansell 4000/ Dupont 6000)	CRFR (DUPONT™ TYCHEM® 2000)	CRFR (Ansell 4000/ Dupont 6000)	CRFR (DUPONT™ TYCHEM® 2000)	CRFR (Ansell 4000/ Dupont 6000)	CRFR (DUPONT™ TYCHEM® 2000)	
Visual Inspection : Not interact with process - Plant audit/tour, Observation and Inspection - Field Reading, Field Check, Take photo/VDO	N/A																				General Comments : The list of PPE noted is considered to be the minimum PPE required to perform each of the given tasks. Higher levels of PPE may be used if desired, Standard FRC (Nomex) is issued to all Dow and in-house Maintenance employees.
Area Housekeeping - Sweep floor, Tidy tools store room, Using air cleaning - Clean up area by waster washing	N/A	X ¹		V																	1) When using waster/air washing process V) Change "Dust Mask N95" when dirty,damaged,or difficult to breath through.
Waste collecting from waste bin to Waste Area - Contaminated wastes in waste bin are in plastic bag - Use forklift to lift tote/pallet - Clear dopak waste drum	Contaminated wastes Contaminated container wastes																X ¹				1) For collecting contaminated waste from waste bin
Solid Waste (Metal, Scrap, Insulation, Tape, Palstic) collecting to disposal (weekly)	Metal, Scrap, Insulation, Tape, Palstic, etc,																	X ¹			1) When potentially contact with any sharp metals
Remove and re-install insulation	Fiber dust Metal sharp		X	V														X			V) Change "Dust Mask N95" when dirty,damaged,or difficult to breath through
Assembly tubing, spool piece etc, at tool's table	N/A																				Standard PPE For PO Plant
Normal operation tasks (Non-L&EO activities) - Line-up/Operate manual valves in process - Change gas cylinder for forklift - Change H2 cylinder at Analyzer House	N/A																				Standard PPE For PO Plant
Isolate breaker, MCC i.e. ABB MNS Starter Module	Electrical																				Standard PPE + Refer electrical PPE grid & shock hazard
Working in Battery Room	Acid in Battery (Sulfuric Acid)		X	V																	Change when dirty,damaged,or difficult to breath through or after used
Loading/Unloading Activities																					
Bulk Truck Transfer - HEDP	Hydroxyethylidene Diphosphonic Acid (HEDP)	X	X														X				This task performing by contractor (under SWP)
Seal pot fill-up	MPG	X																			
Potassium Hydroxide (KOH) Loading/Unloading	Potassium Hydroxide (KOH)					X ¹			X ²	X ²				X		X ³	X ²				1) No.2091, N95 Particulates filter - Change when dirty,damaged,or difficult to breath through or after used. 2) Select CRFR (DUPONT™ TYCHEM® 2000) or CRFR (Ansell 4000/ Dupont 6000) 3) Can select Butyl gloves or Nitrile gloves
Anti-Foam Loading/Unloading	Anti-foam	X														X ¹	X ¹				1) Can Can select Butyl gloves or Nitrile gloves
T-6500 Bottom Waste (Mixed Glycol) Loading/Unloading	Mixed Glycol Waste (T-6400/T-6500 Bottom)	X																		X ¹	1) When open top tank cover
T-6400 Bottom Waste (Mixed Glycol) Loading/Unloading	Mixed Glycol Waste (T-6400/T-6500 Bottom)	X																		X ¹	1) When open top tank cover
Mixed Glycol Waste Loading PAMC#2	Mixed Glycol Waste (T-6400/T-6500 Bottom)	X																		X ¹	1) When open lop tank cover
DowFroth230T65_BlendT64_Blend Loading/Unloading	DowFroth230T65	X																			

Task / Activities	Chemicals / Medium	Eyes / Face		Respiratory			Body / Feet							Hand				Misc	Remark
		Eye Shield	Goggles	Dual mask N95	Half face	Full Face Air-Purifying	SCBA	Airtime (Breathing Air)	CRFR (Ansaal 4000/ Dupont 6000)	CRFR (DUPONT™ TYCHEM® 2200)	CRFR (DUPONT™ TYCHEM® 2200) - max 4 hrs (4 hrs max)	CRFR (DUPONT™ TYCHEM® 2200) - max 4 hrs (4 hrs max)	CRFR (DUPONT™ TYCHEM® 2200) - max 4 hrs (4 hrs max)	CRFR (DUPONT™ TYCHEM® 2200) - max 4 hrs (4 hrs max)	CRFR (DUPONT™ TYCHEM® 2200) - max 4 hrs (4 hrs max)	CRFR (DUPONT™ TYCHEM® 2200) - max 4 hrs (4 hrs max)	CRFR (DUPONT™ TYCHEM® 2200) - max 4 hrs (4 hrs max)	CRFR (DUPONT™ TYCHEM® 2200) - max 4 hrs (4 hrs max)	
Cooling Tower Chemical (Tote) Loading/Unloading	3DT-129 3DT-304					X ¹									X ²	X ²			General Comments : The list of PPE noted is considered to be the minimum PPE required to perform each of the given tasks. Higher levels of PPE may be used if desired. Standard FRC (Nomex) is issued to all Dow and in-house Maintenance employees.
Eliminox Loading/Unloading	Eliminox					X ¹									X ²	X ²			1) No.2091, N95 Particulates filter - Change when dirty,damaged,or difficult to breath through or after used. 2) Can select Bullyl gloves or Nitrile gloves
BT-3000 Loading/Unloading	BT300					X ¹									X ²	X ²			1) No.2091, N95 Particulates filter - Change when dirty,damaged,or difficult to breath through or after used. 2) Can select Bullyl gloves or Nitrile gloves
Crude MPG Loading/Unloading	Crude MPG	X																	
TRAC-101 Loading/Unloading	TRAC-101					X ¹									X ²	X ²			1) No.2091, N95 Particulates filter - Change when dirty,damaged,or difficult to breath through or after used. 2) Can select Bullyl gloves or Nitrile gloves
TRAC-104 Loading/Unloading	TRAC-104					X ¹									X ²	X ²			1) No.2091, N95 Particulates filter - Change when dirty,damaged,or difficult to breath through or after used. 2) Can select Bullyl gloves or Nitrile gloves
K2HPO4 (DKP) Loading/Unloading	K2HPO4 (DKP)	X																	
H2 Gas Cylinder Changing	H2	X ¹																	1) Disconnecting H2 tubes
K2HEDP Loading/Unloading	K2HEDP	X																	
N-7330 Loading/Unloading	N-7330					X ¹									X ²	X ²			1) No.2091, N95 Particulates filter - Change when dirty,damaged,or difficult to breath through or after used. 2) Can select Bullyl gloves or Nitrile gloves
Fill oil cup (Pump)	Lube Oil																		Standard PPE
Waste mpying al waste pump station (small)	- Propylene (C3H6) - Melhanol (MeOH) - Propylene (C3H6) - MPG, Mixed glycol waste - Process waste water														X ¹	X ¹			1) Can select Bullyl gloves or Nitrile gloves
Filter Change Activities																			
F-1166A/B Filter Change Activities (Process cleaning/purge clear before changing)	Propylene (C3H6)	X													X ¹	X ¹			1) Can select Bullyl gloves or Nitrile glovess
F-1x71 Filter Change Activities (Process cleaning/purge clear before changing)	K2HPO4 (50% solution) Hydrogen Peroxide (20-40%) Methanol (MeOH) Propylene (C3H6)	X													X ¹	X ¹			1) Can select Bullyl gloves or Nitrile glovess
F-2502A/B Filter Change Activities (Process cleaning/purge clear before changing)	Hydrogen Peroxide (20-40%) Methanol (MeOH)					X ¹									X ²	X ²			1) Cartridge No.6098 (AXP3 Cartridge) - Change after 40 mins of used/end of shift whichever come first 2) Can select Bullyl gloves or Nitrile gloves
F-2730A/B Filter Change Activities (Process cleaning/purge clear before changing)	Hydrogen Peroxide (20-40%) Methanol (MeOH)					X ¹									X ²	X ²			1) Cartridge No.6098 (AXP3 Cartridge) - Change after 40 mins of used/end of shift whichever come first 2) Can select Bullyl gloves or Nitrile gloves

ภาคผนวก ข-19

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น
ด้วยเครื่องตรวจวัดแบบอัตโนมัติ (TOC Analyzer)

**ผลการตรวจวัดน้ำ Blow Down ก่อนรวมกับน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ด้วยเครื่องตรวจวัดแบบอัตโนมัติ คือ TOC Analyzer (COD equivalent), Conductivity Analyzer, and PH Analyzer**

ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567

เดือน	TOC (ppm)	COD (ppm)	Conductivity (mS/cm)	PH
กรกฎาคม	23.11	58.22	1.71	7.79
สิงหาคม	22.21	56.01	1.71	8.04
กันยายน	23.08	58.15	1.71	7.97
ตุลาคม	22.87	57.62	1.74	7.61
พฤศจิกายน	23.83	60.06	1.71	7.72
ธันวาคม	23.17	58.39	1.64	7.85
ค่าสูงสุด	23.83	60.06	1.74	8.04
ค่าต่ำสุด	18.94	47.65	1.29	7.43
ค่าเฉลี่ย	21.75	54.79	1.54	7.77

ที่มา : บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม ประกาศ ณ วันที่ 6 มิถุนายน พ.ศ. 2559

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ประกาศ ณ วันที่ 7 มิถุนายน พ.ศ. 2560

ภาคผนวก ข-20

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งประจำวัน
(pH, COD, SS)

Date	TSS	pH	TOC	COD
	mg/L	pH Unit	PPM	mg/L
01-Jul-24	2.4	7.9	13.0	43.0
02-Jul-24	3.0	8.0	13.0	40.0
03-Jul-24	1.6	7.9	13.0	37.0
04-Jul-24	2.5	8.0	13.0	49.0
05-Jul-24	3.0	8.1	13.0	44.0
06-Jul-24	2.4	7.8	14.0	46.0
07-Jul-24	2.0	8.0	16.0	44.0
08-Jul-24	2.0	8.0	16.0	51.0
09-Jul-24	1.4	8.0	18.0	47.0
10-Jul-24	2.4	8.0	14.0	41.0
11-Jul-24	2.0	8.0	13.0	44.0
12-Jul-24	2.4	8.0	14.0	38.0
13-Jul-24	2.9	8.0	14.0	39.0
14-Jul-24	2.7	8.0	16.0	47.0
15-Jul-24	2.0	8.0	19.0	52.0
16-Jul-24	4.3	8.0	18.0	49.0
17-Jul-24	3.6	7.8	14.0	52.0
18-Jul-24	3.0	7.8	16.0	52.0
19-Jul-24	3.0	7.9	17.0	52.0
20-Jul-24	3.1	7.8	16.8	53.0
21-Jul-24	2.4	7.9	19.0	56.0
22-Jul-24	4.0	7.9	16.0	53.0
23-Jul-24	2.0	7.8	16.0	56.0
24-Jul-24	2.0	8.0	19.0	52.0
25-Jul-24	4.0	7.7	19.0	45.0
26-Jul-24	3.0	8.0	18.0	53.0
27-Jul-24	3.0	7.8	19.0	55.0
28-Jul-24	2.0	8.1	16.9	58.0
29-Jul-24	3.0	7.8	18.0	56.0
30-Jul-24	3.0	7.8	16.0	49.0
31-Jul-24	1.4	7.7	18.0	55.0
01-Aug-24	2.0	8.1	14.0	48.0
02-Aug-24	2.0	7.8	16.0	45.0
03-Aug-24	2.5	7.9	15.0	47.0
04-Aug-24	1.0	8.2	12.0	40.0
05-Aug-24	2.0	7.8	16.0	48.0
06-Aug-24	2.3	8.1	15.0	48.0
07-Aug-24	2.4	7.7	17.0	50.0
08-Aug-24	4.0	7.8	25.0	52.0
09-Aug-24	2.0	8.0	20.0	49.0
10-Aug-24	2.3	8.0	17.0	41.0
11-Aug-24	2.2	7.9	15.0	30.0
12-Aug-24	1.7	7.8	16.0	50.0
13-Aug-24	1.9	7.9	12.7	47.0

Date	TSS	pH	TOC	COD
	mg/L	pH Unit	PPM	mg/L
14-Aug-24	3.2	7.9	15.0	50.0
15-Aug-24	2.9	8.2	16.0	49.0
16-Aug-24	2.0	8.2	18.0	53.0
17-Aug-24	2.4	7.8	21.0	58.0
18-Aug-24	2.0	7.8	19.0	52.0
19-Aug-24	3.0	8.0	18.0	43.0
20-Aug-24	3.2	7.8	16.0	45.0
21-Aug-24	3.0	8.1	20.0	52.0
22-Aug-24	2.3	8.0	17.0	54.0
23-Aug-24	3.5	8.0	18.0	49.0
24-Aug-24	2.4	8.0	20.0	51.0
25-Aug-24	1.0	8.0	19.0	60.0
26-Aug-24	2.4	8.2	21.0	51.0
27-Aug-24	2.4	8.2	18.0	53.0
28-Aug-24	2.0	8.1	15.0	41.0
29-Aug-24	2.6	8.0	14.0	51.0
30-Aug-24	2.0	8.1	11.0	56.0
31-Aug-24	2.2	7.8	17.0	55.0
01-Sep-24	1.0	8.0	16.0	54.0
02-Sep-24	3.0	8.0	18.0	46.0
03-Sep-24	5.3	8.0	20.0	52.0
04-Sep-24	1.7	7.8	18.0	49.0
05-Sep-24	1.8	8.3	15.0	50.0
06-Sep-24	2.0	8.0	14.0	56.0
07-Sep-24	1.4	8.0	16.0	51.0
08-Sep-24	2.0	7.9	17.0	55.0
09-Sep-24	1.0	7.9	17.0	62.0
10-Sep-24	2.0	7.9	20.0	56.0
11-Sep-24	2.0	8.0	22.0	54.0
12-Sep-24	2.0	7.8	18.0	56.0
13-Sep-24	2.4	8.1	19.0	60.0
14-Sep-24	1.0	7.9	20.0	62.0
15-Sep-24	2.2	8.1	24.2	61.0
16-Sep-24	6.6	8.1	23.0	70.0
17-Sep-24	1.0	8.0	21.0	71.0
18-Sep-24	1.0	7.9	21.0	70.0
19-Sep-24	2.0	8.1	22.0	69.0
20-Sep-24	2.0	8.1	28.0	56.0
21-Sep-24	4.0	7.9	23.0	54.0
22-Sep-24	2.1	8.0	19.0	66.0
23-Sep-24	2.0	8.0	22.0	64.0
24-Sep-24	2.0	7.9	24.0	68.0
25-Sep-24	2.4	8.0	22.0	71.0
26-Sep-24	1.0	8.0	19.0	72.0

Date	TSS	pH	TOC	COD
	mg/L	pH Unit	PPM	mg/L
27-Sep-24	0.0	8.1	17.0	48.0
28-Sep-24	2.0	8.1	20.0	58.0
29-Sep-24	1.5	8.1	24.3	58.0
30-Sep-24	2.0	8.1	17.0	54.0
01-Oct-24	2.0	8.0	16.0	58.0
02-Oct-24	2.0	8.0	16.0	52.0
03-Oct-24	1.2	8.0	17.0	42.0
04-Oct-24	1.0	8.2	14.0	44.0
05-Oct-24	2.0	8.0	16.0	55.0
06-Oct-24	2.0	8.1	14.0	50.0
07-Oct-24	2.0	8.1	17.0	55.0
08-Oct-24	2.0	8.0	19.0	56.0
09-Oct-24	2.0	8.0	17.0	54.0
10-Oct-24	3.0	8.0	17.0	57.0
11-Oct-24	3.0	8.0	18.0	51.0
12-Oct-24	1.0	7.8	13.0	60.0
13-Oct-24	3.0	7.9	18.0	56.0
14-Oct-24	4.0	8.1	17.0	57.0
15-Oct-24	2.0	8.1	15.0	56.0
16-Oct-24	2.6	8.0	18.0	56.0
17-Oct-24	5.0	7.9	19.0	60.0
18-Oct-24	1.0	7.9	21.0	59.0
19-Oct-24	2.0	8.0	21.0	60.0
20-Oct-24	2.1	8.0	20.0	55.0
21-Oct-24	3.0	8.0	17.0	57.0
22-Oct-24	2.0	7.9	19.0	56.0
23-Oct-24	2.0	8.0	20.4	58.0
24-Oct-24	2.0	7.9	16.0	61.0
25-Oct-24	3.0	7.9	17.0	54.0
26-Oct-24	2.0	7.9	17.0	60.0
27-Oct-24	2.0	7.8	16.0	46.0
28-Oct-24	1.0	8.0	18.0	58.0
29-Oct-24	2.0	8.1	17.0	54.0
30-Oct-24	3.0	8.1	17.0	57.0
31-Oct-24	1.0	8.1	15.0	55.0
01-Nov-24	2.0	8.1	18.0	58.0
02-Nov-24	2.0	8.0	17.0	51.0
03-Nov-24	2.0	8.1	16.0	49.0
04-Nov-24	2.0	8.1	16.0	60.0
05-Nov-24	2.0	7.7	25.0	65.0
06-Nov-24	2.0	8.1	19.0	52.0
07-Nov-24	3.0	8.0	18.0	57.0
08-Nov-24	2.0	8.1	16.0	55.0
09-Nov-24	2.0	7.9	16.6	59.0

Date	TSS	pH	TOC	COD
	mg/L	pH Unit	PPM	mg/L
10-Nov-24	2.0	8.0	17.0	57.0
11-Nov-24	2.0	8.2	18.0	52.0
12-Nov-24	2.0	8.0	16.0	47.0
13-Nov-24	3.0	8.2	17.0	51.0
14-Nov-24	3.0	8.1	17.0	54.0
15-Nov-24	3.0	8.0	18.0	54.0
16-Nov-24	2.0	8.1	17.0	56.0
17-Nov-24	2.4	8.0	16.0	55.0
18-Nov-24	3.0	8.0	19.0	57.0
19-Nov-24	2.0	7.9	15.0	54.0
20-Nov-24	2.0	7.9	18.0	56.0
21-Nov-24	2.0	8.0	17.0	55.0
22-Nov-24	2.0	8.1	16.0	50.0
23-Nov-24	2.0	8.0	14.0	53.0
24-Nov-24	2.2	8.1	16.0	51.0
25-Nov-24	2.4	8.2	17.0	63.0
26-Nov-24	3.0	8.1	19.0	63.0
27-Nov-24	3.0	8.2	17.0	58.0
28-Nov-24	1.0	8.1	17.0	59.0
29-Nov-24	2.0	8.0	17.0	56.0
30-Nov-24	2.0	8.0	18.0	54.0
01-Dec-24	3.0	8.0	19.0	61.0
02-Dec-24	1.6	8.0	18.0	51.0
03-Dec-24	3.2	7.9	25.0	57.0
04-Dec-24	3.0	8.1	16.0	57.0
05-Dec-24	3.0	8.0	16.0	61.0
06-Dec-24	3.0	8.0	17.0	53.0
07-Dec-24	2.7	8.0	16.0	51.0
08-Dec-24	2.0	8.1	17.0	52.0
09-Dec-24	3.0	8.0	15.0	58.0
10-Dec-24	3.0	8.1	18.0	50.0
11-Dec-24	2.7	8.1	16.0	51.0
12-Dec-24	3.0	8.0	18.0	50.0
13-Dec-24	3.0	8.3	18.0	51.0
14-Dec-24	2.6	8.1	17.0	52.0
15-Dec-24	2.0	8.0	16.0	54.0
16-Dec-24	3.0	8.0	18.0	54.0
17-Dec-24	1.8	8.0	15.0	56.0
18-Dec-24	2.3	8.1	19.0	47.0
19-Dec-24	2.5	8.0	17.0	52.0
20-Dec-24	3.0	8.1	19.0	54.0
21-Dec-24	2.0	8.0	17.0	52.0
22-Dec-24	2.0	8.1	18.0	55.0
23-Dec-24	3.0	8.0	15.0	52.0

Date	TSS	pH	TOC	COD
	mg/L	pH Unit	PPM	mg/L
24-Dec-24	1.6	8.1	19.0	52.0
25-Dec-24	4.0	8.1	15.0	57.0
26-Dec-24	4.0	8.0	19.0	56.0
27-Dec-24	2.4	8.1	16.0	54.0
28-Dec-24	1.9	8.1	20.0	53.0
29-Dec-24	3.0	8.1	17.0	54.0
30-Dec-24	3.4	8.2	17.0	52.0
31-Dec-24	1.5	8.0	14.0	49.0

ภาคผนวก ข-21

หนังสือยืนยันความเพียงพอในการจ่ายน้ำใช้ให้กับกลุ่มบริษัทฯ



ASIA INDUSTRIAL ESTATE

ที่ AIE /027/53

15 กรกฎาคม 2553

เรื่อง การให้บริการน้ำดิบ

เรียน กรรมการ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟกเจอริ่ง จำกัด

อ้างถึง สัญญาการซื้อขายที่ดินและการใช้บริการ (Land Sale and Purchased Service Agreement)

ฉบับลงวันที่ 22 ธันวาคม 2549

สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือบริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน)

ที่ จพอ.01/5523 ลงวันที่ 26 ตุลาคม 2549

ตามสัญญาการซื้อขายที่ดินและการใช้บริการ (Land Sale and Purchased Service Agreement) ระหว่าง บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด และ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟกเจอริ่ง จำกัด ลงวันที่ 22 ธันวาคม 2549 ที่อ้างถึงนั้น

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ได้ขอปรับเปลี่ยนปริมาณน้ำดิบจาก บริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน) แล้ว รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย นอกจากนี้ได้ลงทุนก่อสร้างท่อจ่ายน้ำใหม่เสร็จเรียบร้อยแล้ว สามารถบริการน้ำดิบให้ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟกเจอริ่ง จำกัด ด้วยอัตราการไหล (Flow rate) 2,500 ลูกบาศก์เมตร ต่อชั่วโมง ด้วยปริมาณน้ำรวมเข้าค่า 60,000 ลูกบาศก์เมตร ต่อวัน ได้ตามสัญญาการซื้อขายที่ดินและการใช้บริการดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



(นายสุชุม โกศัลเสวี)

ผู้จัดการทั่วไป

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ASIA INDUSTRIAL ESTATE CO., LTD.

BANGKOK OFFICE : Asia Sermkij Tower, 49 Soi Pipat, Silom Rd., Bangkok 10500 Thailand. Tel : 662-231-5800, 231-5900 Fax : 662-231-5933

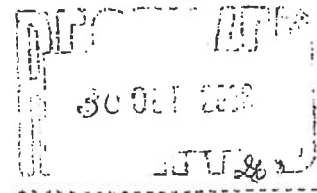
RAYONG OFFICE : 9 Moo 2 Tambol Banchang, Amphur Banchang, Rayong 21130 Thailand. Tel. 663-868-9091 Fax : 663-868-9092



บริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน) บมจ. 632
■ Eastern Water Resources Development and Management Public Company Limited. ■

ที่ จพอ.01/5523

วันที่ 26 ตุลาคม 2549



เรื่อง ขอบปรับปริมาณน้ำจัดสรรสำหรับนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

เรียน คุณสุขุม โกสีย์เสวี

ผู้จัดการทั่วไป

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

อ้างถึง หนังสือที่ AIE / 100 / 49 ลงวันที่ 16 ตุลาคม 2549

ตามที่อ้างถึง บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด (AIE) ขอบปรับเพิ่มปริมาณน้ำดิบจัดสรรสำหรับ AIE จาก 13.5 ล้าน ม³/ปี เป็น 38 ล้าน ม³/ปี เพื่อรองรับความต้องการใช้น้ำของผู้ประกอบการที่จะเข้ามาใช้พื้นที่ใน AIE ที่จะเพิ่มขึ้นในอนาคตนั้น

บริษัทฯ พิจารณาแล้วขอเรียนว่าบริษัทฯ สามารถจัดสรรน้ำเพิ่มเติมจากระบบท่อส่งน้ำดิบหนองปลาไหล-คอกกราย-มาบตาพุด ให้แก่ AIE ได้อย่างพอเพียงตามปริมาณที่แจ้งมาทั้งนี้เมื่อการใช้น้ำของ AIE เพิ่มขึ้นใกล้เคียงกับปริมาณน้ำจัดสรรปัจจุบันแล้ว บริษัทฯ จะประสานงานปรับเพิ่มปริมาณน้ำจัดสรรให้สอดคล้องตามการใช้น้ำจริง พร้อมการแก้ไขสัญญาซื้อขายน้ำดิบต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



วันชัย หล่อวัฒนตระกูล

กรรมการผู้อำนวยการใหญ่

ฝ่ายวางแผนโครงการ โทร.02-940-9974-6 ต่อ 128

■ สำนักงานกรุงเทพฯ : 9/9 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงตลาดบางเขน เขตหลักสี่ กรุงเทพฯ 10210 www.eastwater.com ■

BANGKOK OFFICE : 9/9 Vipavadeerangsil Road, Laksl, Bangkok 10210 Tel. (02) 940-9974-6, (02) 940-9731-2 Fax : (02) 561-3793, 940-7520

สำนักงานมณฑลพิษณุโลก : 477 ถนนสุขุมวิท กม.201 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 Tel. (038) 685-570, (038) 689-386 Fax : (038) 685-551

■ MABTAPUT OFFICE : 477 Sukhumvit Road, K.M.201, Huaypong, Amphur Muang, Rayong 21150 Tel. (038) 685-570, (038) 689-386 Fax : (038) 685-551 ■

ภาคผนวก ข-22

ตัวอย่างเอกสาร GPS Tracking

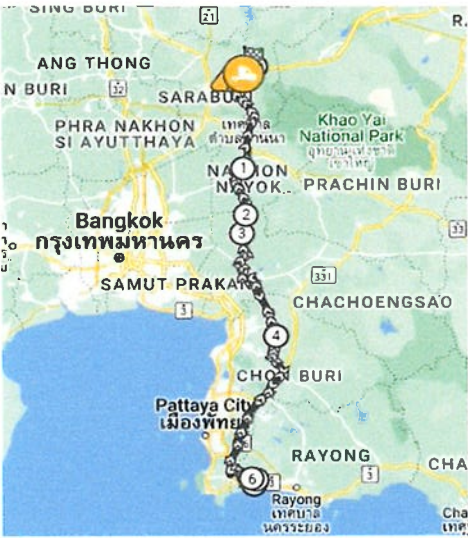
102 - รายงานสรุปรวมการเดินทาง (Summary Travel Report)

รายงานนี้แสดงข้อมูลการเดินทางทั้งหมดที่บันทึกจากตัวรถ โดยจะแสดงเฉพาะการเดินทางที่เลือกมาเท่านั้น



เริ่มต้นที่: 2024-07-24 00:00:00+0700 - สิ้นสุดวันที่: 2024-07-24 23:59:00+0700

ทะเบียน:		ชื่อและรุ่น:		รายละเอียดยานพาหนะ:											
0729177		HINO VICTOR 500 (2520)													
ผู้ขับ	เวลาเริ่มต้น	เวลาสิ้นสุด	สถานที่เริ่มต้น	สถานที่สิ้นสุด	รอบเริ่มต้น	รอบสิ้นสุด	ระยะทางที่ขับ	ระยะเวลาที่ขับ	การเคลื่อนไหว						
									การเดิน	การหยุด	การจอด	การรอ	การอื่น	รวม	ค่า
	2024-07-24 00:01:16	2024-07-24 01:16:45	3051, บางอ้อ, บ้านนา, 28110, นครนายก, ประเทศไทย	ทางหลวงชนบท นย. 3001, ดอนเกาะกา, บางน้ำเปรี้ยว, 24170, ฉะเชิงเทรา, ประเทศไทย	ทางหลวงชนบท นย. 3001, ดอนเกาะกา, บางน้ำเปรี้ยว, 24170, ฉะเชิงเทรา, ประเทศไทย	CHUCHOK CAMP - Chacheungsao	31.13	01:15:29	0	0	0	0	0	3	59
	2024-07-24 01:44:34	2024-07-24 01:57:39	ทางหลวงชนบท นย. 3001, ดอนเกาะกา, บางน้ำเปรี้ยว, 24170, ฉะเชิงเทรา, ประเทศไทย	ทางหลวงชนบท นย. 3001, หมอนทอง, บางน้ำเปรี้ยว, 24150, ฉะเชิงเทรา, ประเทศไทย	ทางหลวงชนบท นย. 3001, หมอนทอง, บางน้ำเปรี้ยว, 24150, ฉะเชิงเทรา, ประเทศไทย	CHUCHOK CAMP - Chacheungsao	10.62	00:13:05	0	0	0	0	0	0	65
	2024-07-24 02:13:13	2024-07-24 03:31:38	ทางหลวงชนบท นย. 3001, หมอนทอง, บางน้ำเปรี้ยว, 24150, ฉะเชิงเทรา, ประเทศไทย	ทุ่งขวาง, พหลโยธิน, 20140, ชลบุรี, ประเทศไทย	ทุ่งขวาง, พหลโยธิน, 20140, ชลบุรี, ประเทศไทย		64.04	01:18:25	0	0	0	0	1	64	
	2024-07-24 05:35:53	2024-07-24 05:44:40	ทุ่งขวาง, พหลโยธิน, 20140, ชลบุรี, ประเทศไทย	ถนน บวรพาพัฒนา, บ้านฉาง, หมู่ที่ 2, 21130, ระยอง, ประเทศไทย	ถนน บวรพาพัฒนา, บ้านฉาง, หมู่ที่ 2, 21130, ระยอง, ประเทศไทย		0.00	00:08:47	0	0	0	0	1	0	
	2024-07-24 07:57:09	2024-07-24 08:11:19	ถนน บวรพาพัฒนา, บ้านฉาง, หมู่ที่ 2, 21130, ระยอง, ประเทศไทย	ห้วยโป่ง, หมู่ที่ 1, 21150, ระยอง, ประเทศไทย	ห้วยโป่ง, หมู่ที่ 1, 21150, ระยอง, ประเทศไทย		97.26	01:51:47	0	0	0	0	0	64	
	2024-07-24 09:03:16	2024-07-24 09:08:33	ห้วยโป่ง, หมู่ที่ 1, 21150, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	DOW Chemical Thailand - RY(Asia IE)	2.53	00:14:10	0	0	0	0	0	56	
	2024-07-24 09:20:59	2024-07-24 09:42:14	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	DOW Chemical Thailand - RY(Asia IE)	2.98	00:05:17	0	0	0	0	0	53	
	2024-07-24 09:49:46	2024-07-24 10:15:56	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	DOW Chemical Thailand - RY(Asia IE)	0.00	00:21:15	0	0	0	0	1	0	
	2024-07-24 10:18:34	2024-07-24 10:22:57	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	DOW Chemical Thailand - RY(Asia IE)	0.00	00:26:10	0	0	0	0	1	0	
	2024-07-24 10:27:46	2024-07-24 10:41:56	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	DOW Chemical Thailand - RY(Asia IE)	0.00	00:04:23	0	0	0	0	1	0	
	2024-07-24 10:44:42	2024-07-24 10:45:28	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	DOW Chemical Thailand - RY(Asia IE)	0.00	00:14:10	0	0	0	0	1	0	
	2024-07-24 10:53:17	2024-07-24 10:56:44	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	DOW Chemical Thailand - RY(Asia IE)	0.00	00:00:44	0	0	0	0	0	0	
	2024-07-24 11:00:11	2024-07-24 11:02:05	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	DOW Chemical Thailand - RY(Asia IE)	0.00	00:03:27	0	0	0	0	1	0	
	2024-07-24 11:03:31	2024-07-24 11:12:08	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	DOW Chemical Thailand - RY(Asia IE)	0.12	00:01:54	0	0	0	0	0	11	
	2024-07-24 11:48:34	2024-07-24 12:25:28	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	DOW Chemical Thailand - RY(Asia IE)	0.69	00:08:37	0	0	0	0	1	-21	
	2024-07-24 12:30:34	2024-07-24 12:33:57	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	DOW Chemical Thailand - RY(Asia IE)	0.41	00:36:54	0	0	0	0	2	12	
	2024-07-24 13:35:39	2024-07-24 13:39:53	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	DOW Chemical Thailand - RY(Asia IE)	0.00	00:03:23	0	0	0	0	1	0	
	2024-07-24 13:53:26	2024-07-24 14:28:41	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	DOW Chemical Thailand - RY(Asia IE)	0.00	00:03:23	0	0	0	0	1	0	
	2024-07-24 14:40:45	2024-07-24 14:43:39	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	DOW Chemical Thailand - RY(Asia IE)	0.07	00:04:14	0	0	0	0	1	7	
	2024-07-24 14:45:14	2024-07-24 14:46:32	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	DOW Chemical Thailand - RY(Asia IE)	0.00	00:35:15	0	0	0	0	1	0	
	2024-07-24 15:16:38	2024-07-24 20:14:39	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	DOW Chemical Thailand - RY(Asia IE)	0.15	00:02:54	0	0	0	0	1	23	
	2024-07-24 20:20:29	2024-07-24 20:21:16	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	DOW Chemical Thailand - RY(Asia IE)	0.20	00:01:18	0	0	0	0	0	14	
	2024-07-24 20:26:20	2024-07-24 20:33:42	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	DOW Chemical Thailand - RY(Asia IE)	273.89	04:58:01	0	0	0	0	2	62	
	2024-07-24 22:00:51	2024-07-25 01:42:23	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	DOW Chemical Thailand - RY(Asia IE)	0.10	00:00:47	0	0	0	0	0	16	
			บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	Insee Ecocycle (Saraburi)	0.08	00:07:22	0	0	0	0	0	11	
			บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	บ้านฉาง, ระยอง, ประเทศไทย	Insee Ecocycle (Saraburi)	79.27	03:41:32	0	0	0	0	8	63	
ทั้งหมด:		25 ชั่วโมง					562.65	16:37:20	0	0	0	0	28	65	



ภาคผนวก ข-23

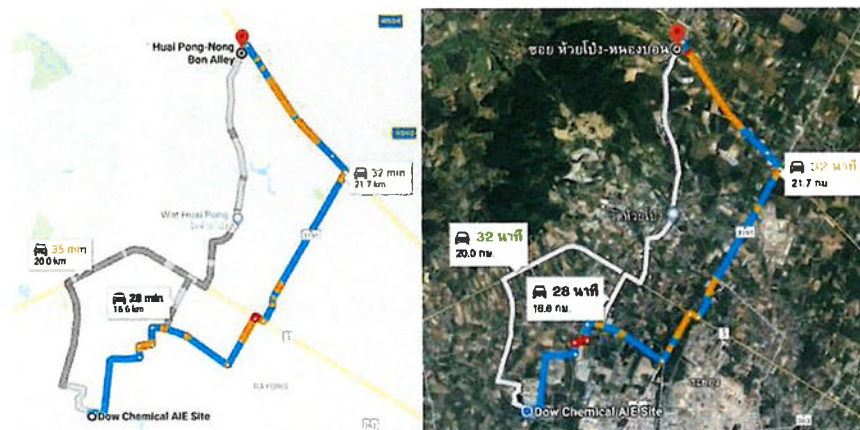
ตัวอย่างเส้นทางการขนส่งสารเคมีและของเสียของโครงการ

ตัวอย่างข้อกำหนดหลักเกี่ยวกับการขนส่งผ่านพื้นที่ชุมชนและช่วงเวลาเร่งด่วน

2.การขนส่งกากของเสีย

- 2.1 ต้องมีระบบควบคุม/ตรวจสอบสภาพรถขนส่งและภาชนะบรรจุให้มีสภาพดีก่อนออกไปปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการหกหล่นหรือรั่วไหลของกากของเสียในระหว่างการขนส่ง
- 2.2 ต้องมีมาตรการป้องกันและควบคุมการเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉิน ขณะเก็บรวบรวม และขนส่งของเสีย อันตรายและแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุของเสียหกหรือรั่วไหล
- 2.3 ใช้เส้นทางหลวงที่เป็นเส้นทางหลักเท่านั้น ไม่ใช้เส้นทางรถขนส่งที่ผ่านชุมชน หรือเส้นทางที่ห้ามวิ่งเส้นทางที่ห้ามวิ่ง ได้แก่

1. เส้นทางห้วยโป่ง-หนองบอน



General Business

ตัวอย่างข้อกำหนดหลักเกี่ยวกับการขนส่งผ่านพื้นที่ชุมชนและช่วงเวลาเร่งด่วน (ต่อ)

2. เส้นทางเนินกระปรอก-ห้วยมะหาด หมายเลข 3376



2.4 ไม่ใช้ถนนภายในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดในช่วงเวลาเร่งด่วน 7.00 – 8.00 และ 16.30 – 17.30

2.5 ตรวจสอบความพร้อมและการเสพของมินิเมา หรือยาเสพติดของผู้ขับรถก่อนปฏิบัติงาน

2.6 กำหนดความเร็วของรถบรรทุกทุกกาคของเสียอันตราย ไม่เกิน 80 กม./ชม.

ภาคผนวก ข-24

แผนตอบสนองเหตุการณ์ฉุกเฉิน

SITE IR 001 MTP Operations Emergency Response Plan

สารบัญ Content

1. บทนำ Introduction	4
1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document	4
1.2 ขอบเขต Scope	5
1.3 ระบบเหตุการณ์ผิดปกติและการฉุกเฉิน Level of emergency situation	6
1.3.1 การฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level)	7
1.3.2 การฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level)	7
1.3.3 การฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level)	7
2. ระบบบัญชาการในการฉุกเฉิน Incident Command System	8
2.1 ผังบัญชาการ	8
2.1.1 ผังบัญชาการเหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart	8
2.1.2 ผังบัญชาการเหตุการณ์ฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level 1 Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ Industrial Estate Level 3)	9
2.1.3 ผังบัญชาการเหตุการณ์ฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident Command Chart	10
2.2 บทบาทและความรับผิดชอบ Role and Responsibility	11
2.2.1 ผู้อำนวยการในการฉุกเฉิน ED: Emergency Director	11
2.2.1.1 ไลน์ไซด์ Onsite ED	12
2.2.1.2 ไลน์ไซด์ Liaison ED	12
2.2.2 Immediate Response Leader: IRL	12
2.2.2.1 Immediate Response Support from others plant	14
2.2.3 On-scene Commander	15
2.2.4 EDC Operator	15
2.2.5 ES&S on call	16
2.2.6 On Site Emergency response team (ERT)	17
2.2.7 Back up Emergency response team	17
2.2.8 Mutual aid Coordinator	17
2.2.9 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการในไซต์เกิดเหตุ Incident area plant operator	18
2.2.10 หน่วยงานสนับสนุนอื่น Other function	19
2.2.10.1 Country Responsible Care Leader	19
2.2.10.2 Authorized Spokespeople	19
2.2.10.3 ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กร Public Affair Manager	19
2.2.10.4 ผู้จัดการฝ่ายบุคคล Human Resources Manager	19
2.2.10.5 พนักงานต้อนรับ Receptionist	20
2.2.10.6 พล.ก. Security	20
2.2.10.7 เจ้าหน้าที่ด้านสุขภาพ: Health services team	20

For internal use only

DOW, DOW JV RESTRICTED
"Controlled copy"

Page 1 of 67

2.2.10.8 นักสุขาภิบาลอุตสาหกรรม Industrial hygienist	21
2.2.10.9 ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม Environmental specialist	21
2.2.10.10 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี Radiation Safety Officer (RSO)	21
2.2.10.11 Process Safety UPE response team	21
3. การแจ้งเตือน Notification	21
3.1 การแจ้งเตือนภายใน Internal notification	21
3.1.1 การแจ้งเหตุ EDC จากภายใน Inform EDC from on site	21
3.1.2 การแจ้งเหตุผู้ปฏิบัติงานในไซต์ To inform on site personnel	22
3.1.3 สัญญาณแจ้งเตือนในไซต์ Alarm signal	22
3.2 การแจ้งเตือนกับบุคคลภายนอก Internal and External notification	24
3.2.1.1 ทางท่อส่งหรือรั่วไหลในไซต์หรือรั่วไหล Off-site pipe line or Rayong area	30
3.2.1.2 นอกพื้นที่รั่วไหลของ Outside Rayong area (Distribution Emergency Response: DER)	30
3.2.1.3 ทางเชื่อมและพอร์ต LCB port	30
3.3 การส่งข้อความสั้นทางโทรศัพท์มือถือ Short Message Send (SMS)	31
4. การปฏิบัติงานฉุกเฉินฉุกเฉินในไซต์ On site Emergency response guide	32
4.1 ที่จุดรวมพล At the assembly Area	32
4.2 โซนเขตปฏิบัติการ Operation area	33
4.2.1 โรงงานที่เกิดเหตุ Incident area	33
4.2.1.1 ผู้แทนเหตุ Witness	33
4.2.1.2 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ Plant operator	34
4.2.1.3 Shift activity coordinator	34
4.2.1.5 Permit Receiver	35
4.2.1.6 Production Leader / Plant on call	35
4.2.1.7 Others personnel	35
4.3 บุคคลอื่นนอกพื้นที่เกิดเหตุระดับไซต์ Non Incident area in case of site level	36
4.3.1.1 Panel operator	36
4.3.1.2 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ Plant operator	36
4.3.1.3 Shift activity coordinator	36
4.3.1.4 Permit Receiver	36
4.3.1.5 Others on site personnel	36
4.4 สัญญาณเตือนภัย Responses to Evacuation signal	37
4.5 สัญญาณเตือนภัยการปลด Responses to All Clear signal	37
5. คำแนะนำในการตอบสนองเฉพาะเหตุการณ์ Specific Emergency Response Guide	38
5.1 กรณีไฟไหม้ Fire	38
5.2 กรณีรั่วไหล Spill or Release	40
5.3 กรณีสารเคมีผิดปกติ Unplanned chemical reaction	41

For internal use only

DOW, DOW JV RESTRICTED
"Controlled copy"

Page 2 of 67

5.4 กรณีบาดเจ็บ Injured	44
5.5 กรณีขาดการแจ้งเตือน Unplanned utility failure	44
5.5.1 พนักงานควบคุมระบบควบคุม EOU Panel operator	44
5.5.2 โรงงานที่กระทบ Affected plant	45
5.6 กรณีผิดปกติทางรังสี Abnormal Radiation	45
5.7 กรณีผิดปกติกลิ่น Abnormal Flare	45
5.7.1 กรณีส่งกลิ่นไปยังชุมชนหรือสิ่งแวดล้อม Flare and Noise	45
5.7.2 กรณีดับกลิ่น Flare pilot outage	46
5.8 กรณีการร้องเรียนเรื่องกลิ่น Odour Complaint	47
5.8.1 วิศวกรผิดปกติ Found abnormal odour	47
5.8.2 ผู้ได้รับกลิ่น Receive odour complaint	48
5.9 กรณีอากาศแปรปรวน Severe weather	49
5.10 กรณีแผ่นดินไหว Earthquake	50
5.11 กรณีวัตถุระเบิดหรือวัตถุสงสัย Bomb threat and Suspected object	51
5.11.1 การแจ้งเตือนทางโทรศัพท์ Bomb threat call	51
5.11.2 วัตถุสงสัย Suspected object	52
5.12 ไนโตรเจนในอาคารสำนักงาน/คลังสินค้า Office Building, W/H fire	53
5.13 กรณีการก่อวินาศกรรม Terrorists	53
5.14 เหตุการณ์จากข้างเคียง Incident at neighbouring plant	54
5.15 กรณีผู้มาเยือนโดยไม่ได้นัดหมาย Unplanned visit	54
5.15.1 การตอบสนองเฉพาะหน้า Immediate response	54
5.15.2 การตอบสนองสื่อมวลชน Media handling	55
5.15.3 ผู้มีอำนาจในสื่อข่าว Company Authorized Spokesperson	55
5.15.4 สถานที่ต้อนรับ Room to accompany the media or visitor	55
6. แผนตอบสนองฉุกเฉินจากการกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER)	56
6.1 เหตุการณ์ท่อส่ง Off-site pipe line incident	56
6.2 เหตุการณ์รถขนส่ง Road carrier incident	57
6.3 เหตุการณ์ท่าเรือ Incident at port	58
7. การตอบสนองกรณีโรงงานผลิตไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอเชีย (เอ) จำกัด	58
8. ทรัพยากรในการตอบสนองเหตุการณ์ Emergency Response Resources	59
8.1 หน่วยงานความมั่นคงและการฉุกเฉิน Emergency Service and Security	59
8.2 ศูนย์ Dispatch Center	59
8.3 ศูนย์ปฏิบัติการในการฉุกเฉิน Emergency Operation Center	59
8.4 จุดรวมพลในโรงงาน Onsite Assembly area	60
8.5 น้ำดับเพลิง Fire water	62
8.6 หน่วยกู้ชีพในโรงงาน Emergency Response Team	63

For internal use only

DOW, DOW JV RESTRICTED
"Controlled copy"

Page 3 of 67

8.7 หน่วยกู้ชีพในโรงงาน Backup ERT	63
8.8 แผนรับมือโรงงาน Pre fire/Emergency Plan	63
8.9 Shelter in place (SIP) building	63
9. แผนฟื้นฟู Recovery plan	64
10. Revision history	65

1. บทนำ Introduction

1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document

- เป็นแนวทางในการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ในการดำเนินงานของนิคมอุตสาหกรรมในประเทศไทยที่พื้นที่มาบตาพุด
As a guide to response to a situation or emergency in Dow MTP operations
- เป็นแนวทางโรงงานหรือฝ่ายสนับสนุนการผลิตในการกำหนดระเบียบปฏิบัติของเมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน
As a guide develop or synchronize the emergency response procedure by plants or support functions.
- เพื่อการดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของบริษัทยา
ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement
To comply with Dow's ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement
Managing Distribution Emergency Response (DER) Incident in Asia Pacific
- เพื่อการดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
To comply with IEAT Emergency Response Plan for Industrial in Mapthaput Rayong area.

For internal use only

DOW, DOW JV RESTRICTED
"Controlled copy"

Page 4 of 67

1.2 ขอบเขต Scope

ครอบคลุมการดำเนินการของกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมในพื้นที่ที่ท่ามาตพุด ที่บริหารจัดการโดยผู้บริหารของนิคมอุตสาหกรรมในประเทศไทย
 Cover facilities under management of Dow Maptaphut Operations.

- โรงงานที่ถนน 4 นิคมอุตสาหกรรมมาตพุด At Map Ta Phut Industrial Estate (MTPIE)
 - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีน SPE - บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
 - โรงงานผลิตโพลีโพรพิลีน SPCL - บริษัท สยามโพลีโพรพิลีน จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีนโมโนเมอร์ SSMC - บริษัท สยามโพลีเอทิลีนโมโนเมอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีนสังเคราะห์ SSCL - บริษัท สยามโพลีเอทิลีนสังเคราะห์ จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีน DCTL - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
 - หน่วยงานสารเคมีภัณฑ์พื้นฐาน UT_MTP - บริษัท สยามโพลีเอทิลีนโมโนเมอร์ จำกัด
- โรงงานที่นิคมอุตสาหกรรมตะวันออก ดะวันออก At WHA Eastern Industrial Estate (WHA)
 - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล DCTL_PG - บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีน SSCL_SE บริษัท สยามโพลีเอทิลีนสังเคราะห์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล HPPPO บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารเคมีภัณฑ์พื้นฐาน UT_AIE - บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารโพลีเอทิลีน DCTL Polyol บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
 - โรงงานผลิตไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ ประเทศไทย จำกัด
 - โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท ไฮโดรเจนเพอร์ออกไซด์ไทย จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีนโพรพิลีน รีไซเคิล - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
- โรงงานที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ด่านบ้านฉาง At Asia Industrial Estate (AIE)
 - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล DCTL_PG - บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีน SSCL_SE บริษัท สยามโพลีเอทิลีนสังเคราะห์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล HPPPO บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารเคมีภัณฑ์พื้นฐาน UT_AIE - บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารโพลีเอทิลีน DCTL Polyol บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
 - โรงงานผลิตไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ ประเทศไทย จำกัด
 - โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท ไฮโดรเจนเพอร์ออกไซด์ไทย จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีนโพรพิลีน รีไซเคิล - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

- การกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER)
 - การขนส่งทุกทาง (ทางรถไฟ รถยนต์ เรือ อากาศ ทั้ง จุดรับส่งสินค้า และคลังสินค้า)
 - All modes of distribution (rail, road, marine including inland waterways, air, pipeline, terminals and warehouses).
 - ทุกเส้นทาง ทั้งจุดพักชั่วคราวของวัตถุดิบและสินค้า
 - All distribution routes, including intermediate storage, where Dow moves raw materials and products.

1.3 ระดับเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation

อ้างอิงตามแผนฉุกเฉินกลุ่มโรงงานปิโตรเคมีที่ท่ามาตพุดประกาศใช้ 21 เมษายน 2558 (Refer to IEAT Emergency Response Plan for Map Ta Phut area April 21, 2015)

ภัย (Hazard) หมายถึง วัตถุหรือสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อความปลอดภัยชีวิตทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อม ตลอดจนชื่อเสียงและความเชื่อมั่นของสังคม Mean material or situation which can impact life, property, environmental as well as reputation.

อุบัติเหตุ (Incident) หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิดหรือวางแผนให้เกิด Mean an unplanned event.

อุบัติเหตุ (Accident) หมายถึง อุบัติการณ์ที่อาจก่อให้เกิดภัย Mean incident that cause hazard

เหตุฉุกเฉิน (Emergency) หมายถึงอุบัติเหตุที่มีอันตรายหรืออันตรายแฝงสูงซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรือสุขภาพของสังคมหรือผลกระทบที่ Mean accident that threaten life, property and environment, or the situation can escalate.

ระดับภาวะฉุกเฉินในโรงงาน (Plant Emergency Level)

1.3.1 ภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และรับมือเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากร ของโรงงานและไม่กระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์
 Mean a plant emergency situation that able to control with plant prepared resources and it will not impact outside the plant in the site

1.3.2 ภาวะฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และรับมือเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรของไซต์และจะไม่กระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์
 Mean a plant emergency situation that need resources from site to control the situation or will impact others plant in the site.

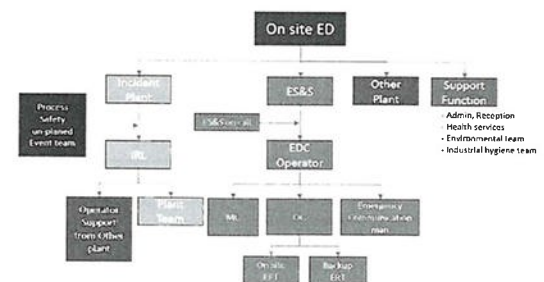
1.3.3 ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และรับมือเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรของไซต์หรือกระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์หรือกระทบต่อชุมชน
 Mean a plant emergency situation that need additional resources other than site prepared or impact others plant off site or impact community.

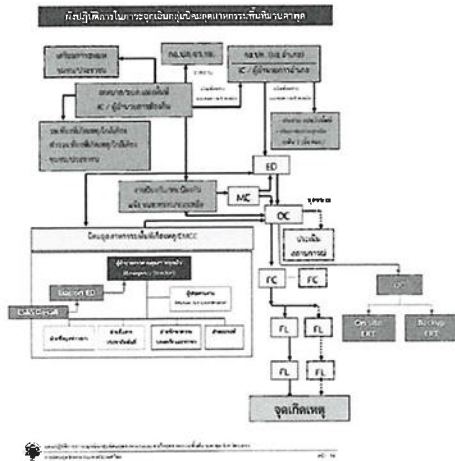
2. ระบบการบัญชาการในภาวะฉุกเฉิน Incident Command System

2.1 ฟังก์ชันการ

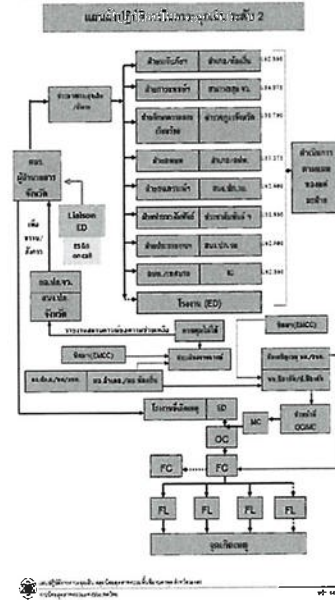
2.1.1 ฟังก์ชันการเหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart



2.1.2 พังงษ์วิชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๓ Rayong level 1 Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๓ Industrial Estate Level 3)



2.1.3 พังงษ์วิชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident Command Chart



ภาคผนวก ข-25


ตัวอย่าง check list ตรวจสอบสภาพรถขนส่ง

PO0420241111080

1-24-1167-041714-0-N

Waste Transportation Checklist

Checklist สำหรับตรวจสอบ การขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

คำแนะนำวิธีการกรอก Checklist :	Checklist นี้ใช้ช่วยในการตรวจสอบ ก่อนอนุญาตให้รถที่ขน Waste ออกนอกโรงงานเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อ บุคคล หรือ สิ่งแวดล้อม	
<ul style="list-style-type: none"> หลังจากกรอกข้อมูลในหมวดทั่วไปแล้ว กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมายถูกลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม - ใช่ - หรือ - ไม่ใช่ - คำตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้ 		
<ul style="list-style-type: none"> ห้ามใช้ รถพ่วง  หรือ รถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง (Flat-Bed Truck) ขน Waste ออกนอกโรงงาน (ดูข้อยกเว้น *) ให้ใช้รถบรรทุกตามประเภทของกากของเสียที่ระบุด้านล่าง 		
ข้อมูลทั่วไป :	กรอกข้อมูลลงในช่องว่างข้างล่างด้วยตัวบรรจง	วันที่ : 11 พฤศจิกายน 2567
ชื่อผู้กรอก Checklist: <u>Jesse Tong Ariya T.</u>	แผนก : PO	
ชื่อ Waste ที่บรรทุกในรถคันเดียวกัน: Contaminated Container.		
บริษัทผู้ขนส่ง : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ดังรุ่งเรือง	ชื่อคนขับรถ นายเกษม บุรินทร์	ทะเบียนรถ : 54-5503 กท จังหวัด : 222
เบอร์โทรฉุกเฉินของบริษัทขนส่ง 089-203-8944		
ประเภทรถ: <input type="checkbox"/> รถ 6 ล้อ <input type="checkbox"/> รถ 10 ล้อ <input checked="" type="checkbox"/> อื่นๆ : รถบรรทุก 6 ล้อ (6 Wheel Truck)		
1. เลขที่ใบอนุญาต Waste <u>อก.2567-0-1126</u>	วันหมดอายุ : 31 ธันวาคม 2567	
2. ชื่อผู้รับกำจัดกากของเสีย <u>ห้างหุ้นส่วนจำกัด ดังรุ่งเรือง (สำนักงานใหญ่)</u>	ปริมาณที่ขออนุญาต <u>57,000.00 KG</u> ตัน	ปริมาณที่คงเหลือ <u>12,658.22 KG</u> ตัน
การตรวจสอบ :	กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม	
1) ไม่มีการนำหรือวาง Waste ที่สามารถเกิดปฏิกิริยาต่อกันไว้ด้วยกัน	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่	
2) ตัวรถส่วนที่สัมผัสกับ Waste สามารถทนต่อการกัดกร่อนและไม่เกิดปฏิกิริยากับ Waste นั้น	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่	
3) มีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สิ้น ไหล เลื่อน หรือมีโอกาสดูดออกนอกรถ	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่	
4) ถ้า Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สามารถเกิดปฏิกิริยากับแสงแดดหรือน้ำ ต้องมีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste มีโอกาสสัมผัสกับแสงแดดโดยตรงหรือโดนฝน	<input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง	
5) มีการป้องกันมิให้เกิดการปลิวหรือฟุ้งกระจายของ Waste ระหว่างการขนส่ง (มีการคลุมผ้าใบหรือปิดประตูด้านหลังมิดชิด)	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่	
6) คนขับรถทราบ ชื่อและคุณสมบัติของ Waste ที่ขน รวมทั้งวิธีปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่	
7) คนขับรถทราบเบอร์โทรศัพท์ สำหรับติดต่อกรณีฉุกเฉินของบริษัทผู้ขนส่ง	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่	
8) เจ้าของ Waste ทำการตรวจสอบข้อมูลผู้ขนส่งและปลายทางในใบกำกับการขนส่ง (กอ.2) ตรงกับหน่วยงานจริงที่เข้ามารับกากของเสีย (หากพบว่าข้อมูลผู้ขนส่งหรือปลายทางไม่ถูกต้อง ให้ทำการแก้ไขและลงชื่อกำกับก่อนส่งกากของเสียกำจัด)	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่	
9) ปริมาณ Waste ที่นำออก (รวมจำนวนเดิมที่เคยส่งไปกำจัดแล้ว) ไม่เกินปริมาณที่ระบุไว้ตามใบอนุญาต	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่	
10) ตรวจสอบแล้วว่าไม่มี Dow logo และชื่อบริษัท บนภาชนะบรรจุภัณฑ์ที่จะส่งกำจัด (หากพบ Logo หรือชื่อบริษัท ให้ดำเนินการพันสเปรย์ทับหรือลอกออกก่อนส่งผู้รับกำจัด)	<input type="checkbox"/> พบ Logo และ ชื่อบริษัท <input checked="" type="checkbox"/> ไม่พบ Logo และ ชื่อบริษัท	
11) รถขนส่งมีเครื่องหมายแสดงการบรรทุกวัตถุอันตรายติดไว้กับตัวรถ (GHS) (เฉพาะรถขนส่งกากของเสียอันตราย)	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง	
12) รถแทงค์สำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ต้องมีมาตรวัดระดับของเหลว (Sight glass) ติดอยู่ด้านข้างแทงค์ในสภาพสมบูรณ์ และสามารถอ่านค่าได้	<input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง	
13) รถแทงค์สำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ตรวจสอบแล้วพบว่า ไม่มีของเหลวค้างในแทงค์ สามารถตรวจสอบของเหลวค้างได้ โดย	<input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่	
1. ตรวจสอบระดับของเหลวจาก Sight glass ที่แทงค์ และ	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง	
2.1 ตรวจสอบเอกสารหรือรูปภาพการตรวจสอบของเหลวค้างจากผู้ขนส่ง หรือ		
2.2 ให้คนขับรถเปิด drain valve จุดต่ำสุดของแทงค์ โดยต้องมีภาชนะรองรับ (ติดมากับรถขนส่ง)		

ภาคผนวก ข-26

ตัวอย่างเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง (MSDS)



เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

1. ข้อมูลผลิตภัณฑ์และบริษัท

ชื่อผลิตภัณฑ์	SULFURIC ACID 96% /25L PDR		
ผู้จัดหา	Rohm and Haas Chemical (Thailand) Ltd 75 White Group Building II, 15th Floor, Soi Rubia, Sukhumvit 42 Road, Prakanong, Klongtoey , Bangkok 10110 Thailand โทรศัพท์ คือ: (66 2) 365 7000		
หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน	ประเทศไทย 038-683-564 เขตภูมิภาคเอเชียแปซิฟิก +800-2537-8747		

2. องค์ประกอบ/ข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม

ผลิตภัณฑ์นี้เป็นสารอย่างหนึ่ง

ส่วนประกอบ	หมายเลข CAS	หมายเลข EINECS	อัตราส่วน	การจำแนกประเภท
Sulfuric acid	7664-93-9	231-639-5	95.0 - <= 100.0 % C R35	

ข้อมูลเต็มของวลีความเสี่ยง(R phrase) แต่ละตัวอยู่ในรายการในหัวข้อที่ 16

3. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย

ก่อให้เกิดการไหม้ที่รุนแรง
จัดอยู่ในประเภทสารอันตรายตามข้อกำหนด

4. มาตรการปฐมพยาบาล

การสูดดม คือ:เคลื่อนย้ายจากการสัมผัส ถ้าหายใจลำบาก ให้ออกซิเจน ต้องให้บุคลากรทางการแพทย์มาดูแลทันที
สัมผัสกับผิวหนัง คือ:ล้างผิวหนังทันทีด้วยน้ำมาก ๆทางที่ใส่ให้อาบน้ำกับน้ำ ถ้าผิวหนังสัมผัสให้ถอดเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนและล้างผิวหนังให้หมดจด ล้างต่อไปอย่างน้อย 20 นาที ชักหรือชักแห้งเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนก่อนนำกลับมาใช้ ต้องให้บุคลากรทางการแพทย์มาดูแลทันที
สัมผัสกับตา คือ:ล้างตาทันทีด้วยน้ำมาก ๆอย่างน้อย 20 นาที ให้สัมผัสตาขุ่นล้าง ต้องให้บุคลากรทางการแพทย์มาดูแลทันที
การกลืนกิน คือ:ห้ามทำให้อาเจียน ล้างปากบ้วนให้สะอาดด้วยน้ำ ให้คนใช้ดื่ม น้ำ 1-3 แก้วเพื่อเจือจางสิ่งที่อยู่ในท้อง ต้องให้บุคลากรทางการแพทย์มาดูแลทันที อย่าให้อะไรทางปากถ้าผู้รับเคราะห์กำลังจะหมดสติ หมดสติหรือกำลังชัก
หมายเหตุถึงแพทย์ คือ:รักษาตามอาการ รักษาผิวหนังที่ไหม้ตามธรรมดา

5. มาตรการในการดับเพลิง

สารดับเพลิงที่เหมาะสม คือ:ใช้น้ำฉีด โฟมทนแอลกอฮอล์สารเคมีแห้งหรือคาร์บอนไดออกไซด์ (carbon dioxide)
อันตรายเฉพาะในระหว่างการดับเพลิง คือ:เมื่อโดนไฟผลิตภัณฑ์นี้อาจทำให้เกิดไอที่เป็นอันตราย
อุปกรณ์ป้องกันพิเศษสำหรับนักดับเพลิง คือ:ใส่เสื้อผ้าป้องกันตัวเต็มที่พร้อมเครื่องช่วยหายใจที่มีท่ออากาศในตัว
ข้อมูลเพิ่มเติม คือ:อาจปล่อยไอหรือหมอกที่ก่อกร่อน

6. มาตรการเมื่อมีการปล่อยสารโดยอุบัติเหตุ

ข้อพึงระวังส่วนบุคคล
สวมชุดป้องกันที่เหมาะสม
สวมอุปกรณ์ป้องกันการหายใจ
ข้อพึงระวังทางสิ่งแวดล้อม
อย่าให้วัสดุลงไปในท่อระบายน้ำหรือทางน้ำ
อย่าปล่อยลงในแหล่งน้ำโดยตรง
แจ้งผู้มีหน้าที่รับผิดชอบถ้าเกิดการหกหรือลงไปในทางน้ำหรือน้ำโสโครกหรือปนเปื้อนในดินหรือพืชผัก
วิธีการในการทำควมสะอาด
ทำให้ชุ่มด้วยวัสดุดูดซึมแบบเฉื่อย และทิ้งเช่นเดียวกับของเสียอันตราย

7. การจัดการและการเก็บรักษา

การจัดการ
ใช้การระบายอากาศเฉพาะที่ หลีกเลี่ยงการสัมผัสผิวหนังและเสื้อผ้า สิ่งอำนวยความสะดวกที่เก็บหรือใช้วัสดุนี้ควรติดตั้งสิ่งอำนวยความสะดวกในการล้างตาและฝักบัวอาบน้ำเพื่อความปลอดภัย หลีกเลี่ยงการหายใจไอ ปิดภาชนะบรรจุให้สนิท
การจัดเก็บ
สภาพการเก็บ คือ: เก็บในภาชนะเดิม บริเวณที่ใช้เก็บควรเป็น: เย็น แห้ง ห่างจากอากาศได้ดี อย่าให้โดนแสงแดดโดยตรง ห่างจากรัสตที่เข้ากันไม่ได้
ข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับสภาวะในการเก็บรักษา คือ:รักษาน้ำหนักให้ดีเพื่อป้องกันการสัมผัสถูกต้องโดยไม่ตั้งใจ

8. การควบคุมการสัมผัสสาร/การป้องกันส่วนบุคคล

ขีดจำกัดของการรับสารเข้าสู่ร่างกาย

ค่ามาตรฐานความปลอดภัยแสดงดังข้างล่าง(กรณีมีข้อมูล)

ส่วนประกอบ	ข้อบังคับ	ประเภทของข้อมูลวิชาการ	ค่า
Sulfuric acid	Rohm and Haas	TWA ที่สุดท้ายใจเข้าไปได้	0.2 mg/m3
	Rohm and Haas TH OEL	STEL TWA	1 mg/m3

การควบคุมการสัมผัส
การป้องกันอันตรายต่อตา คือ:แว่นตาป้องกันทางเคมีและหน้ากากป้องกันหน้า
การป้องกันอันตรายต่อมือ คือ:ถุงมือยางนิโอพรีน.หรือผู้เชี่ยวชาญด้านความปลอดภัยของท่านอาจแนะนำให้ใช้ถุงมือทนสารเคมีอย่างอื่น ปลอกแขนที่มีถุงมือ
การป้องกันอันตรายต่อผิวหนังและร่างกาย คือ:ผ้ากันเปื้อนที่ทากายภาพหรือยางนิโอพรีน
การป้องกันระบบทางเดินหายใจ คือ:การป้องกันการหายใจถ้ามีความเสี่ยงในการที่จะต้องอยู่ในที่ที่มีไอซึ่งมีความเข้มข้นสูง ต้องเลือกเครื่องช่วยหายใจเฉพาะอย่างจากความเข้มข้น ที่อยู่ในอากาศซึ่งพบได้ในที่ทำงานและต้องไม่เก็บข้อความสามารถในการทำงานของ เครื่องช่วยหายใจ
มาตรการทางวิศวกรรม คือ:ควรขัดขวางหรือควบคุมการสัมผัสด้วยวิธีการทางวิศวกรรมซึ่งรวมถึงการปกปิดกระบวนการหรือการคุ้มครองบุคลากร การถ่ายเทอากาศทางกล(ดูดออกเฉพาะที่) และการควบคุมสภาพของกระบวนการ

9. สมบัติทางกายภาพและเคมี

สถานะทางกายภาพ	ของเหลว
สี	ไม่มีสี
ค่าความเป็นกรด-ด่าง	เป็นกรด
จุดเดือด/ช่วงของจุดเดือด	330 ํC
ส่วนประกอบ คือ:Sulfuric acid	
ความดันไอ	0.0 kPa ที่ 25 ํC

ความสามารถในการละลายน้ำ	ผสมเข้ากันได้
ความหนาแน่นสัมพัทธ์	1.84
ข้อมูลทางกายภาพที่แสดงข้างต้นนี้เป็นค่าโดยทั่วไปไปถือว่าเป็นรายละเอียดเฉพาะของผลิตภัณฑ์	

10. ความเสถียรและความว่องไวต่อปฏิกิริยา

ปฏิกิริยาอันตราย	ไม่มีปฏิกิริยาเคมีที่ผิดปกติ
สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง	อุณหภูมิสูง
สารเคมีที่ควรหลีกเลี่ยง	โซดาไฟ
สารอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว	ไม่ทราบข้อมูลใดๆ ,

11. ข้อมูลทางพิษวิทยา

ข้อมูลทางด้านพิษวิทยาเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้หรือส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์นี้จะปรากฏในส่วนนี้เมื่อมีข้อมูลดังกล่าว
ส่วนประกอบ คือ:Sulfuric acid
ความเป็นพิษทางปากแบบเฉียบพลัน LD50 หนู 2,140 mg/kg
ส่วนประกอบ คือ:Sulfuric acid
ความเป็นพิษต่อการสูดดม LC50 หนู 4 h 0.375 mg/l

แบบเขียนพจน์	ละอองลอย
ส่วนประกอบ คือ: Sulfuric acid	
ระคายเคืองต่อผิว	ระคาย กัดกร่อน
ส่วนประกอบ คือ: Sulfuric acid	
ระคายเคืองต่อตา	ระคาย กัดกร่อน

12. ข้อมูลเชิงนิเวศน์

เมื่อมีข้อมูลข่าวสารพิษทางนิเวศน์วิทยาของผลิตภัณฑ์นี้หรือส่วนประกอบของมันจะปรากฏในตอนนี

Sulfuric acid

ผลกระทบต่อระบบนิเวศน์

ความเป็นพิษต่อปลา LC50 ปลาลูกกิลชันฟิช (Lepomis macrochirus) 96 h
16 - 28 mg/l

ความเป็นพิษต่อสัตว์น้ำที่ไม่
มีกระดูกสันหลัง EC50 แดฟเนียแมกนา(Daphnia magna) 24 h
29 mg/l

13. สิ่งที่ต้องคำนึงถึงในการกำจัด

ข้อพึงระวังทางสิ่งแวดล้อม คืออย่าให้วัสดุลงไปในท่อระบายน้ำหรือทางน้ำ

อย่าปล่อยลงในแหล่งน้ำโดยตรง

แจ้งผู้มีหน้าที่รับผิดชอบถ้าเกิดการหกหรือลงไปในทางน้ำหรือน้ำโสโครกหรือบนเบื่อนในดินหรือพืชผัก

การกำจัด

กำจัดให้ถูกต้องตามกฎหมายข้อบังคับทั้งหมดของท้องถิ่นรัฐ(จังหวัด)และสหพันธรัฐ

ภาชนะเปล่าอาจมีกากที่อันตรายบรรจุอยู่ ใช้วิธีที่ปลอดภัยในการกำจัดสารนี้และภาชนะบรรจุ อย่าแกะสลากออกจนกว่าจะจะได้ทำ
ความสะอาดภาชนะจนหมดจดเกลี้ยงเกล่า

14. ข้อมูลการขนส่ง

การจัดประเภทสำหรับการขนส่งทางถนนและทางรถไฟ:

ชื่อในการขนส่งที่ถูกต้อง	SULPHURIC ACID
หมายเลขยูเอ็น	UN 1830
คลาส	8
กลุ่มบรรจุภัณฑ์	II

การจัดประเภทสำหรับการขนส่งทางทะเล(IMO/IMDG)

ชื่อในการขนส่งที่ถูกต้อง	SULPHURIC ACID
หมายเลขยูเอ็น	UN 1830
คลาส	8
กลุ่มบรรจุภัณฑ์	II

การจัดประเภทสำหรับการขนส่งทางอากาศ(IATA/ICAO)

Consult current IATA regulations prior to shipping by air.

การแบ่งประเภทของการขนส่งอาจเปลี่ยนไปตามปริมาณของภาชนะบรรจุและความแตกต่างของข้อกำหนดของภูมิภาคหรือประเทศ

15. ข้อมูลเกี่ยวกับข้อกำหนด

ฉลาก

การจัดประเภทและการติดฉลากนี้ เป็นไปตามกฎหมายข้อบังคับ

เครื่องหมายอันตรายและเครื่องหมายป้องกันอันตราย

C กัดกร่อน

ประกอบด้วย คือ:Sulfuric acid

วลี R

R35 ก่อให้เกิดการไหม้ที่รุนแรง

วลี-S

S26 ในกรณีสัมผัสกับตา ล้างออกทันทีด้วยน้ำปริมาณมากและไปพบแพทย์

S36/37/39สวมชุดป้องกัน ถุงมือ และอุปกรณ์ป้องกันตา/ใบหน้าที่เหมาะสม

S45 ในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ หรือรู้สึกไม่สบาย ให้รีบไปพบแพทย์โดยเร็ว (หากเป็นไปได้ให้นำฉลากไปให้แพทย์ดู)

S60

สารนี้และภาชนะที่ใช้บรรจุจะต้องกำจัดด้วยวิธีเช่นเดียวกับของเสียอันตราย

พระราชบัญญัติควบคุมสารพิษ (TSCA) ประเทศสหรัฐอเมริกา (TSCA) คือ:ส่วนประกอบทั้งหมดของผลิตภัณฑ์นี้ล้วนเป็นไปตามบัญชีรายชื่อที่แจ้งเงื่อนไขของพระราชบัญญัติการควบคุมสารอันตรายของอเมริกา (TSCA) ของบัญชีรายการสารเคมี

16. ข้อมูลอื่น

รายชื่อวลีความเสี่ยง (R-phrases) ที่เกี่ยวข้อง

R35

ก่อให้เกิดการไหม้ที่รุนแรง

หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน

Asia-Pacific toll free	+800 2537 8747
Asia-Pacific toll	+65 6542 9595
From Indonesia toll free	+803 65 7576
From Pakistan toll free	+800 11065 2 6542 7115
From Sri Lanka (Colombo) toll free	+430 800 2 6542 7115
USA toll	+1 215 592 3000
European Region toll	+33 (0) 1400 25045

คำอธิบาย

ACGIH	American Conference of Governmental Industrial Hygienists
BAC	บิวทิลอะซิเตต(Butyl acetate)
OSHA	Occupational Safety and Health Administration
PEL	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย (PEL)
STEL	ขีดจำกัดการสัมผัสระยะสั้น
TLV	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย (TLV)
TWA	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย (TWA)
	แสดงการทบทวนเปลี่ยนแปลงจากข้อมูลเพื่อความปลอดภัย(MSDS)ฉบับก่อน

ข้อมูลที่ปรากฏอยู่ในเอกสารข้อมูลความปลอดภัยนี้มีความถูกต้องมากเท่าที่องค์ความรู้ ข้อมูล และความเชื่อ ถึง ณ วันที่จัดทำพิมพ์ เอกสารนี้จะอ่านง่าย ข้อมูลนี้ถูกจัดทำขึ้นเพื่อให้เป็นแนวทางในการจัดการ ใช้งาน ดำเนินกระบวนการ เก็บรักษา ขนย้าย กำจัด และปลดปล่อยสารเคมีอย่างปลอดภัย โดยข้อมูลเหล่านี้ไม่ใช่การรับประกันหรือบอกถึงคุณลักษณะเฉพาะเกี่ยวกับคุณภาพ ข้อมูลจะเกี่ยวข้องกับสารเคมีเฉพาะที่ระบุไว้ในเอกสารและไม่ครอบคลุมถึงสารเคมีดังกล่าวที่นำไปรวมกับสารเคมีหรือกระบวนการอื่น เว้นแต่มีการระบุเอาไว้ในเอกสาร

เวอร์ชัน คือ: 2 . 2

วันที่ทำการทบทวน คือ: คือ: 11.06.2010

วันที่พิมพ์ คือ: 13.06.2010

ภาคผนวก ข-27

ตัวอย่างเอกสารพนักงานที่เข้ารับการฝึกอบรมเกี่ยวกับ
การขบขี่เชิงป้องกัน



บริษัท ดี.จี. ทรานส์ อินเทอร์เน็ต จำกัด

ใบลงทะเบียนเข้าอบรม

หลักสูตร : การขับรถเชิงป้องกัน

สถานที่อบรม : ห้องประชุม บจก. ดี.จี. ทรานส์

หน่วยงาน

มาบตาพุด

วันที่อบรม : 14-มิ.ค.-67

เวลาอบรม

3

ชั่วโมง / วัน

หัวข้อการอบรม :

- ทัศนคติและจิตสำนึกในการขับอย่างปลอดภัย
- การบริหารจัดการความเหนื่อยล้า
- การเตรียมความพร้อมของสภาพร่างกายและจิตใจของพนักงานขับรถ
- การขับรถประเภทยานยนต์
- การเตรียมความพร้อมของรถ
- การขับรถปลอดภัยเชิงป้องกันอุบัติเหตุ
- การประเมิน ควบคุม และแก้ไขสถานการณ์ไม่ปกติและฉุกเฉิน

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ	สกุล	ตำแหน่ง	ลงชื่อ		คะแนน
					เข้า	پای	
1		ยุทธชัย	สีจันทร์	พนักงานขับรถ		-	100%
2		นฤเบศ	โกนพิมาย	พนักงานขับรถ		-	96.6%
3		สำนั	สมท่า	พนักงานขับรถ		-	100%
4		สุเทพ	อินทร์แสง	พนักงานขับรถ		-	100%

ผู้ดำเนินการฝึกอบรม

ตำแหน่ง

(Driver Pralver)

วันที่ 14, 3, 67



บันทึกผู้เข้าอบรม

รหัส : FRM-MLC-ADM-059-2A

ฉบับที่ : 01 แผ่นที่ : 1/1

เริ่มใช้ : 01 June 2018

ชื่อหลักสูตร/หัวข้อการฝึกอบรม : อบรมพนักงานขับรถ ปก.ทั่วไป

วิทยากร : นาย ณณณ ภาว

วันที่ : 10 / 11 / 2024

อ้างอิงแผนของวันที่ : / /

เวลา

ทบทวนครั้งที่


สถานที่

รุ่น

ลำดับที่	ชื่อ - สกุล	รหัสพนักงาน	ตำแหน่ง	แผนก/หน่วยงาน	ลายมือชื่อ	วันที่
1			พนักงานขับรถ	TR		10/11/67
2				TR		10/11/67
3				TR		10/11/67
4				TR		10/11/67
5						10/11/67
6				TR		10/11/67
7				T/R		10/11/67
8				TR		10/11/67
9				LY		10/11/24
10				P/R		10/11/67
11				F/B		10/11/67
12				TR		10/11/67
13				TR		10-11-67
14						10/11/67
15				TR		10/11/67
16				T/R		10/11/67
17				TR		10/11/67

Effective Date: 01 June 2018

FRM-MLOC-CMLOC-059-2A

	บันทึกผู้เข้าอบรม	รหัส : FRM-MLC-ADM-059-2A	
		ฉบับที่ : 01	แผ่นที่ : 1/1
		เริ่มใช้ : 01 June 2018	

ชื่อหลักสูตร/หัวข้อการฝึกอบรม ทบทวนความปลอดภัย ป.ร.จำปี

วิทยากร นางนงนพ มีทิศา

วันที่ 10/11/2014 อ้างอิงแผนของวันที่ / /

เวลา ทบทวนครั้งที่


สถานที่

รุ่น

ลำดับ ที่	ชื่อ - สกุล	รหัสพนักงาน	ตำแหน่ง	แผนก/หน่วยงาน	ลายมือชื่อ	วันที่
1		4	WVS	TR		10-11-24
2			WVS	TR		10-11-24
3			WVS	TR		10-11-24
4			WVS	SIT TR		10-11-67
5		8	WVS	TR SIT		10-11-67
6			WVS	TR		10-11-67
7			WVS	TR		10-11-67
8			WVS	TR		10-11-67
9			WVS	TR		10-11-67
10			WVS	TR		10-11-67
11			WVS	TR		10-11-67
12			WVS	TR		10-11-67
13			WVS	TR		10-11-67
14			WVS	TR		10-11-67
15			WVS	TR		10-11-67
16			WVS	TR		10-11-67
17			WVS	TR		10-11-67
18			WVS	TR		10-11-67
19			WVS	TR		10-11-67
20			WVS	TR		10-11-67

Effective Date: 01 June 2018

FRM-MLOC-CMLOC-059-2A

	บันทึกผู้เข้าอบรม	รหัส : FRM-MLC-ADM-059-2A	
		ฉบับที่ : 01	แผ่นที่ : 1/1
		เริ่มใช้ : 01 June 2018	

ชื่อหลักสูตร/หัวข้อการฝึกอบรม ทบทวนความปลอดภัย ป.ร.จำปี

วิทยากร นางนงนพ มีทิศา

วันที่ 10/11/2014 อ้างอิงแผนของวันที่ / /

เวลา ทบทวนครั้งที่

สถานที่

รุ่น

ลำดับ ที่	ชื่อ - สกุล	รหัสพนักงาน	ตำแหน่ง	แผนก/หน่วยงาน	ลายมือชื่อ	วันที่
1			WVS.	CTNR		10/11/67
2			WVS	CTNR		10/11/67
3			WVS.	CTNR		10/11/67
4			WVS	TR		10/11/24
5			WVS	TR		10-11-24
6			WVS	TR		10-11-24
7			WVS	TR		10-11-24
8			WVS	CTNR		10/11/24
9			WVS	CTNR		10/11/24
10			WVS	CTNR		10/11/24
11			WVS	CTNR		10/11/24
12			WVS	CTNR		10/11/24
13			WVS	CTNR		10/11/24
14			WVS	CTNR		10/11/24
15			WVS	CTNR		10/11/24
16			WVS	CTNR		10/11/24
17			WVS	CTNR		10/11/24
18			WVS	CTNR		10/11/24
19			WVS	CTNR		10/11/24
20			WVS	CTNR		10/11/24

Effective Date: 01 June 2018

FRM-MLOC-CMLOC-059-2A

ภาคผนวก ข-28

จำนวนรถยนต์ของโครงการที่จดทะเบียนในจังหวัดระยอง



SCG SCG-DOW
GROUP



ย้ายทะเบียนบ้าน และ ทะเบียนรถ มาอยู่ที่จังหวัดระยองกันเถอะ



ขอความร่วมมือจากพนักงาน โอนย้ายทะเบียนบ้าน ทะเบียนรถ
มาที่จังหวัดระยองเพื่อนำเงินได้ไปบำรุงและพัฒนาท้องถิ่น



ภาคผนวก ข-29

ตัวอย่างมาตรฐานความปลอดภัยที่ใช้ในการตรวจสอบ

ผู้ประกอบการขนส่ง

Dow Global Road Carrier Assessment Tool
This sheet to be filled out by Dow representative conducting assessment

Carrier Name: _____
Carrier Registration Number(s)
(DOT ID, etc.): _____
Is this carrier new to Dow? _____
Assessment Date(s): _____
Carrier Location: _____

Carrier Operation - Description: _____

Contact Information for Dow
Representative for this Assessment: _____

Contact Information for Carrier
Representative for this Assessment: _____

INTRODUCTION: The objective of this document is to assist The Dow Chemical Company and its affiliated companies in assessing Carrier qualifications to transport chemicals and plastics in a safe and environmentally sound manner. An objective rating system is part of the assessment process. This document is not intended to be the sole criterion on which to rate safety, risk, operational practices or adequacy of the carrier.

Carriers must be in compliance with applicable jurisdictional requirements.

SCOPE AND DEFINITION: This tool should be applied worldwide when reviewing road carriers that Dow contracts with to transport products and/or raw materials.

It is Dow policy to conduct formal, documented assessment of all Carriers transporting Dow products. Assessments are to be conducted at regular intervals, with the frequency determined by product classification or by the type/condition of the facility. A 3 year interval is recommended, unless ownership or major equipment is changed. It is acceptable to conduct an assessment within a one year period of the change(s).

Assessment Ratings

Acceptable

DOW RESTRICTED - For internal use only

Acceptable with Conditions: Carrier can be used, provided the recommendations will be implemented within an agreed period.

Provisionally acceptable with Recommendations: Carrier is to be used only after recommendations are satisfied and a re-assessment is completed.

Not Accepted

For problems or assistance with this document please submit an email to:
navisist@dow.com

	Content
I.	Assessment Information and Scope
0.1	Assessment Information
0.1.1	Assessed Company
0.1.2	Assessor
0.1.3	Assessment
0.2	Assessed Company Profile
0.2.1	Key Contacts
0.2.2	Quality Management and Environmental Management System Certification
0.2.3	Type of "Transport Service" operator
0.2.4	Geographical coverage
0.2.5	Type of drivers and subcontracting
0.2.6	Type of equipment and subcontracting
0.2.7	Percentage of chemical road haulage, performed by own drivers and subcontractors
0.2.8	Percentage of chemical traffic transported by subcontractors
0.2.9	Type of product/packaging
0.2.10	Products transported
0.2.11	Infrastructure and activities at the assessed site
II.	Questionnaire
C	Part I: CORE QUESTIONNAIRE
1.	Management
1.1	Management Responsibility
1.1.1	Company Policies
1.1.2	Roles & Responsibilities
1.2	Personnel
1.2.1	Recruitment
1.2.2	Training
1.3	SHEQ&Sec Performance Analysis
1.3.1	Non-conformances Reporting, Investigation, Analysis and Corrective Action
1.3.2	SHEQ&Sec Objectives and Trend Analysis
1.4	Management Review
1.4.1	Management Meetings
1.4.2	Internal Audit
1.5	Insurance
2.	Safety, Health and Environment
2.1	Risk Assessment and Risk Management
2.1.1	Risk Management System
2.2	Safety
2.2.1	Personal Protective Equipment (PPE)
2.2.2	Emergency Preparedness and Response
2.3	Health
2.3.1	Occupational Health
2.4	Environment
2.4.1	Waste Management

3.	Security
3.1.1	Security Standards and Procedures
3.1.2	Site Security
3.1.3	Security Training
Part II	SPECIFIC QUESTIONNAIRE - Transport Service
4.	Supply Chain Management and Subcontracting
4.1	Choice of logistics solutions and Supply Chain Management
4.1.1	Choice of logistic solutions
4.1.2	Supply Chain Management
4.1.3	Supply Chain Integrity : Maintaining the service level from loading point to consignee.
4.2	Subcontracting Services
4.2.1	Subcontracting policy
4.2.2	Fully integrated subcontractors
4.2.3	Non-integrated subcontractors
4.2.4	Unplanned spot services by subcontractors
4.3	Performance monitoring of logistics partners
4.3.1	Performance criteria
4.3.2	Performance monitoring process
5.	Equipment
5.1	Equipment Specification
5.2	Equipment Inspection, Maintenance and Calibration
5.2.1	Equipment Inspection and Maintenance
5.2.2	Statutory Inspection
5.2.3	Defect Rectification
5.2.4	Identification and Calibration of Measuring Equipment
5.3	Purchase and maintenance of equipment by logistics partners
6.	Behaviour Based Safety (BBS or equivalent programme)
6.1	Awareness of all service partners
6.2	BBS for Safe Driving
6.2.1	BBS Programme for Safe Driving
6.2.2	BBS Training for Safe Driving
6.2.3	BBS Results, Analysis and Monitoring (for Safe Driving)
6.3	BBS for safe Loading/Unloading
7.	Security in Transport
7.1	Security Plan
7.2	Security during transport
8.	Site Operating Procedures and Customer Interface
8.1	Operating instructions
8.2	Customer Interface
9.	Order Process and Operations
9.1	Planning and Communication
9.1.1	Order Planning and Processing
9.1.2	Order instructions for multimodal shipments
9.1.3	Tank Cleaning
9.2	Operations
9.2.1	Driver Instructions (Driver manual)
9.2.2	Pre-start Checks
9.3	Administration
9.3.1	Controls of drivers

ภาคผนวก ข-30

เอกสารสรุปปริมาณของเสียและใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือ
วัสดุไม่ใช้แล้วพร้อมใบกำกับการขนส่ง

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ชนิดและปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นและนำออกไปกำจัด ช่วงเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2567

Waste name	หน่วยงานที่รับกำจัด	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	รวมทั้งสิ้น(กก)
Contaminated Material	บจก.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด	1,810	1,470	3,440	0	1,990	1,110	9,820
Contaminated Container	บริษัท เมทโดต์ (ประเทศไทย) จำกัด	1,430	1,380	871	1,430	930	1,330	7,371
อุปกรณ์ไฟฟ้าไหม้แล้ว	บริษัท โทเทิล เอนไวโรเม้นทอล โซลูชั่นส์ จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0	0	210	0	0	0	210
Waste Water Sludge	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2	82,180	7,930	0	93,948	188,310	336,135	708,503
Waste Spent Catalyst O9-80	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2	5,600	3,340	0	0	0	0	8,940
Lab waste	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2	3,070	4,500	0	2,770	2,030	3,200	15,570
Ceramic ball	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 สระบุรี	0	0	0	0	0	6,930	6,930
Waste Water Sludge	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 สระบุรี	129,820	263,300	210,020	55,970	0	0	659,110
Insulation	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 สระบุรี	2,800	0	0	0	0	0	2,800
น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	บริษัท ริโซเคิลเอ็นจิเนียริง จำกัด (สำนักงานใหญ่)	830	0	0	0	0	0	830
MPG waste	บริษัท ริโซเคิลเอ็นจิเนียริง จำกัด (สำนักงานใหญ่)	699,470	415,500	339,760	578,740	497,100	614,520	3,145,090
เศษโลหะ (Ex)	บริษัท ศักดิ์ทวี ริโซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	4,170	910	2,280	50	1,540	2,990	11,940
เศษกระดาษ	บริษัท ศักดิ์ทวี ริโซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0	680	0	700	0	990	2,370
เศษชิ้นส่วนไม้	บริษัท ศักดิ์ทวี ริโซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	590	0	4,210	0	800	570	6,170
เศษสายไฟฟ้า	บริษัท ศักดิ์ทวี ริโซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0	0	190	0	0	0	190
เศษพลาสติก	บริษัท ศักดิ์ทวี ริโซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0	0	70	0	0	0	70
แบดเจอร์	บริษัท สามเค ริโซเคิล จำกัด (106) (สำนักงานใหญ่)	8,060	0	0	10,310	0	0	18,370
Raw Water Sludge	บริษัท ออแกนิค กรีน เวสต์ จำกัด	44,470	52,960	34,490	34,970	43,500	33,190	243,580
Contaminated container	บริษัท อัดดีปการ จำกัด (มหาชน)	0	0	0	570	0	0	570
Waste Catalyst (Catalyst PuriStar R3-11G)	บริษัท อัดดีปการ จำกัด (มหาชน)	0	0	4,970	0	0	0	4,970
Fill paack	บริษัท อัดดีปการ จำกัด (มหาชน)	1,780	0	0	0	0	0	1,780
Resin	บริษัท อินทรี อีโคโนมิค จำกัด	800	0	0	0	0	0	800
หลอดไฟใช้งานแล้ว	บริษัท อินทรี อีโคโนมิค จำกัด	150	0	0	0	0	0	150

Conlaminated Container.	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ตั้งรุ่งเรือง (สำนักงานใหญ่)	4,270	6,150	3,660	3,870	4,180	4,030	26,160
-------------------------	--	-------	-------	-------	-------	-------	-------	---------------



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3092

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82280012925656

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	Contaminated Material Contaminated sand	86.000	041	10190000225448	
2	150202	Contaminated Material Contaminated sand	48.000	041	10190000325446	
3	150202	Contaminated Material Contaminated sand	48.000	041	10190000325446	
4	070101	Contaminated water	1,100.000	076	10190300125447	
5	070108	MPG waste	1,000.000	042	10190001625562	
6	070110	Activated carbon Ceramic ball	1,000.000	055	10200200225468	
7	070110	Activated carbon Ceramic ball	15.000	055	10210001825572	
8	070110	Activated carbon Ceramic ball	15.000	044	10190000325446	
9	070111	Waste water sludge	3,500.000	076	10190000225448	
10	070111	Waste water sludge	1,800.000	076	10190000325446	
11	130205	Used oil	15.000	049	10200700125432	
12	150202	Contaminated Material Contaminated sand	72.000	048	72070001525621	
13	160506	Lab waste	42.000	076	10190000225448	
14	160807	Waste Catalyst R3-11G Waste Spent Catalyst O9-80	10.000	075	82020000125442	
15	160807	Waste Catalyst R3-11G Waste Spent Catalyst O9-80	50.000	044	10190000225448	
16	160807	Waste Catalyst R3-11G Waste Spent Catalyst O9-80	50.000	044	10190000325446	
17	150111	กระป๋องสเปรย์ไม่ใช้แล้ว	1.000	049	10190003325500	
18	160213	อุปกรณ์ไฟฟ้าไม่ใช้แล้ว	20.000	049	72120008925629	
19	161105	ฉนวนไฟ	20.000	044	10190000325446	
20	190902	Raw water sludge	500.000	083	10210020425628	
21	190902	Raw water sludge	500.000	044	10190000225448	
22	150102	เศษพลาสติก	5.000	011	10210005325488	
23	160215	หลอดไฟใช้งานแล้ว	20.000	049	10190003325500	
24	150110	Contaminated Container	25.000	033	20210000525544	
25	150110	Contaminated Container	10.000	075	82020000125442	
26	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	20.000	011	10210005325488	
27	070104	MPG waste	6,000.000	051	10200700125432	
28	150110	Contaminated Container	60.000	039	10240006925499	
29	170603	Insulation	14.000	044	10190000325446	
30	150101	เศษกระดาษ	12.000	011	10210005325488	

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ : บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน : 82280012925656		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 10 หมู่ที่ 2 ถนน- ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130					
เบอร์โทรศัพท์ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้รับ : นายวีระ จันทอง			เลขทะเบียนพาหนะ : 72-9177 สป พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก		
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง			ไปยังจังหวัด : สระบุรี		
			ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000325446		
สถานที่ตั้ง : 99 หมู่ที่ 9 ถนนมิตรภาพ ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18260					
เบอร์โทรศัพท์ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Insulation	170603	Roll off truck	1	4.4 kg 1400 kg
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ 1400 kg					
ขอความร่วมมือระหว่างการขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ : 1 ตัน 1400 kg		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ : 24/07/2567		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ : 15:15		
ลงชื่อผู้ก่อการ : อธิพล สิทธิชัย ลายมือชื่อ			วันที่ : 24-7-67		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ : นายวีระ จันทอง ลายมือชื่อ					
[] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000325446		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด :		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			มายังจังหวัด :		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่จัดการ			ใช้ระยะเวลา :		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :			วัน		
ลายมือชื่อ :			วันที่มาถึง :		
			เวลาที่มาถึง :		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ : ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ :		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :			เวลาที่มอบ :		
ลายมือชื่อ :			[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
วันที่ :			[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ :		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :			ปริมาณคงเหลือ : ตัน		
ลายมือชื่อ :			[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
วันที่ :					
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้จัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ :					
ลายมือชื่อ :					
วันที่ :					

PO0420241111080

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-24-1167-041714-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนต

ชื่อผู้ก่อกำเนต : บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82280012925656
 สถานที่ตั้งโรงงาน : หมู่ที่ ถนน ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :
 ชื่อผู้ขับขี่ : นายเกษม บุรินทร์ เลขทะเบียนพาหนะ : 54-5503 กท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ฉะเชิงเทรา ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
 ผู้รับดำเนินการ : ทางหุ้นส่วนจำกัด ถึงรุ่งเรือง เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10240004225579
 สถานที่ตั้ง : โฉนดที่ดินเลขที่ 11528 หมู่ที่ 14 ถนน- ตำบลเกาะขนุน อำเภอมโนรมสาร จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Contaminated Container	150110	รถพกล้อ (6 Wheel)	1	2.07

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 2.07 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

☒ น้ำหนักจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 2.07 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 11/11/2567
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 16.00-
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนต Aniya ลายมือชื่อ : Aniya วันที่ : 11/11/24

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้ขับขี่ : นายเกษม บุรินทร์ ลายมือชื่อ : เกษม วันที่ : 11/11/24
☒ ผู้ก่อกำเนตได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : ทางหุ้นส่วนจำกัด ถึงรุ่งเรือง เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10240004225579
 ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :
 ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ : ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม ☐ น้ำหนักจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ
 วันที่รับมอบ : เวลาที่มอบ :
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : ☐ ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
☐ เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต วันที่จัดการแล้วเสร็จ : เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : ปริมาณคงเหลือ : ตัน
☐ ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนตสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
☐ ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนต : ลายมือชื่อ : วันที่ :

ภาคผนวก ข-31

ขั้นตอนการปฏิบัติขณะถ่ายเทสารเคมี

INFRA2 DMW 057

MB-272A Mixed Bed A Resin Replacement LEO procedure

Scope
ขอบเขต

ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ใช้โดย Operating Technician PU&I ปฏิบัติตาม
ขั้นตอนนี้เพื่อทำการเตรียมงานสำหรับการเปลี่ยน resin ของ Mixed Bed (MB-272A)

Categories and attributes
ประเภทและ
คุณสมบัติ

Categories _____ / Attributes (Operating/Other)

☐ Critical ☐ Emergency ☒ Operating ☐ Other / ☐ Routine ☒ Non-Routine

Equipment Status
สถานะของอุปกรณ์

The status of the equipment covered under this LEO procedure is:

สถานะของอุปกรณ์สำหรับงานเปิดท่อและอุปกรณ์ที่ใช้กับคู่มือฉบับนี้

☒ In-service ☐ Cleared ☒ Isolated

Hazards and precautions
อันตรายและข้อ
ควรระวัง

The table below lists job hazards and the precautions that should be taken for safety, environmental, quality, ergonomics, Good Manufacturing Practices, etc... before beginning this procedure. The Procedure Implementation Analysis can be a valuable tool for hazard evaluation.

ตารางด้านล่างนี้ระบุถึงอันตรายและข้อควรคำนึง / ระวังต่าง ๆ เกี่ยวกับเรื่องความปลอดภัย, สิ่งแวดล้อม, คุณภาพ, ท่าทางการทำงาน, มาตรฐานการปฏิบัติงาน, หรืออื่น ๆ ... ก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน. Procedure Implementation Analysis เป็นเครื่องมือหนึ่งที่สามารถใช้ในการประเมินอันตรายที่เกิดขึ้นได้.

Hazard (อันตราย)	Precaution (ข้อควรคำนึง / ระวัง)
บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องกับงานเปิดท่อและ/หรืออุปกรณ์	Barricade พื้นที่โดยรอบ MB-272A/B เพื่อป้องกันไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องกับงานเข้ามาในพื้นที่
ลื่น สะดุด หกล้ม	ทำป้ายบอกเตือนพื้นเปียก และเก็บพื้นที่การทำงานให้เป็นระเบียบ
Pressure release	ใช้อุปกรณ์ป้องกันเช่น mono goggle or face shield หรือหลีกเลี่ยงไม่อยู่ในรัศมีอันตราย
สัมผัสสารเคมี	สวมอุปกรณ์ PPE (ตาม PPE Grid)
ตกจากที่สูง	สวมอุปกรณ์ป้องกัน หรือตั้งนั่งร้าน
Ergonomic	เลือกใช้ท่าทางที่ไม่ฝืนสรีระร่างกาย เช่น ไม่ก้มหลัง, เอื้อมสุดแขน, เอี้ยวตัว
If any physical contact or exposure occurs, report and seek medical treatment immediately!	
ถ้ามีการสัมผัสกับสารเคมีหรือการรั่วไหลของสารเคมีสู่สิ่งแวดล้อม ให้รายงาน	

ภาคผนวก ข-32

จดหมายนำส่งปริมาณ กากของเสียให้ กนอ.

สำเนา



ที่ DCTL_PO /สน.อช. 2408-032

วันที่ 13 สิงหาคม 2567

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียอันตราย จำนวน 1 ชุด
2. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียไม่อันตราย จำนวน 1 ชุด
3. รายงานสรุปผลการกำจัดขยะมูลฝอย จำนวน 1 ชุด

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 82280012925656 (น.42(1)-129/2565-นอช.) ประกอบกิจการ 1) ผลิตสารโพธิ์สินออกไซด์และสารโพธิ์สินไกลคอล 2) โรงรับคุณภาพของเสียรวม (ด้วยระบบ Activated Sludge และระบบเผาทำลายอากาศเสียด้วย Thermal Oxidizer) 3) ผลิตน้ำเพื่ออุตสาหกรรม 4) การขนส่งทางท่อ (ก๊าซไฮโดรเจน, ก๊าซไนโตรเจน, ไอน้ำและน้ำที่มาจากกรดกลั่นตัวของไอ น้ำ) 5) ให้เช่าที่ดิน ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เขตอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดินเลขที่ 7, 8, 8/1, 7a/1, 7a/2, 7a/3, 8a/1, 8a/2, 8a/3, 8a/4, 7/1, 8/2, 8/3, 8/4, บริเวณ Holding Pond 2 (บางส่วนของที่ดินแปลง ข27) สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน กรกฎาคม 2567 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวศิริณี จันทร์)
ผู้ประสานงาน

15 ส.ค. 2567

โทร 038 925689

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ. 71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

สำเนา



ที่ DCTL_PO /สน.อช. 2409-034

วันที่ 11 กันยายน 2567

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน สิงหาคม 2567

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียอันตราย จำนวน 1 ชุด
2. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียไม่อันตราย จำนวน 1 ชุด
3. รายงานสรุปผลการกำจัดขยะมูลฝอย จำนวน 1 ชุด

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 82280012925656 (น.42(1)-129/2565-นอช.) ประกอบกิจการ 1) ผลิตสารโพธิ์สินออกไซด์และสารโพธิ์สินไกลคอล 2) โรงรับคุณภาพของเสียรวม (ด้วยระบบ Activated Sludge และระบบเผาทำลายอากาศเสียด้วย Thermal Oxidizer) 3) ผลิตน้ำเพื่ออุตสาหกรรม 4) การขนส่งทางท่อ (ก๊าซไฮโดรเจน, ก๊าซไนโตรเจน, ไอน้ำและน้ำที่มาจากกรดกลั่นตัวของไอ น้ำ) 5) ให้เช่าที่ดิน ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เขตอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดินเลขที่ 7, 8, 8/1, 7a/1, 7a/2, 7a/3, 8a/1, 8a/2, 8a/3, 8a/4, 7/1, 8/2, 8/3, 8/4, บริเวณ Holding Pond 2 (บางส่วนของที่ดินแปลง ข27) สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน สิงหาคม 2567 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวศิริณี จันทร์)
ผู้ประสานงาน

11 ก.ย. 2567

โทร 038 925689

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ. 71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business



ที่ DCTL_PO /สน.อช. 2410-037

วันที่ 7 ตุลาคม 2567

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน กันยายน 2567.

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียอันตราย	จำนวน.....1.....ชุด
	2. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียไม่อันตราย	จำนวน.....1.....ชุด
	3. รายงานสรุปผลการกำจัดขยะมูลฝอย	จำนวน.....1.....ชุด

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด.ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ 82280012925656 (น.42(1)-129/2565-นอช.) ประกอบกิจการ 1)ผลิตสารโพธิ์ฟอสฟอรัสและสารโพธิ์ฟอสฟอรัส 2)โรงงานคุณภาพของเสียรวม (ตัวระบบ Activated Sludge และระบบเผาทำลายของเสียด้วย Thermal Oxidizer) 3)ผลิตน้ำเพื่ออุตสาหกรรม 4)การขนส่งทางท่อ (ก๊าซไฮโดรเจน, ก๊าซไนโตรเจน, ไอ่น้ำและน้ำที่มาจากกระบวนการกลั่นตัวของไอ่น้ำ) 5)ให้เช่าที่ดิน ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เขตอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดินเลขที่ 7.8.8/1, 7a/1, 7a/2, 7a/3, 8a/1, 8a/2, 8a/3, 8a/4, 7/1, 8/2, 8/3, 8/4, บริเวณ Holding Pond 2 (บางส่วนของที่ดินแปลง 27) สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน กันยายน 2567 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวศิริณี จันศรี)
ผู้ประสานงาน

รับแจ้ง
10 ต.ค. 2567
[Signature]

โทร 038 925689

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business



ที่ DCTL_PO /สน.อช. 2411-041

วันที่ 13 พฤศจิกายน 2567

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน ตุลาคม 2567.

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียอันตราย	จำนวน.....1.....ชุด
	2. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียไม่อันตราย	จำนวน.....1.....ชุด
	3. รายงานสรุปผลการกำจัดขยะมูลฝอยและขยะมูลฝอยติดเชื้อ	จำนวน.....1.....ชุด

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด.ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ 82280012925656 (น.42(1)-129/2565-นอช.) ประกอบกิจการ 1)ผลิตสารโพธิ์ฟอสฟอรัสและสารโพธิ์ฟอสฟอรัส 2)โรงงานคุณภาพของเสียรวม (ตัวระบบ Activated Sludge และระบบเผาทำลายของเสียด้วย Thermal Oxidizer) 3)ผลิตน้ำเพื่ออุตสาหกรรม 4)การขนส่งทางท่อ (ก๊าซไฮโดรเจน, ก๊าซไนโตรเจน, ไอ่น้ำและน้ำที่มาจากกระบวนการกลั่นตัวของไอ่น้ำ) 5)ให้เช่าที่ดิน ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เขตอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดินเลขที่ 7.8.8/1, 7a/1, 7a/2, 7a/3, 8a/1, 8a/2, 8a/3, 8a/4, 7/1, 8/2, 8/3, 8/4, บริเวณ Holding Pond 2 (บางส่วนของที่ดินแปลง 27) สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน ตุลาคม 2567 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวศิริณี จันศรี)
ผู้ประสานงาน

2567
[Signature]

โทร 038 925689

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

สำเนา



ที่ DCTL_PO /สน.อช. 2412-047

วันที่ 10 ธันวาคม 2567

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียอันตราย จำนวน.....1.....ชุด
2. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียไม่อันตราย จำนวน.....1.....ชุด
3. รายงานสรุปผลการกำจัดขยะมูลฝอยและขยะมูลฝอยติดเชื้อ จำนวน.....1.....ชุด

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ 82280012925656 (น.42(1)-129/2565-นอช.) ประกอบกิจการ 1).ผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล 2).โรงงานคุณภาพของเสียรวม (ด้วยระบบ Activated Sludge และระบบเผาทำลายของเสียด้วย Thermal Oxidizer) 3).ผลิตน้ำเพื่ออุตสาหกรรม 4).การขนส่งทางท่อ (ก๊าซไฮโดรเจน ก๊าซไนโตรเจน ไอน้ำและน้ำที่มาจากกรดกลั่นตัวของไอน้ำ) 5).ให้เช่าที่ดิน ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เขตอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดินเลขที่ 7, 8, 8/1, 7a/1, 7a/2, 7a/3, 8a/1, 8a/2, 8a/3, 8a/4, 7/1, 8/2, 8/3, 8/4, บริเวณ Holding Pond 2 (บางส่วนของที่ดินแปลง 727) สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวศิริณี จันศรี)

ผู้ประสานงาน



โทร 038 925689

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

ภาคผนวก ข-33

บันทึกรายชื่อพนักงานเข้ารับการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและ
สิ่งแวดล้อม

User ID	First Name	Last Name	Item Title	Completion date
U360575	Bootprom	Panomsak	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	28-Oct-24
U360575	Bootprom	Panomsak	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	4-Nov-24
U360575	Bootprom	Panomsak	EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	4-Dec-24
U360575	Bootprom	Panomsak	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	4-Dec-24
U360575	Bootprom	Panomsak	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	4-Dec-24
U360575	Bootprom	Panomsak	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	28-Oct-24
U390012	Suksawatd	Dissapong	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	19-Oct-24
U390012	Suksawatd	Dissapong	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	19-Oct-24
U390012	Suksawatd	Dissapong	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	19-Oct-24
U390012	Suksawatd	Dissapong	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	13-Dec-24
U390012	Suksawatd	Dissapong	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	13-Dec-24
U390012	Suksawatd	Dissapong	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	19-Oct-24
U390012	Suksawatd	Dissapong	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	19-Oct-24
U390012	Suksawatd	Dissapong	EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	13-Dec-24
U390012	Suksawatd	Dissapong	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	19-Oct-24
U393355	Suphachai	Ngenyingsuk	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	16-Nov-24
U393355	Suphachai	Ngenyingsuk	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	18-Dec-24
U393355	Suphachai	Ngenyingsuk	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	16-Nov-24
U393355	Suphachai	Ngenyingsuk	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	16-Nov-24
U393355	Suphachai	Ngenyingsuk	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	18-Dec-24
U393355	Suphachai	Ngenyingsuk	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	18-Dec-24
U393355	Suphachai	Ngenyingsuk	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	18-Dec-24
U393355	Suphachai	Ngenyingsuk	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	18-Dec-24
U393355	Suphachai	Ngenyingsuk	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessor Evaluation	28-Oct-24
U393697	Weerapong	Pudensai	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	16-Oct-24
U393697	Weerapong	Pudensai	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	12-Dec-24
U393697	Weerapong	Pudensai	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	12-Dec-24
U393697	Weerapong	Pudensai	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	16-Oct-24
U405376	Teerasak	Poolsawas	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	28-Oct-24
U405376	Teerasak	Poolsawas	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	18-Oct-24
U405376	Teerasak	Poolsawas	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	18-Oct-24
U405983	Songsit	Sangsrijuang	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	11-Nov-24
U405983	Songsit	Sangsrijuang	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	11-Nov-24
U405983	Songsit	Sangsrijuang	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	11-Nov-24
U405983	Songsit	Sangsrijuang	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	11-Nov-24
U405983	Songsit	Sangsrijuang	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	11-Nov-24
U405983	Songsit	Sangsrijuang	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessor Evaluation	28-Oct-24
U405983	Songsit	Sangsrijuang	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	11-Nov-24
U405983	Songsit	Sangsrijuang	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	11-Nov-24
U406358	Sarawut	Saipin	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	4-Dec-24
U406358	Sarawut	Saipin	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	4-Dec-24
U406358	Sarawut	Saipin	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	4-Dec-24
U406365	Piya	Konpha	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	7-Nov-24

User ID	First Name	Last Name	Item Title	Completion date
U406365	Piya	Konpha	EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	20-Sep-24
U406365	Piya	Konpha	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	7-Nov-24
U406365	Piya	Konpha	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	7-Nov-24
U406365	Piya	Konpha	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	7-Nov-24
U406365	Piya	Konpha	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	7-Nov-24
U406365	Piya	Konpha	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	7-Nov-24
U406365	Piya	Konpha	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	7-Nov-24
U406469	Chaloemworaboot	Prapat	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	4-Oct-24
U406469	Chaloemworaboot	Prapat	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	4-Oct-24
U406469	Chaloemworaboot	Prapat	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	4-Oct-24
U406469	Chaloemworaboot	Prapat	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	4-Oct-24
U406469	Chaloemworaboot	Prapat	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	4-Oct-24
U406469	Chaloemworaboot	Prapat	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	4-Oct-24
U406469	Chaloemworaboot	Prapat	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	4-Oct-24
U406572	Teerawat	Mungmhay	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	3-Oct-24
U406572	Teerawat	Mungmhay	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	3-Oct-24
U406572	Teerawat	Mungmhay	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	3-Oct-24
U406572	Teerawat	Mungmhay	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	3-Oct-24
U406572	Teerawat	Mungmhay	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	3-Oct-24
U406572	Teerawat	Mungmhay	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	3-Oct-24
U406572	Teerawat	Mungmhay	EHS_OPS_Introduction to Safe Driving Standard	8-Aug-24
U406572	Teerawat	Mungmhay	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	3-Oct-24
U406801	Ariya	Thuthong	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	5-Nov-24
U406801	Ariya	Thuthong	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	5-Nov-24
U406801	Ariya	Thuthong	EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	12-Dec-24
U406801	Ariya	Thuthong	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	5-Nov-24
U406801	Ariya	Thuthong	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	5-Nov-24
U406801	Ariya	Thuthong	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	5-Nov-24
U406802	Hansa	Homatcha	EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	8-Aug-24
U406802	Hansa	Homatcha	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	8-Aug-24
U406802	Hansa	Homatcha	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	12-Oct-24
U406802	Hansa	Homatcha	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	12-Oct-24
U406802	Hansa	Homatcha	EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	8-Aug-24
U406802	Hansa	Homatcha	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	8-Aug-24
U406802	Hansa	Homatcha	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	12-Oct-24
U406802	Hansa	Homatcha	EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	8-Aug-24
U406827	Wicha	Sowipa	EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	13-Nov-24
U406827	Wicha	Sowipa	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	12-Dec-24
U406827	Wicha	Sowipa	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	12-Dec-24
U406827	Wicha	Sowipa	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	12-Dec-24
U406827	Wicha	Sowipa	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	13-Dec-24
U406827	Wicha	Sowipa	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	13-Dec-24
U406827	Wicha	Sowipa	EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	13-Dec-24
U406829	Somkuan	Teerakaew	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	8-Nov-24
U406829	Somkuan	Teerakaew	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	8-Nov-24
U406829	Somkuan	Teerakaew	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	8-Nov-24
U406836	Thammasawat	Thongchai	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	29-Oct-24
U406836	Thammasawat	Thongchai	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	29-Oct-24

User ID	First Name	Last Name	Item Title	Completion date
U406836	Thammasawat	Thongchai	EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	27-Sep-24
U406836	Thammasawat	Thongchai	EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	18-Aug-24
U406836	Thammasawat	Thongchai	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	29-Oct-24
U406836	Thammasawat	Thongchai	EHS_PCSF_Introduction to Dust Explosion Hazards	25-Dec-24
U406836	Thammasawat	Thongchai	EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	30-Aug-24
U406874	Wichanon	Yutthakit	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	8-Nov-24
U406874	Wichanon	Yutthakit	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	8-Nov-24
U406874	Wichanon	Yutthakit	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	8-Nov-24
U407578	Ratchapue	Wenus	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	26-Dec-24
U407578	Ratchapue	Wenus	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	26-Dec-24
U407578	Ratchapue	Wenus	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	26-Dec-24
U581728	Virat	Promlai	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	11-Oct-24
U581728	Virat	Promlai	EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	12-Jul-24
U581728	Virat	Promlai	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	14-Oct-24
U581728	Virat	Promlai	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	14-Oct-24
U581728	Virat	Promlai	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	11-Oct-24
U581728	Virat	Promlai	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	14-Oct-24
U584418	Phakawat	Waree	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	19-Dec-24
U584418	Phakawat	Waree	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	22-Dec-24
U584418	Phakawat	Waree	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	22-Dec-24
U584418	Phakawat	Waree	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	23-Sep-24
U584418	Phakawat	Waree	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	23-Sep-24
U586677	Thanakrit	Simanee	EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	27-Oct-24
U586677	Thanakrit	Simanee	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	19-Oct-24
U586677	Thanakrit	Simanee	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	19-Oct-24
U586677	Thanakrit	Simanee	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	19-Oct-24
U588117	Tiengtam	Phumkeat	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	6-Nov-24
U588117	Tiengtam	Phumkeat	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	21-Oct-24
U588117	Tiengtam	Phumkeat	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	21-Oct-24
U588824	Chaicharn	Poonseng	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	23-Oct-24
U588824	Chaicharn	Poonseng	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	23-Oct-24
U588824	Chaicharn	Poonseng	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	23-Oct-24
U588835	Piphat	Kitiarsa	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	12-Oct-24
U588835	Piphat	Kitiarsa	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	13-Oct-24
U588835	Piphat	Kitiarsa	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	12-Oct-24
U588838	Puengphan	Manosak	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	22-Oct-24
U588838	Puengphan	Manosak	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	22-Oct-24
U588838	Puengphan	Manosak	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	22-Oct-24
U654567	Siwanut	Prommee	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	21-Oct-24
U654567	Siwanut	Prommee	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	21-Oct-24
U654567	Siwanut	Prommee	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	21-Oct-24
U752077	Poonsak	Sabpaiboon	EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	22-Oct-24
U752077	Poonsak	Sabpaiboon	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	13-Oct-24
U752077	Poonsak	Sabpaiboon	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	13-Oct-24
U752077	Poonsak	Sabpaiboon	EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	8-Jul-24
U752077	Poonsak	Sabpaiboon	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	13-Oct-24
U752676	Sontaya	Onnim	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	28-Oct-24
U752676	Sontaya	Onnim	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	28-Oct-24

ภาคผนวก ข-34

ขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านการจัดการของเสียของกลุ่ม
บริษัทร่วมทุนฯ

SITE ENV 006 Waste Management

Overview

Introduction

Site waste management provides clarity of the process from collecting of waste, transport, sorting, treatment and dispose. This work process applies to all facilities at Map Ta Phut Operations. Site waste management philosophy has been developed to support Site EH&S policy and waste minimization hierarchy, 3R methodology

Scope

This procedure describes the process to manage waste at MTP Operations

Objective

To ensure MTP Operations waste management is fully complied with Thai regulation and Dow waste management process

In this procedure

Following is a list of topics in this procedure:

Topic	See Page
Definition	2
Roles & Responsibilities	3
Waste Characterization	6
Waste Handling	7
Waste Labelling	7
External Waste Management Facility review and approval	8

ภาคผนวก ข-35

Checklist หัวข้อการตรวจประเมินผู้รับกำจัดกากของเสีย



Dow Asia Pacific - External Waste Management

EH&S Audit Checklist for External Waste Contractors

Please do not share with external partners

1. Waste and Generator Information

Dow site/location:	
Waste generator/owner business:	
Internal waste name:	
Internal waste ID if applicable (e.g. NEA GMID):	
Waste codes/names being set to this facility:	
Hazardous	Non-hazardous
Yearly Waste Volume:	
Critical Waste? please describe: (severe toxicity, special handling or packaging needs, storage limits, legislative obligations etc.)	

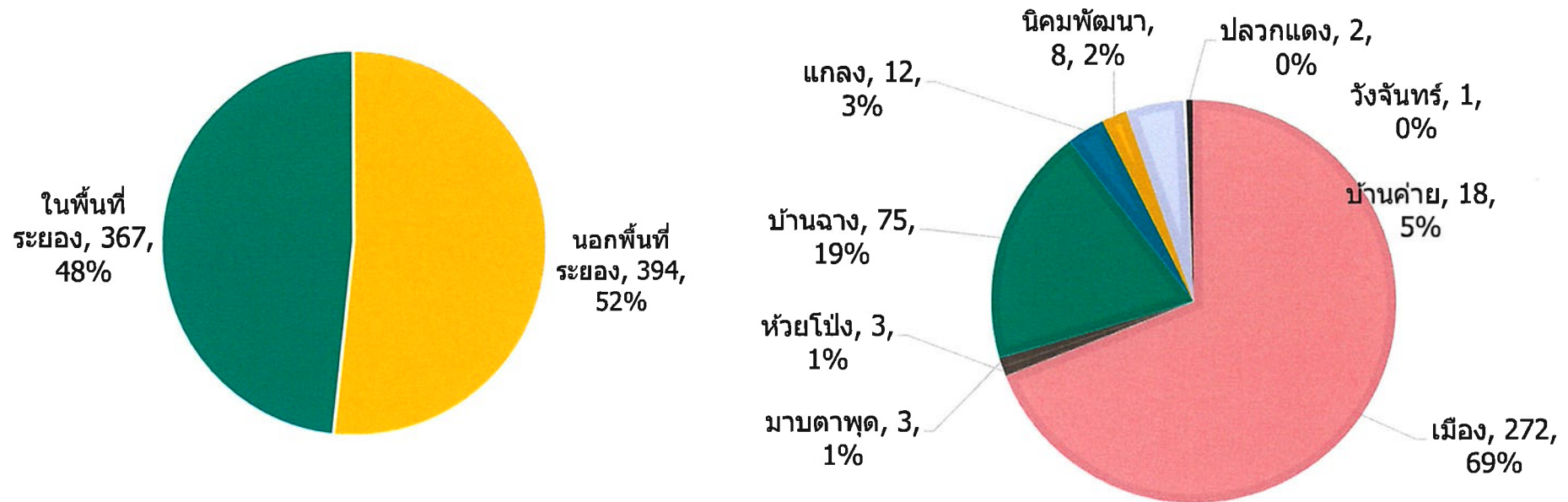
2. Basic Contractor Information

Company Name:	
Company Location:	
Service to be Provided:	
Owner/Parent Company/General Partners in Partnership:	
Contact Name and Role in Company:	
Contact Phone/FaxNo./E-Mail Address:	
Regulatory Disposer ID/Plant Registration Number:	
If existing NEA vendor number:	

ภาคผนวก ข-36

สัดส่วนพนักงานในพื้นที่จังหวัดระยอง

สัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง



จำนวนพนักงานของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
ที่มา: ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ข้อมูล ณ เดือนธันวาคม พ.ศ. 2567

ภาคผนวก ข-37

แผนงานชุมชนสัมพันธ์ประจำปี 2567

และภาพกิจกรรมสนับสนุนส่งเสริมชุมชน

และการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์

114

เก็บขยะเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมและวันทะเลโลก (เจดีย์กลางน้ำ)



General Business

ทอดผ้าป่าสามัคคี สมทบทุนสร้างพระอุโบสถ @ศาลเจ้ามาบตาพุด



General Business

สนับสนุนชุมชนเนื่องในกิจกรรมวันเฉลิมพระชนมพรรษา พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว รัชกาลที่ 10



General Business

กิจกรรมชุมชนเนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษา พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว รัชกาลที่ 10



General Business

กิจกรรมปล่อยปลา วันเฉลิมพระชนมพรรษาสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์



General Business

พิธีเปิดศูนย์พัฒนาคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุ เทศบาลเมืองมาบตาพุด



General Business

กิจกรรมปลูกต้นไม้เฉลิมพระเกียรติฯ ณ สี่แยกสวนภูมิรักษ์



General Business

พิธีมอบป้ายเรียนรู้เครือข่ายพิทักษ์สิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง



General Business

สนับสนุนกิจกรรมชมรมผู้สูงอายุ (ชุมชนมาบข่าสำนักอ้ายงอน)



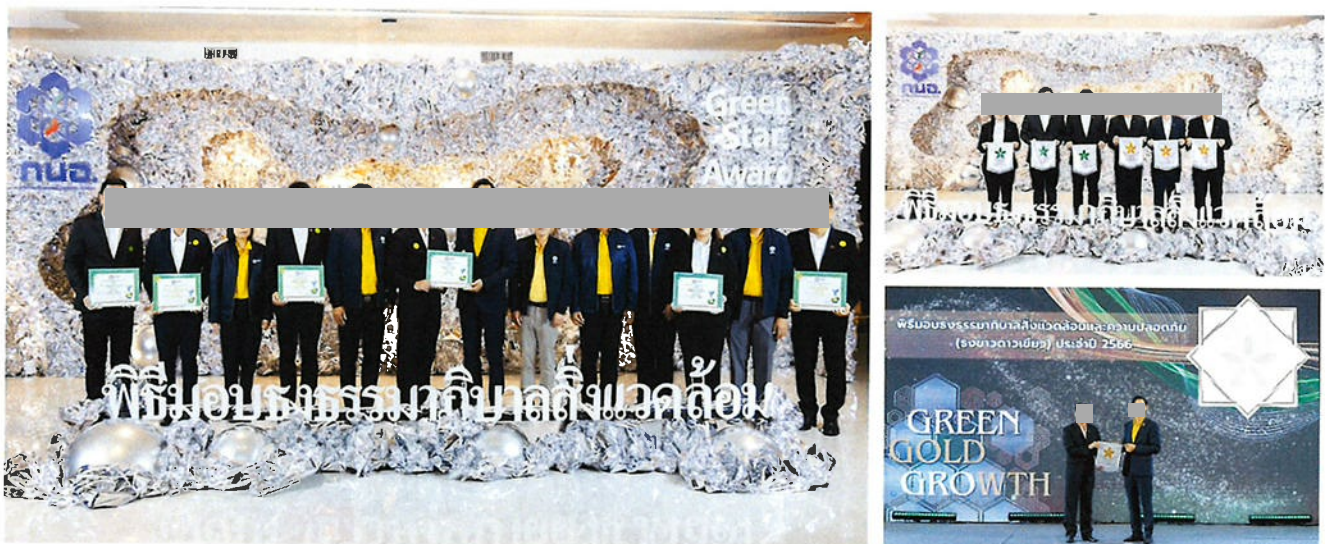
General Business

สนับสนุนกิจกรรมพัฒนาคุณภาพผู้ป่วยโรคหลอดเลือดสมอง (Neighbor Care program)



General Business

พิธีมอบรางวัลระดับสิ่งแวดล้อม



General Business

กิจกรรม ไตรมาสถัดไป

Dow ISOC SCOC-DOW

รับสมัครดาวอาสาสมัครครั้ง **"เก็บเซฟโลก"**
International Coastal Cleanup

เสาร์ที่ 21 กันยายน 67
08.00 - 12.00 น.

หาดพยุหะ-หาดพลา อ.บ้านฉาง จ.ระยอง



กะเป๋ยรับเสื้ออาสา

- จำกัดสูงสุด 2 ตัว สำหรับพนักงานและผู้ติดตาม 1 ท่าน
- ผู้ติดตามที่เหลือสามารถรับถุงป้อองอาหาร/เครื่องดื่มน และร่วมกิจกรรมได้

ลงทะเบียนผ่าน
Volunteer Portal
ตามขั้นตอนข้างล่างดังนี้

#DontJustClean

สอบถามเพิ่มเติม: คุณดวงสิริ (ทุบ) ฝ่ายองค์กรสัมพันธ์ 090-962-3193

รับสมัครดาวอาสา
หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ สมาคมเพื่อนชุมชน



ปทุมฉาง **มาบตาพุด**

อาทิตย์ 7 กรกฎาคม 67 อาทิตย์ 29 กันยายน 67
ศูนย์บริการผู้สูงอายุเทศบาลเมืองบ้านฉาง ที่ทำการชุมชนดาวอาสา-บ้านประดู่

เวลา 7.00 - 12.00 น.

หน้าที่ดาวอาสา

- จุดลงทะเบียน (แจกบัตรคิว พาส์เข้าพื้นที่) จำนวน 3 ท่าน
- อำนวยความสะดวก ชุมกิจกรรม DIY เพ้นท์กระเป๋าสื่อสารอาสา จำนวน 2 ท่าน
- อำนวยความสะดวกผู้ให้บริการไปตามจุดตรวจต่าง ๆ จำนวน 2 ท่าน

ติดต่อ คุณชนากักร (แท้ม)
065-9171281

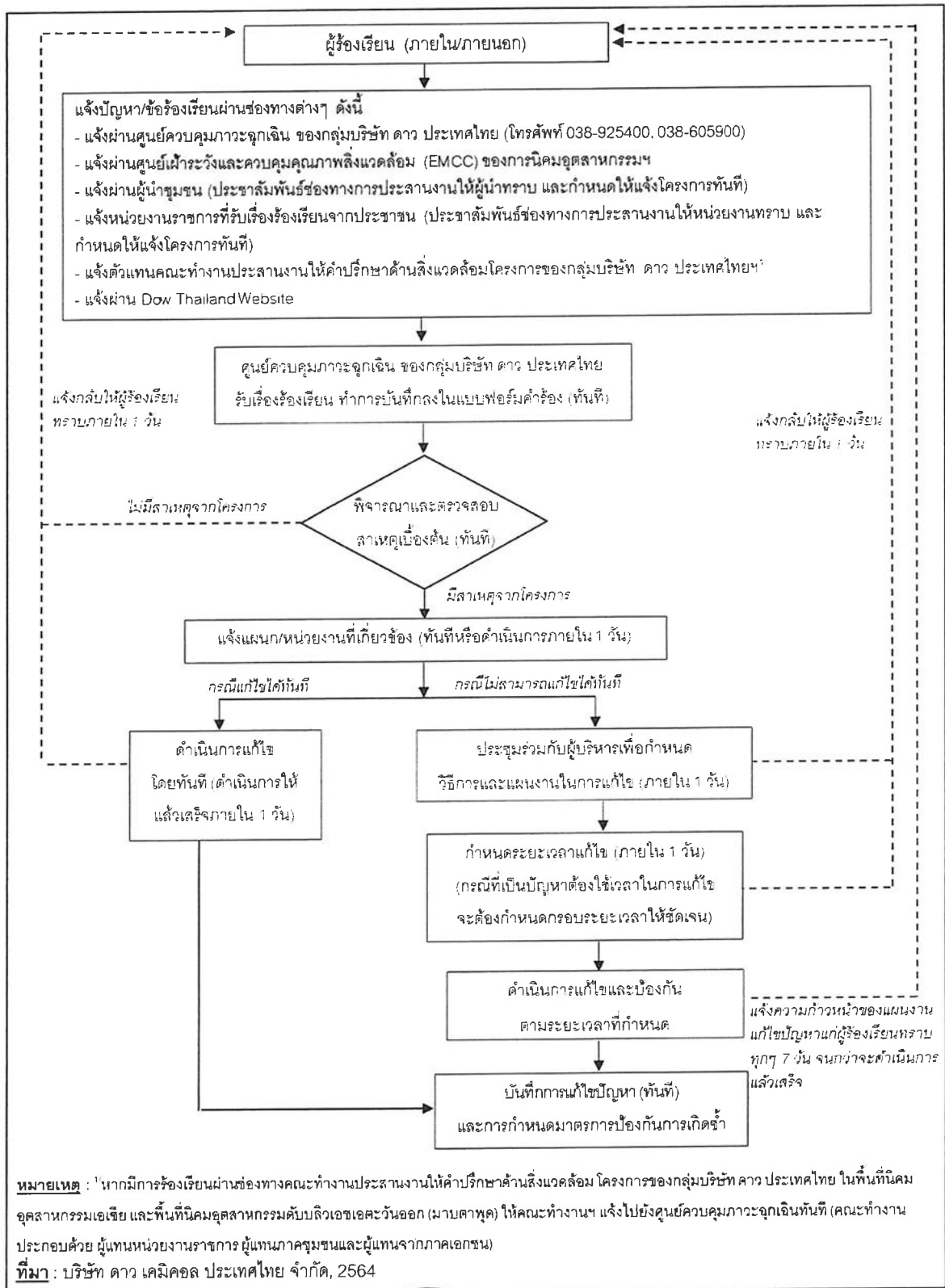
REGISTER HERE

#DOWห่วงใยใส่ใจชุมชน

Dow **เพื่อนชุมชน**

ภาคผนวก ข-38

แผนผังขั้นตอนการจัดการเรื่องร้องเรียน



รูปที่ 2 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและดำเนินการแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

ลงนาม *Chirakorn* *Scanned with CamScanner* *Chirakorn*
(นายจักรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันสนิ ไทยอารี)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
สิงหาคม 2564

รับรองฉบับหน้า 39/82

ลงนาม *Chirakorn*
(นายพงศ์ภัทร ศิริจร)
ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด
สิงหาคม 2564

ENVIRONMENTAL WORK CO., LTD.

ภาคผนวก ข-39

ผลการสำรวจความคิดเห็นชุมชน ปี 2567

Methodology



Report : Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]



DOW THAILAND GROUP
COMMUNITY ACCEPTANCE
SURVEY 2024

REPORT







BY SIM RESEARCH COMPANY LIMITED

DECEMBER 2024



Methodology

> Target Group 6 Groups: *กระทรวงอุตสาหกรรม : ประชากรที่อยู่รอบโครงการ หรือชุมชนจากรั้วโครงการในรัศมีอย่างน้อย 5 กิโลเมตร*
Dow : ครอบครัวผู้มีส่วนได้เสียของโครงการในรัศมี 5-10 กิโลเมตร

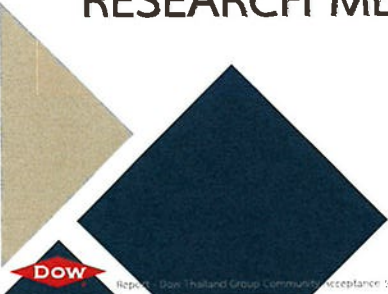
2024			
Current community leader/ residents in the identifia communities around the Dow Thailand Group Plant Sites in AIE and MTP		1 Community Residents	79 communities (5km radius) <small>(Proportional Sampling of each community)</small>
		2 Community Leaders	79 communities (@ 3 res./1 Community)
		3.1 Government Officers	14 units (@ 3 res./unit)
		3.2 Education Units	12 units (@ 3 res./unit)
		3.3 Sensitive Group	9 units (@ 3 res./unit)
		4 Local Media	25 units (@ 1 res./unit)



Report : Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]



RESEARCH METHODOLOGY



Report : Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]



Methodology

Data Collection



Face-to-Face Interview

- 1 Community Residents
- 2 Community Leaders
- 3.1 Government Officers
- 3.2 Education Units
- 3.3 Sensitive Group
- 4 Local Media

Questionnaire



Electronic Questionnaire



Project Background - Brief

Project Background - Brief content including various charts, tables, and text blocks in Thai, detailing the survey methodology and findings.



Statistical Tools

1. Rating Scale

5-Point Rating Scale

Table with 2 columns: Rate, Level of Satisfaction (5-Point Rating Scale)

Table with 4 columns: Performance, Awareness, Satisfaction, Participation, Perception

Table with 2 columns: Level of Impact, Average

Table with 4 columns: Perception, Level of Benefit, Level of Quality of Life, Score (Rate)

Data presented in this report use percentage values by rounding decimal.

2. Statistical Value

- Percentage
- Multiple Linear Regression - Correlation Coefficients



Methodology

Sampling Design

Sampling Design and Methods

Table with 2 columns: Target Group, Sampling Design and Methods

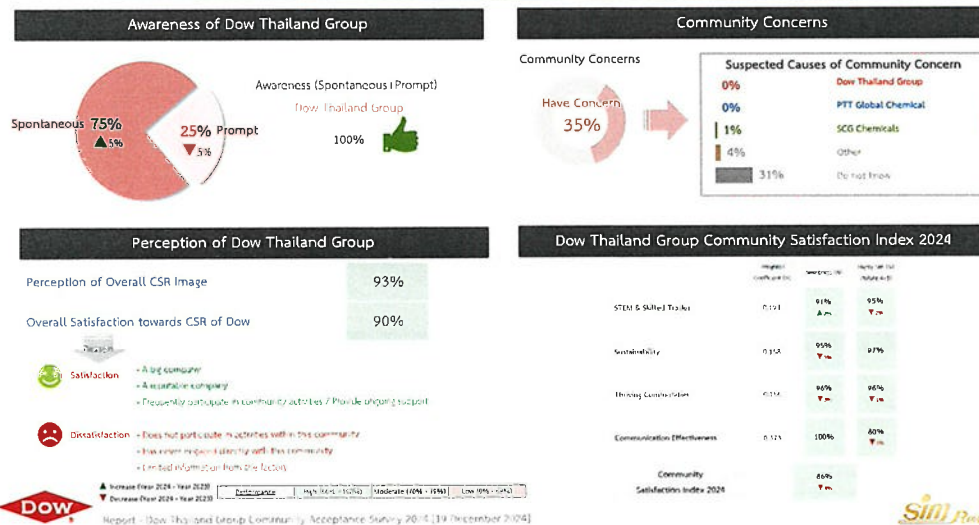


SUMMARY OF INSIGHTS

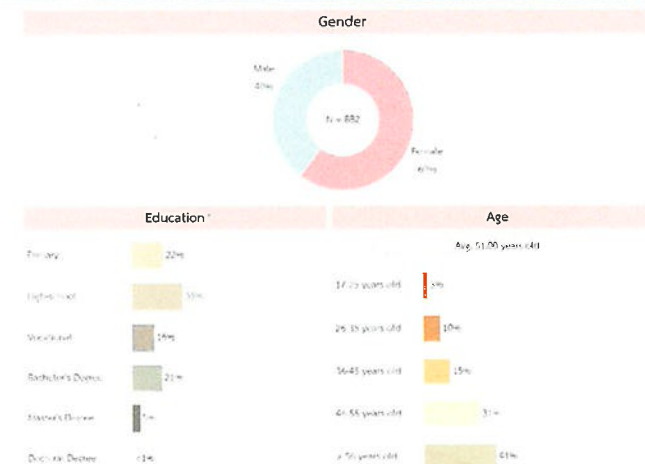
Sampling Distribution

Target Group	2024	
	Unit	No. of Respondents
1) Community Resident		517
- ท้องถิ่นบ้าน = 6 หมู่บ้าน	79 communities (5km radius) (Proportional Sampling of each community)	65
- บ้านบ้านบ้าน = 36 หมู่บ้าน		131
- บ้านบ้านบ้าน = 6 หมู่บ้าน		15
- บ้านบ้านบ้านบ้าน = 31 หมู่บ้าน		306
2) Community Leader		237
- ท้องถิ่นบ้าน = 6 หมู่บ้าน	79 communities (3 result Community)	18
- บ้านบ้านบ้าน = 36 หมู่บ้าน		108
- บ้านบ้านบ้าน = 6 หมู่บ้าน		18
- บ้านบ้านบ้านบ้าน = 31 หมู่บ้าน		93
3.1) Government Officers	14 units (3 result Unit)	41
3.2) Education Unit	12 units (3 result Unit)	35
3.3) Sensitive Group	9 units (3 result Unit)	27
4) Local Media	25 units (3 result Unit)	25
Total Sample Size		882

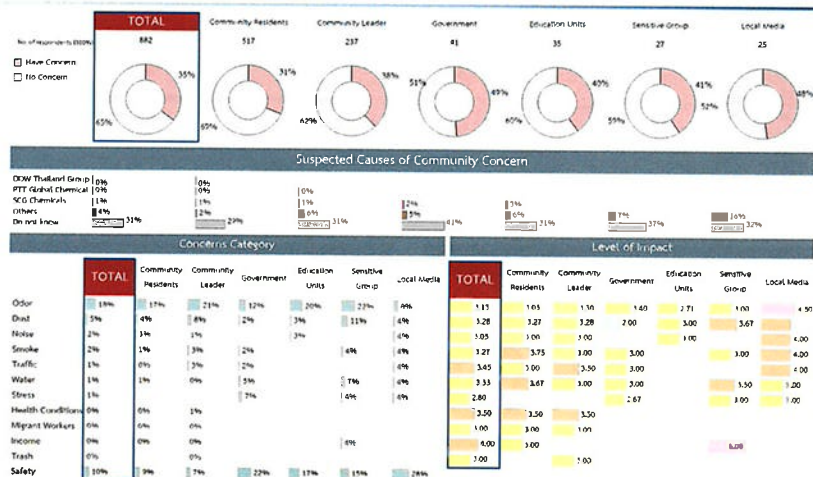
Dow Thailand Group : Community Acceptance Survey 2024



RESPONDENTS' PROFILE - DOW THAILAND GROUP



The Community Concerns



Author : Supak Tienkijboon, Senior Analyst, Dow Chemicals

Report : Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

Level of Impact (Number)

4.21 - 5.00 = Extremely Impact

3.41 - 4.20 = High Impact

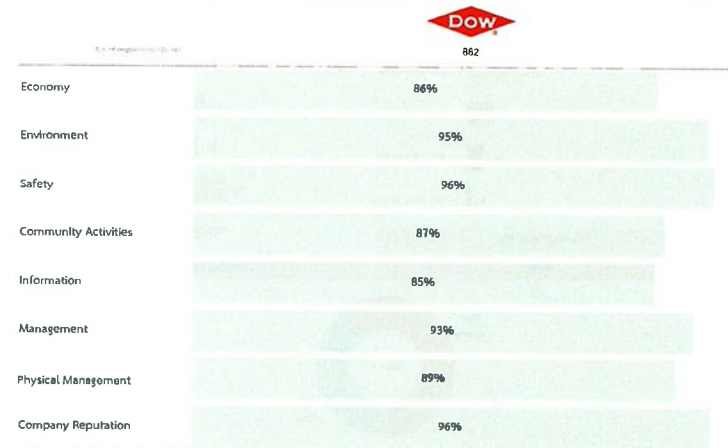
2.61 - 3.40 = Moderate

1.81 - 2.60 = Low Impact

1.00 - 1.80 = No Impact

Sim Research 15

Corporate Image Perception :



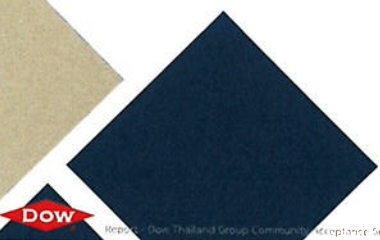
Author : Supak Tienkijboon, Senior Analyst, Dow Chemicals

Report : Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

Performance High (86% - 100%) Moderate (70% - 79%) Low (50% - 69%)

Sim Research 45

Community Satisfaction Index 2024 vs 2023 vs 2022



Report : Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

Sim Research 16

Corporate Image Perception :



	Year 2022 Low	Year 2023 Low	Year 2024 Low
Economy			
Income generation for local areas	87%	86%	86%
Promote expansion of community enterprises sustainably	87%	92%	86%
Environment			
Has a globally acclaimed standards together with a trustworthy environmental management	89%	97%	99%
Being the leader in environmental and resource management	89%	97%	95%
Operations that highlights on circular economy	87%	96%	99%
Safety			
A selection of safety transportation systems with high safety standards feather factory	89%	97%	96%
Procedures in preventing and reinforcing safety within the community	89%	97%	96%
Having an international standards production and operations system that are safe for the community and society	90%	97%	96%
Community Activities			
Continuously holds CSR projects / activities	89%	96%	87%
Activities to promote education sustainability	87%	94%	91%
Information			
Keeps the leaders and people in this area are well informed	90%	92%	92%
Management			
Operates with transparency in an ethical manner	88%	93%	93%
Play role in encouraging equal participation amongst community	89%	96%	94%
Initiate equality within each of the various group such as children, elderly, impoverished, and disabled	89%	93%	92%
Physical Management			
Play role in making this community pleasant to live in i.e. Encourage learning centers, space for exercising, and safe community landscape adjustments	89%	96%	89%
Company Reputation			
Is a credible corporation	89%	97%	95%
A company that operated with good governance	89%	97%	96%
A good place to work	90%	97%	96%
Have the potential and specialized human resources	90%	97%	97%
Advanced production technology	90%	97%	96%
Give importance on safety and environment	90%	97%	96%
Developer of radical innovation and technology	90%	97%	95%



Author : Supak Tienkijboon, Senior Analyst, Dow Chemicals

Report : Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

Performance High (86% - 100%) Moderate (70% - 79%) Low (50% - 69%)

Sim Research 47

SUGGESTIONS



Report : Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

Suggestion 2024 [Dow Thailand Group]

กลุ่มบริษัทดาว ประเทศไทย และบริษัทในเครือ

- ไม่พบความกังวลหรือข้อสงสัยจากประชาชนในพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม สังคม และ เศรษฐกิจ (ESG) จากโครงการลงทุนของบริษัทในไทย โดยส่วนใหญ่ประชาชนยังมีความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการของบริษัท และเชื่อมั่นในศักยภาพของบริษัทในการพัฒนาพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบ
- ไม่พบความกังวลหรือข้อสงสัยจากประชาชนในพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม สังคม และ เศรษฐกิจ (ESG) จากโครงการลงทุนของบริษัทในไทย โดยส่วนใหญ่ประชาชนยังมีความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการของบริษัท และเชื่อมั่นในศักยภาพของบริษัทในการพัฒนาพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบ

การสื่อสารอย่างครอบคลุมเพื่อการประชาสัมพันธ์กิจกรรม CSR ให้เข้าถึงทุกกลุ่มเป้าหมายอย่างมีประสิทธิภาพ

- เพิ่มช่องทาง การให้ข้อมูล: ชุมชน ได้มีการเปิดบ้าน (Open House) ให้กับชุมชน เพื่อถ่ายทอดความรู้เกี่ยวกับโครงการ และโครงการ CSR ของบริษัท
- เพิ่มการมีส่วนร่วมของชุมชนในการดำเนินงาน CSR ของบริษัท
- ใช้ช่องทาง การสื่อสารที่หลากหลาย: บริษัทควรใช้ช่องทางที่หลากหลายในการสื่อสารเกี่ยวกับโครงการ CSR ของบริษัท

Dow Thailand Group Community Satisfaction Index 2024 vs 2023 vs 2022

	Year 2024			Year 2023			Year 2022		
	Weighted Coefficient (K)	Awareness (A)	Highly Satisfied (S) (N/Auto 4-5)	Weighted Coefficient (K)	Awareness (A)	Highly Satisfied (S) (N/Auto 4-5)	Weighted Coefficient (K)	Awareness (A)	Highly Satisfied (S) (N/Auto 4-5)
STEM & Skilled Trades	0.194	91%	95%	0.163	89%	97%	0.188	78%	94%
Sustainability	0.158	95%	97%	0.288	100%	97%	0.153	98%	95%
Thriving Communities	0.156	96%	96%	0.183	99%	98%	0.300	97%	95%
Communication Effectiveness	0.373	100%	80%	0.365	100%	81%	0.358	100%	77%
Community Satisfaction Index		86%			89%			84%	

Dow Thailand Group : Community Acceptance Survey 2024

	Dow Thailand Group	Community Residents	Community Leader	Government	Education Units	Sensitive Group	Local Media
Overall Satisfaction	Awareness (A) 90%	87%	95%	95%	94%	96%	96%
STEM & Skilled Trades	Awareness (A) 91%	86%	97%	100%	100%	96%	100%
	Highly Satisfied (S) 95%	95%	94%	100%	100%	92%	96%
Sustainability	Awareness (A) 95%	92%	97%	98%	100%	100%	100%
	Highly Satisfied (S) 97%	98%	97%	98%	100%	95%	96%
Thriving Communities	Awareness (A) 96%	93%	99%	100%	100%	100%	100%
	Highly Satisfied (S) 96%	96%	95%	100%	94%	96%	96%
Communication Effectiveness	Awareness (A) 100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%
	Highly Satisfied (S) 80%	76%	82%	95%	89%	78%	96%
Community Satisfaction Index 2024	86%	82%	89%	97%	93%	94%	96%

**THE RIGHT INSIGHTS LEAD TO
THE PINNACLE OF SUCCESS.**

Sim Research



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [15 December 2024]

Sim Research 21

ภาคผนวก ข-40

นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม



คำแปล นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ที่บริษัท ดาว เคมิคอล และกลุ่มบริษัทร่วมทุนของบริษัท ดาว เคมิคอล* การป้องกันอันตราย แก่บุคคล และการพิทักษ์สิ่งแวดล้อม จะเป็นส่วนหนึ่งในทุก ๆ กิจกรรมที่เราทำ และในทุก ๆ การตัดสินใจของเรา พนักงานของเราทุกคนมีหน้าที่รับผิดชอบเพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์และการผลิตของเราเป็นไปตามมาตรฐานของรัฐ หรือมาตรฐานของบริษัท ดาวเคมิคอล อย่างใดอย่างหนึ่ง ซึ่งมีความเข้มงวดมากกว่า

เป้าหมายของเรา คือ การจัดการบาดเจ็บทั้งหมด การป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และอาชีวอนามัยของบุคคล การลดขยะของเสีย และการส่งเสริมการอนุรักษ์ทรัพยากร ในทุก ๆ ขั้นตอนตลอดวงจรชีวิตของผลิตภัณฑ์ เราจะหาทางปรับปรุงผลงานของเราอย่างต่อเนื่อง จะรายงานความก้าวหน้าของความพยายามนี้ และจะตอบสนองต่อสาธารณชนทั่วไป


ผู้อำนวยการโรงงาน

1 พฤศจิกายน 2566

*Dow and Dow Joint Ventures in Thailand referred to herein for this purpose exclude DAS and non-Dow managed JVs.

ภาคผนวก ข-41

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงาน

ที่ อก ๕๑๐๖.๓.๓/๐๒๓



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด
๑๘ ถ.ปภังกรสงเคราะห์ราษฎร์ ต.ห้วยโป่ง
อ.เมือง จ.ระยอง ๒๑๑๕๐

๑๐ มีนาคม ๒๕๖๔

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่
นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

เรียน ผู้อำนวยการโรงงานกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

อ้างถึง ๑. คำสั่งที่ ๑๒/๒๕๕๓ ลงวันที่ ๑๔ มกราคม ๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษา
ด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
๒. คำสั่งที่ ๑๖๗/๒๕๕๓ ลงวันที่ ๒๓ กรกฎาคม ๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้าน
สิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (แก้ไขเพิ่มเติม)
๓. คำสั่งที่ ๒๗๗/๒๕๕๓ ลงวันที่ ๒๙ พฤศจิกายน ๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการประสานงาน ให้คำปรึกษา
ด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาวในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (เพิ่มเติม)

สิ่งที่ส่งมาด้วย คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๖๙/๒๕๖๔ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการประสานงาน
ให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

ตามที่ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้รับความเห็นชอบรายงานการประเมินผล
กระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์สินไกลคอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) โดยข้อกำหนดในมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้มีการจัดตั้งคณะกรรมการฯ ประกอบด้วย ผู้แทนจากภาคราชการ
ผู้แทนจากโครงการ ผู้แทนภาคประชาชน โดยสัดส่วนของผู้แทนภาคประชาชนต้องมีจำนวนไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของ
คณะกรรมการ ความละเอียดแล้ว นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนดตามมาตรการฯ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดย
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด (สนม.) เห็นสมควรแก้ไขเพิ่มเติมองค์ประกอบ รวมทั้ง
หน้าที่และอำนาจของคณะกรรมการฯ เพื่อให้สอดคล้องกับมาตรการที่ได้รับความเห็นชอบจาก คชก. โดยยกเลิกคำสั่ง
ตามที่อ้างถึง ๑, ๒ และ ๓ และแต่งตั้งคณะกรรมการให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย
ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ขึ้นใหม่ สนม.จึงขอแจ้งให้ท่านได้รับทราบคำสั่งฯ ดังกล่าวข้างต้น (รายละเอียด
ปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายเรณูฤทธิ์ ฤทธิธรรมบดิน)

ผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด รักษาการในตำแหน่ง
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด



โทร. ๐ ๓๘๖๘ ๕๗๗๖
โทรสาร ๐ ๓๘๐๑ ๗๔๙๖



คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๖๙ /๒๕๖๔

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๒/๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการ
ประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม
เอเชีย ลงวันที่ ๑๔ มกราคม ๒๕๕๓ คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๖๗/๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้ง
คณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่
นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (แก้ไขเพิ่มเติม) ลงวันที่ ๒๓ กรกฎาคม ๒๕๕๓ และคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่ง
ประเทศไทย ที่ ๒๗๗/๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการ
ของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (เพิ่มเติม) ลงวันที่ ๒๙ พฤศจิกายน ๒๕๕๓ นั้น

เพื่อให้การประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมดังกล่าว เป็นไปตามข้อกำหนดในมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ
โรงงานผลิตสารโพธิ์สินไกลคอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด อาศัยอำนาจ
ตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิก
คำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะกรรมการให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่ม
บริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบ หน้าที่และอำนาจ
ดังต่อไปนี้

- | | |
|--|---------------------|
| ๑. องค์ประกอบ | |
| นายอำเภอบ้านฉาง หรือผู้แทน | ที่ปรึกษาคณะกรรมการ |
| ผู้แทนภาคราชการ จำนวน ๑๓ คน ประกอบด้วย | |
| ๑.๑ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม | คณะกรรมการ |
| ร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด | |
| ๑.๒ นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง | คณะกรรมการ |
| ๑.๓ นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง | คณะกรรมการ |
| ๑.๔ นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลพล | คณะกรรมการ |
| ๑.๕ ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง | คณะกรรมการ |
| ๑.๖ ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบ้านฉาง | คณะกรรมการ |
| ๑.๗ ผู้กำกับสถานีตำรวจภูธรบ้านฉาง | คณะกรรมการ |
| ๑.๘ ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดประทุมมิตรบ้านฉาง | คณะกรรมการ |
| ๑.๙ ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดบ้านฉาง | คณะกรรมการ |
| ๑.๑๐ ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านฉางกาญจนกุลวิทยา | คณะกรรมการ |

๑.๑๑ ผู้อำนวยการ...

๑.๑๑ ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดเนินกระปรอก	คณะทำงาน
๑.๑๒ กำนันตำบลบ้านฉาง	คณะทำงาน
๑.๑๓ กำนันตำบลพลลา	คณะทำงาน
ผู้แทนภาคประชาชน จำนวน ๓๐ คน ประกอบด้วย	
๑.๑๔ ประธานชุมชนแผ่นดินไทย หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๑๕ ประธานชุมชนประชุมมิตร หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๑๖ ประธานชุมชนลือเกียรติ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๑๗ ประธานชุมชนสีกก หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๑๘ ประธานชุมชนเนินสำเภา ๑ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๑๙ ประธานชุมชนเนินสำเภา ๒ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๐ ประธานชุมชนพูน ๑ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๑ ประธานชุมชนพูน ๒ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๒ ประธานชุมชนพูน ๓ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๓ ประธานชุมชนพูน ๔ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๔ ประธานชุมชนห้วยมะหาด หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๕ ประธานชุมชนบ้านภูธร หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๖ ประธานชุมชนเนินกระปรอก ๑ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๗ ประธานชุมชนเนินกระปรอก ๒ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๘ ประธานชุมชนบ้านเนินกระปรอก หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๙ ประธานชุมชนบ้านเนินกระปรอก ตะวันออกประชุมมิตร หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๐ ประธานชุมชนหนองใหญ่ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๑ ประธานชุมชนรวมมิตร หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๒ ประธานชุมชนไทวา หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๓ ประธานชุมชนดาวพิทักษ์	คณะทำงาน
๑.๓๔ ประธานชุมชนบ้านฉาง-เนินกระปรอก หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๕ ประธานชุมชนฟ้าสีทอง หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๖ ประธานชุมชนทรัพย์สมบูรณ์ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๗ ประธานชุมชนขมิ้นเนินกระปรอก หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๘ ประธานชุมชนหนองแฟบ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๙ ประธานชุมชนชาวกุ๊กหญ้า หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๔๐ ประธานชุมชนมาบขลุ่ย หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๔๑ ประธานชุมชนมาบชะลุ-ซากกลาง หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๔๒ นายกสมาคมครอบครัวชาวระยอง	คณะทำงาน
๑.๔๓ นายกสมาคมส่งเสริมการท่องเที่ยวและสิ่งแวดล้อม อำเภอบ้านฉาง-มาบตาพุด	คณะทำงาน

ผู้แทนโครงการ...

ผู้แทนโครงการ จำนวน ๑๐ คน ประกอบด้วย	
๑.๔๔ ผู้จัดการโรงงานผลิตสารอุปโภคขั้นพื้นฐาน บริษัท ดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด	คณะทำงาน
๑.๔๕ ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด	คณะทำงาน
๑.๔๖ ผู้จัดการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์ บริษัท ดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด	คณะทำงาน
๑.๔๗ ผู้จัดการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ชนิดยืดหยุ่นพิเศษ บริษัท สยามเลทเทคส์สังเคราะห์ จำกัด	คณะทำงาน
๑.๔๘ ผู้จัดการโรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอลและโพลีเอท บริษัท ดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด	คณะทำงาน
๑.๔๙ ผู้จัดการโรงงานผลิตอะคริลิกมัลชั้น บริษัท คาร์โบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด	คณะทำงาน
๑.๕๐ ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย	คณะทำงาน
๑.๕๑ ผู้แทนโครงการกลุ่มบริษัท โซลเวย์ ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย	คณะทำงาน
๑.๕๒ ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัทดาว ในประเทศไทย	คณะทำงาน
๑.๕๓ ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กรและกิจกรรมเพื่อสังคม กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย	คณะทำงาน

โดยในวาระเริ่มแรกให้คณะทำงานฯ จัดให้มีการประชุมเพื่อเลือกประธานคณะทำงาน ๑ ตำแหน่ง
รองประธานคณะทำงาน ๑ ตำแหน่ง และเลขานุการ ๑ ตำแหน่ง และให้ประกาศแต่งตั้งคณะทำงานฯ
โดยความเห็นชอบของที่ประชุม

ให้คณะทำงานฯ มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการแต่งตั้ง และการ
สรรหาหรือแต่งตั้งคณะทำงานขึ้นใหม่ ให้เป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

๒. หน้าที่และอำนาจ

๒.๑ ประสานงานและกำกับ ดูแลให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัทดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

๒.๒ ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม รวมถึง
ปัญหาข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ และกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับโครงการฯ

๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบ
ต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

๒.๔ จัดให้มีการส่งเสริมความรู้หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่
ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง

๒.๕ มีส่วนร่วมให้ความคิดเห็นประกอบการศึกษาการจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์
และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ให้เหมาะสมกับชุมชน

๒.๖. มีส่วนร่วม...

๒.๖ มีส่วนร่วมให้ความคิดเห็นประกอบการพิจารณาเรื่องการชดเชยเยียวยาในกรณีเกิดผลกระทบหรือได้รับความเสียหายจากโครงการ

๒.๗ จัดให้มีการส่งเสริมให้ความรู้หรือสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่คณะทำงานฯ อย่างต่อเนื่อง

๒.๘ เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น

๒.๙ จัดให้มีการประชุมอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง โดยต้องมีคณะทำงานฯ มาร่วมประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของคณะทำงานฯ ทั้งหมด และในช่วงการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่องจักร ให้คณะทำงานฯ ประชุมเดือนละ ๑ ครั้ง

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๑๐ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๔



(นางสาวสมจิณณ์ พิลึก)

ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย